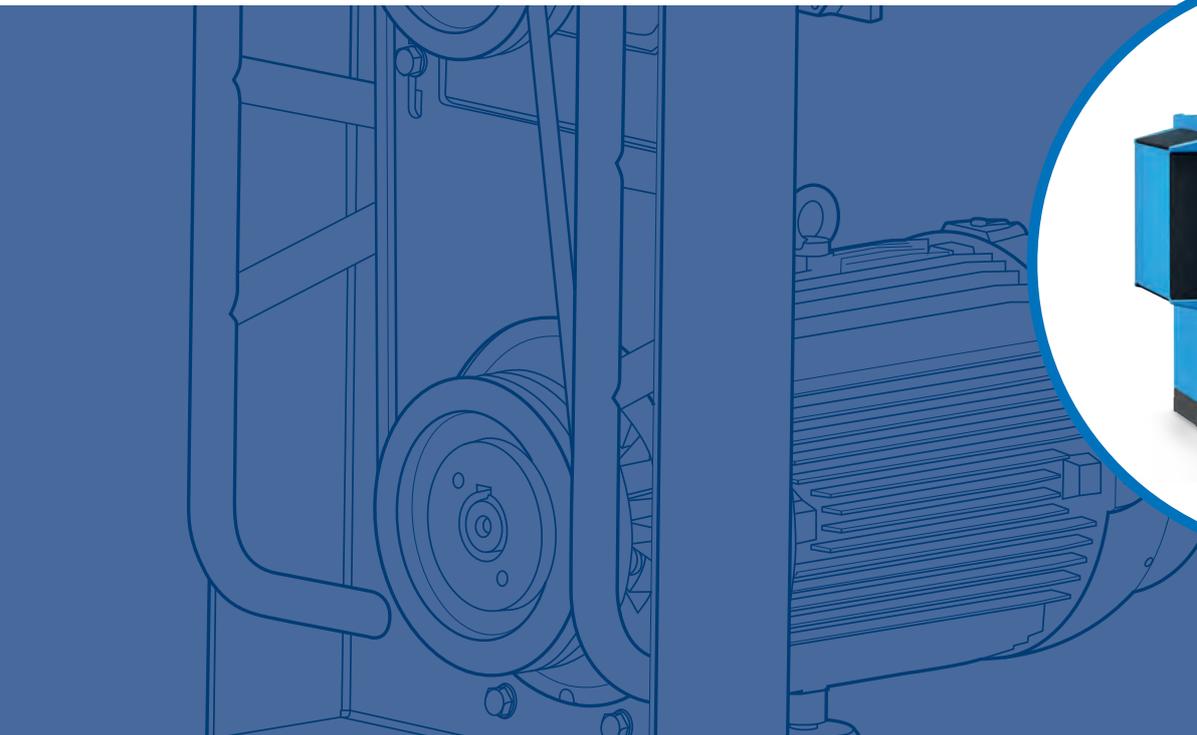


SCK

Druckluft-Kompressoren



SCK 41-100

ALUP
Kompressoren

ALUP

Durch Technologie angetrieben,
mit Erfahrung entwickelt.

ALUP Kompressoren kann 90 Jahre Erfahrung in der Industrie vorweisen. Unser Ziel ist, mit unseren Druckluftlösungen für unsere Kunden die erste Wahl zu sein. Dafür brauchen wir kontinuierliche Investitionen in unsere Produktentwicklung, damit unsere Produkte immer die folgenden Merkmale bieten:

- Hohe Leistung und exzellente Qualität
- Integriert aufgebaute Lösungen
- Maximale Energieeffizienz
- Gesamtbetriebskosten
- Umweltschutz



Die Stärken der Baureihe SCK

Schraubenkompressoren aus der Baureihe SCK 41-100 liefern hochwertige Druckluft für eine Reihe industrieller Aufgaben. Als Ergebnis kontinuierlicher Investitionen in Produktentwicklung zeichnen sich diese Kompressoren durch vier innovative Merkmale aus:

Einfache Installation

- Innovatives Design: kompaktes Komplettsystem.
- Aufstellen mit Gabelstapler (2 Hubpunkte)
- Kein spezielles Fundament erforderlich



Solide Qualität

- Erstklassige Komponenten.
- Hochwertige und langlebige Riemen.
- Exzellente Leistung durch sehr zuverlässiges Riemenspannsystem.
- Separate Öl- und Luftkühler, weniger Temperaturschocks und längere Lebensdauer.
- Perfekte Luftfilterung und Kühlung.
- Hochwertiger und leistungsstarker Motor.

Einfache Wartung und gute Zugänglichkeit

- Alle zu wartenden Komponenten befinden sich vorn an der Maschine und sind damit leicht erreichbar
- Guter Zugang für Wartung oder Reinigung.

Kosteneinsparungen

- Niedrigere Reparaturkosten und Wartungskosten.
- Optimale Effizienz und sparsamerer Energieverbrauch.



Eine Baureihe, die jedem Bedarf gerecht wird

In der Baureihe SCK 41-100 finden Sie exakt das passende Kompressormodell für Ihren Bedarf.

Die Leistung, die Sie brauchen

- Modelle von 40 bis 100 PS lieferbar
- 3 Druckvarianten pro Kompressor.

Die Leistung, die Sie suchen

- Entwickelt für harte Einsatzbedingungen und Umgebungstemperaturen bis 40° C.

Die Energieeffizienz, die Sie brauchen

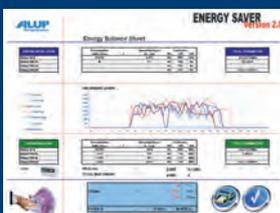
- Die SCK arbeitet mit der Last-Leerlauf Technologie, um eine konstante Grundlastversorgung mit Druckluft sicherzustellen.

Die Optionen, die Sie brauchen

- Air Control 5.1 Steuerung.

Last/Leerlauf-Funktion und feste Luftmenge

Ein Kompressor mit Last/Leerlauf-Regelung liefert eine konstante Druckluftleistung. Zum Steuern des Netzdrucks dient ein Einlassventil, das den Kompressor in einem Last/Leerlauf-Zyklus steuert. Wird der vorgegebene Druck erreicht, schaltet der Kompressor in den Leerlauf (durch Schließen des Einlassventils). Fällt der Druck unter einen bestimmten Wert, beginnt der Vorgang von Neuem.



Energie-Audit

Für eine optimale Energieeffizienz brauchen Sie den richtigen Kompressor. Wenden Sie sich an Ihre ALUP-Vertretung – wir führen anhand Ihrer Vorgaben eine Simulation aus, damit Sie die perfekte Druckluftlösung für Ihren Bedarf finden.

Ein Paket – vielfältige Vorteile

Die folgenden innovativen Merkmale zeigen, dass die Baureihe SCK 41 - 100 Ihnen hohe Effizienz, einfache Wartung, geräuscharmen Betrieb und exzellente Kühlung bietet.

Höhere Effizienz



Antrieb über Keilriemen

- Hochwertige und langlebige Riemen.
- Exzellente Leistung durch sehr zuverlässiges Riemenspannsystem.
- Einfache Wartung und schnelle Installation.
- Der Standard in der Industrie.



Ein Motorhersteller für alle Modelle

- Effizienter IE2-Motor serienmäßig
- Optionaler IE3-Motor für höhere Kompressoreffizienz.



Im eigenen Unternehmen entwickelte Verdichter

- Hohe Leistung (Energie/Liefermenge)



Air Control Steuerung

- Intelligente Leerlauf-Zyklen.
- Konstante Drucküberwachung.
- Automatischer Neustart nach Spannungsausfall.



Geringerer Geräuschpegel



Axialventilator

- Niedriger Energieverbrauch und geringerer Geräuschpegel
- Hocheffizienter Kühlluftstrom
- Lange Lebensdauer von Öl, Komponenten und Kompressor



Gekapseltes Einlassfilter serienmäßig

- Geräuscharm dank Bauform und Position des Filters
- Gesteigerte Liefermenge durch Luftansaugung im kalten Bereich des Kompressors
- Hohe Filterungsqualität





Einfache Wartung



Solide Schalldämmhaube am Einlass

- Kleine Stellfläche: Der Kompressor lässt sich an einer Wand aufstellen.
- Schalldämmung mit Isolierschaum
- Verbesserte Kühlung durch optimierten Luftstrom
- Schutz des Ventilators vor Berühren



Innovatives Gehäuse

- Wartungstüren mit abnehmbaren Scharnieren montiert, robuste Türschlösser
- Schalldichter Dämmstoff an allen Teilen des Gehäuses
- Kleine Stellfläche
- Sicherungsbolzen zum problemlosen Transport (mit einer Palette und einem Gabelstapler)



Im eigenen Unternehmen entwickelter Ölabscheide-Behälter

- Integriertes Mindestdruckventil (MPV) schließt die Gefahr von Undichtigkeiten aus
- Lange Lebensdauer dank Teilen aus Gusseisen
- Für optimale Ölabscheidung ausgelegt

Bessere Kühlung



Separate überdimensionierte Kühler

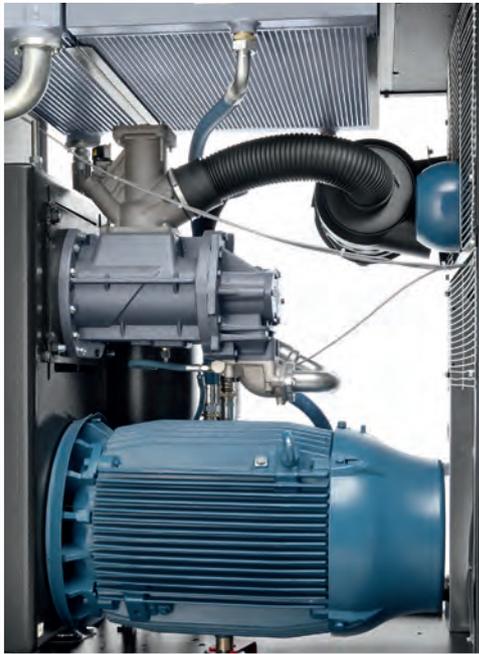
- Separate Öl- und Luftkühler für hochwertige Kühlung und lange Lebensdauer der Kühler
- Gleitschienen zum einfachen und sicheren Ausbauen
- Leicht zugänglich für Reinigung



Verbesserte Motorkühlung

- Separater Kühlluftstrom
- Geeignet für harte Einsatzbedingungen

Optionen zum Optimieren Ihrer Prozesse



Mit einer breiten Palette an Optionen holen Sie das Maximum aus Ihrem SCK 41-100 Kompressor heraus.

- **Air Control 5.1** Grafik Steuerung mit mehreren Schaltuhrkanälen für unterschiedliche Druckbänder abhängig vom Luftverbrauch. Komfortables Farbdisplay und erweiterte Kommunikationsmöglichkeiten.
- **IE3 Motor** erhöht die Kompressoreffizienz – die Ergebnisse sind ein niedrigerer Energieverbrauch und Kosteneinsparungen.
- **Hauptschalter** zusätzlich zum serienmäßigen Not-Aus-Schalter.
- **Fernüberwachung** für zusätzlichen Komfort..
- **Holzkrone** für Überseeexport.
- **Tropen-Thermostatventil** zum Einsatz in feuchten und heißen Bedingungen.
- **ES 4/6i** integrierte Steuerung für 4/6-Kompressoren.
- Schalldämmhaube am Einlass.

Weitere Informationen dazu, wie Sie mit unseren Optionen Ihren Kompressorbetrieb optimieren können, erhalten Sie bei Ihrer Kundenvertretung.

Technische Daten

Modell	Max. Betriebsdruck	Referenzbetriebsdruck	Liefermenge bei Referenzbedingungen *			Motorleistung		Geräuschpegel ^{§§}	Kühlluftvolumen	Durchmesser Druckluftanschluss	Gewicht
	bar	bar	m ³ /h	l/s	cfm	kW	PS	dB(A)	m ³ /h	"	
SCK 41	8	7.5	294	82	173	30	40	69	5400	1 1/2	748
	10	9.5	259	72	153	30	40	68	5400		
	13	12.5	208	58	122	30	40	68	5400		
SCK 50	8	7.5	367	102	216	37	50	70	5760	1 1/2	832
	10	9.5	332	92	196	37	50	69	5760		
	13	12.5	255	71	150	37	50	69	5760		
SCK 60	8	7.5	467	130	275	45	60	71	7200	1 1/2	862
	10	9.5	409	114	241	45	60	70	7200		
	13	12.5	343	95	202	45	60	70	7200		
SCK 75	8	7.5	522	145	307	55	75	71	9000	2"	1073
	10	9.5	475	132	280	55	75	70	9000		
	13	12.5	425	118	250	55	75	70	9000		
SCK 100	8	7.5	691	192	407	75	100	74	12600	2"	1280
	10	9.5	605	168	356	75	100	73	12600		
	13	12.5	533	148	314	75	100	73	12600		

* Systemleistung gemessen nach ISO 1217, Anhang C, letzte Ausgabe

** Geräuschpegel gemessen nach ISO 2151 mit optionaler Schallschutzhaube

Abmessungen

	Länge	Breite	Höhe
	mm	mm	mm
SCK 41 - 60	1507	1060	1630
SCK 75	1680	1060	1630
SCK 100	1920	1060	1630





GESTEUERT DURCH TECHNOLOGIE ENTWICKELT AUFGRUND VON ERFAHRUNGSWERTEN



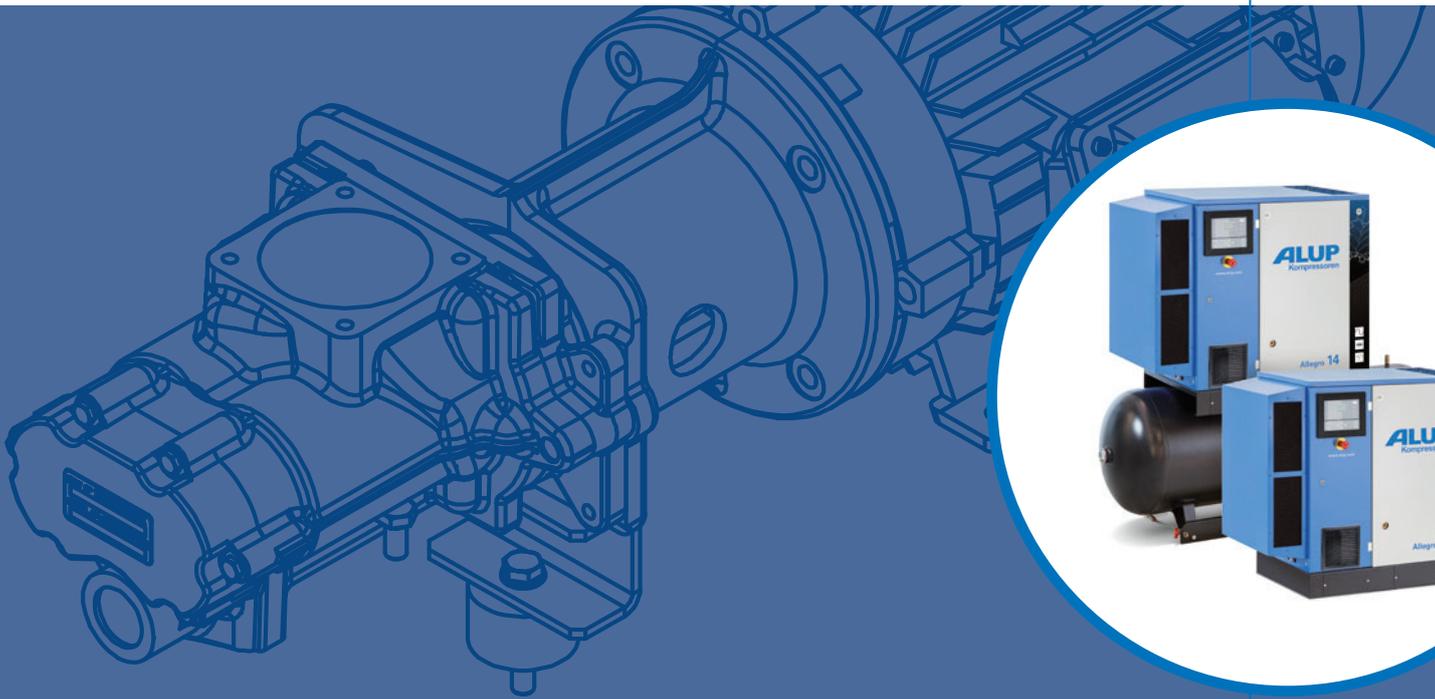
**WENDEN SIE SICH AN IHRE
ALUP-VERTRETUNG**

Ihr autorisierter Vertriebspartner



Allegro

Schraubenkompressoren



ALLEGRO 8-14

ALUP
Kompressoren

ALUP's Erbe

In Deutschland 1923 gegründet, leitet das Unternehmen seinen Namen von Produkten für die Automobilindustrie ab, die in einer kleinen mechanischen Werkstatt in Köngen hergestellt wurden: Auto-Luft-Pumpen. Bereits zwei Jahre später, wurde die erste Baureihe von Kolbenverdichter entwickelt, und 1980 vervollständigten Schraubenkompressoren das Produktangebot.

Im Laufe der Zeit wuchs die Erfahrung und gediehen Innovation, die zu dem heutigen hochwertigen Stand des Produktportfolios führten. Daraus entwickelte sich rasch der Name ALUP Kompressoren zum Synonym für innovative Technologie gemischt mit einem starken Gefühl von Tradition.

Heute agiert ALUP Kompressoren immer noch aus seiner Heimatstadt Köngen, wo im Jahre 1923 alles begann.



Driven by technology. Designed by experience.

Entdecken Sie, was passiert, wenn sich eine Leidenschaft für Technologie mit praktischer Erfahrung vereint. Design weiterentwickeln in Richtung praktischer Installationen und Wartung, die Ihnen die Freiheit gibt, sich auf Ihre Arbeit zu konzentrieren. Die Sortimente umfassen genau die Maschine, die Sie benötigen, mit den richtigen Optionen für Ihre Anforderungen. Die Anlagenrendite ist gewährleistet, während die CO2-Bilanz schrumpft. Und, weil wir nah bei unseren Kunden sind, sind wir einen Schritt voraus, wenn sich Ihre Anforderungen ändern.

INNOVATION
PRAKTISCHE
ERFAHRUNG
SICHERHEIT
WIRTSCHAFTLICHKEIT
PARTNERSCHAFT

Eine Produktpalette, die keine Wünsche offen lässt

Mit der Produktpalette Allegro 8-14 erhalten Sie eine effiziente, zuverlässige und vollständige Lösung, die für eine Vielzahl von Einsatzmöglichkeiten geeignet ist.

Eine breite Produktpalette

- Lieferbar von 8 bis 15 kW.
- Jedes Modell kann ein Druckbereich zwischen 5,5 und 12,5 Bar abdecken.
- Boden- oder Tank montiert; mit oder ohne integriertem Trockner.

Direktantriebs-Verdichter

- Bis zu 15 % niedrigere spezifischer Energiebedarf, FAD-Anstieg von 13 % im Vergleich zur Vorgängerversion.
- Geringere Energieverluste im Vergleich zu Riemen- oder Getriebe-Anwendungen.
- Hochleistungslüftermotor.

Verbesserter Schallschutz

- So niedrig wie 61 dB(A).
- Kompressor kann in der Werkstatt installiert werden.

Einfache Installation und Wartung

- Einfache Installation dank einer großen Anzahl an Anlagenvarianten.
- Einfache Wartung dank der großen abnehmbaren Paneele.
- Niedrige Wartungskosten.

Die Auswahlmöglichkeiten, die Sie suchen

- Grafische und integrierte zentrale Steuerung.
- Druckluftfilter für bessere Luftqualität.
- Kondensatableiter für den Schutz Ihres Trockners vor Feuchtigkeit.
- ...und vieles mehr, um Ihre Maschine maßgeschneidert anzupassen!

Höchste Standards

Der Allegro 8-14 setzt einen neuen Standard für Betriebsleistung, Qualität, Betriebssicherheit, Lebensdauer und Bedienkomfort.

Bessere Effizienz

- Hocheffiziente und bewährte Verdichter (1) in Kombination mit direktem Antrieb (2) und die neuen Umrichter (3) bieten spezifischer Energiebedarf- und FAD-Verbesserungen bis zu 20 % gegenüber der vorherigen Generation.
- Ölabscheidung (4), konzipiert für minimalen Druckabfall und Ölübertrag von weniger als 3 ppm.

Kompaktes Design

- Druckluftbehälter-montierte Lösung für mehr Platzerparnis (5).
- Der großzügig dimensionierte integrierte Kältetrockner (6) vereinfacht Ihre Anlage und sorgt für eine hohe Druckluftqualität.
- Der Wasserabscheider (7) zusammen mit dem schwimmenden Ableiter mit Null-Verlust ermöglicht die Ableitung von Kondensat ohne die Vergeudung von Druckluft. Dies ergibt deutliche Energieeinsparungen.

Benutzerfreundlich

- Sehr niedriger Geräuschpegel ermöglicht die Installation des Kompressors in der Nähe des Arbeitsplatzes.
- Einfache Ölstandskontrolle (8) über externes Ölschauglas.
- Einfache Zugänglichkeit durch leicht abnehmbare Wände.
- Leicht zu bewegen und zu positionieren, dank Gabelstapleraufnahmen (9).

Immer funktionsbereit, auch unter schwierigen Bedingungen

- Effiziente Filterung (10).
- Großzügiger Lüfter (11).
- Sehr großer vertikaler Kühler (12) gewährleistet den besten Kühlfluss für den Betrieb bis zu einer Umgebungstemperatur von 46 °C.



Für Sie maßgeschneidert

Der Allegro 8-14 ist als Boden-montierte und als Druckluftbehälter-montierte Version mit Trockner erhältlich.

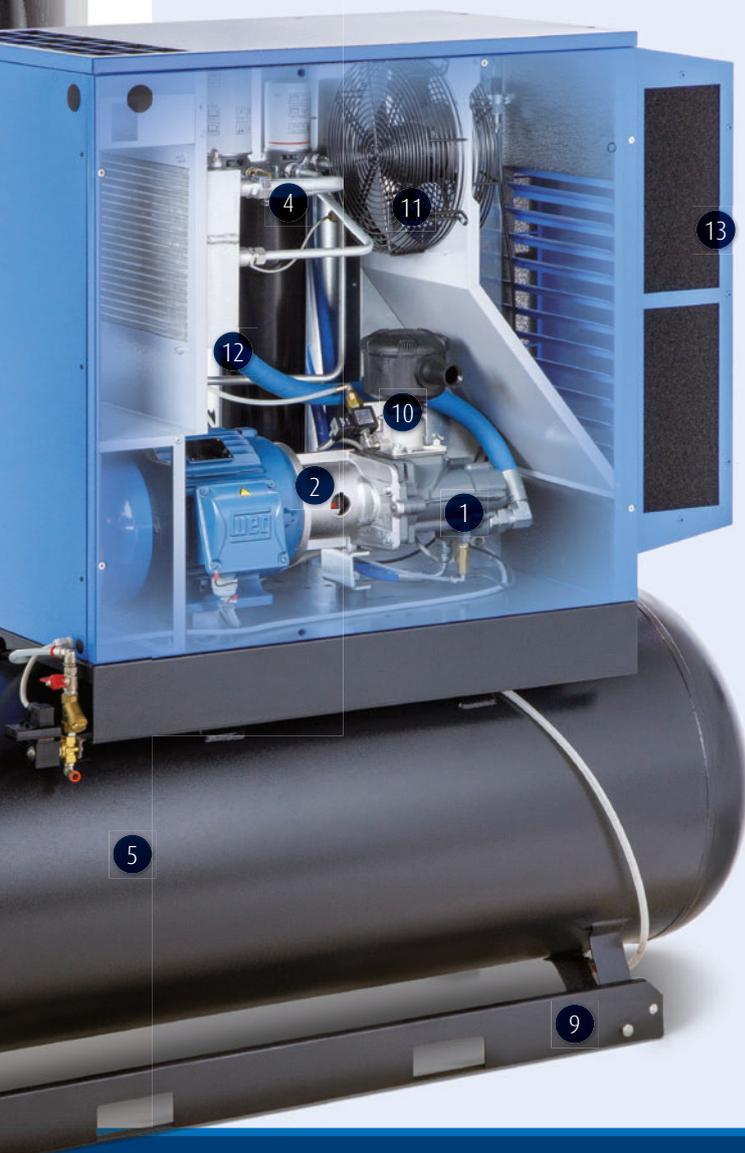
Druckluftbehältervolumen beträgt 270 und 500 l. Dank einer großen Auswahl an Optionen holen Sie das Maximum aus Ihrem Allegro-Kompressor heraus.

Luftqualität

Interner Wasserabscheider mit automatischer Entleerung (7) entfernt bis zu 90 % der Druckluftfeuchtigkeit (standardmäßig mit Trocknern).

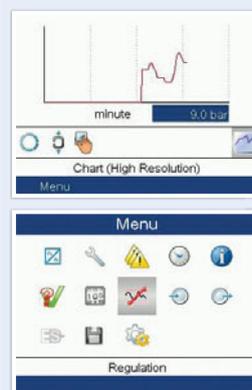
Rohrleitungsfiler für Öl- und Staubentfernung auf bis zu 0,1 ppm (optional für Geräte mit integriertem Trockner).

Hochleistungs-Lufteintrittsfiltrierung verhindert, dass in staubbelasteter Umgebung (13) Staub in den Druckluftkreislauf eindringt (Standard).



Verbindung

Econtrol 4/6 i, erhältlich für Aircontrol 5.1 (siehe nächste Seite): für Kompressorraum-Steuerung, Ausgleich der Betriebsstunden und weiteren Energieeinsparungen dank der Senkung des Betriebsdrucks.

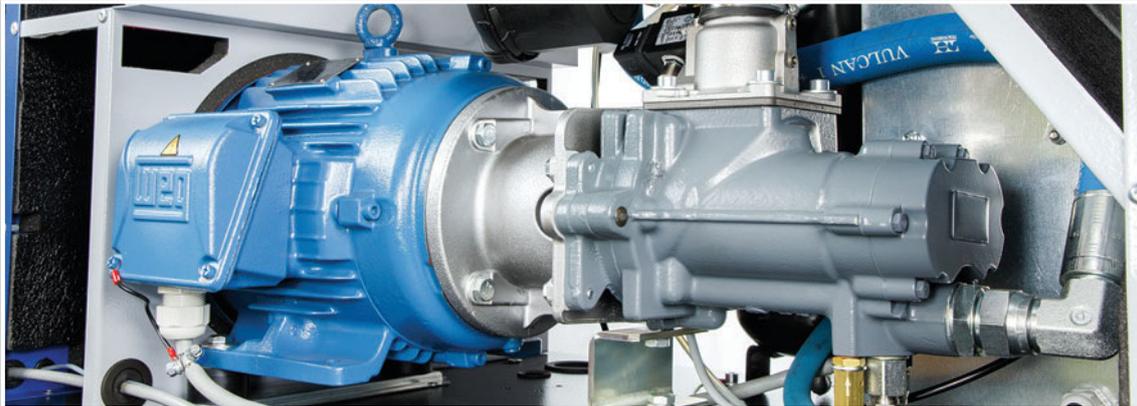


Weitere Informationen dazu, wie Sie mit unseren Optionen Ihren Kompressorbetrieb optimieren können, erhalten Sie bei Ihrer Kundenvertretung.

Optimierung Ihres Energieverbrauchs

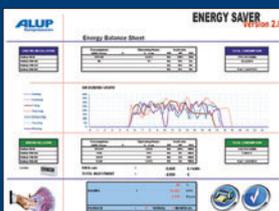
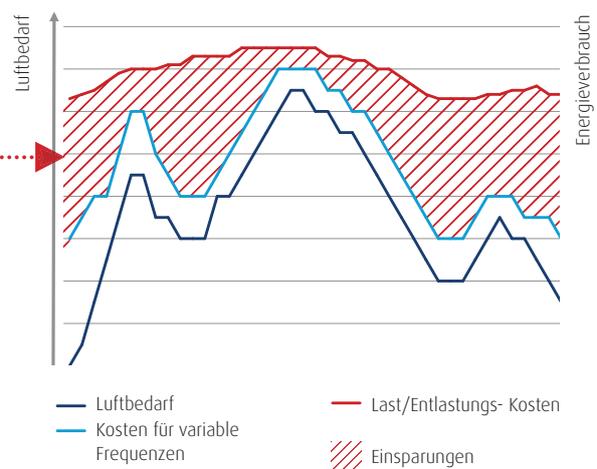
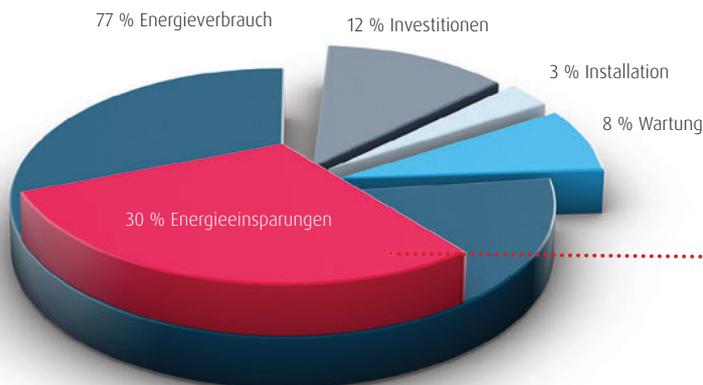
Die Energiekosten machen 70% der gesamten Betriebskosten eines Kompressors über einen Zeitraum von 5 Jahren aus. Deshalb ist die Reduzierung der Betriebskosten einer Druckluft-Anlage ein wichtiger Schwerpunkt.

Für die entsprechende Anwendung kann die variable Drehzahltechnologie die Stromrechnung Ihres Kompressors um bis zu 30 % senken.



Die variable Drehzahl-Technologie reduziert den Energieverbrauch wie folgt:

- Der Kompressor mit variabler Drehzahlregelung des Antriebs passt die Luftversorgung der Nachfrage an, und verringert dadurch den Energieverbrauch, wenn die Nachfrage geringer ist. Wenn die Nachfrage konstant ist, garantiert die Air Control-Steuerung einen konstanten Druck.
- Keine Entlastungszyklen über 20 % Last.
- Kein Spitzenstrom durch Soft-Start.



Für die Optimierung der Energieeffizienz müssen Sie den richtigen Kompressor wählen.

Wenden Sie sich an Ihren örtlichen Repräsentanten für ALUP Kompressoren. Wenden Sie sich an Ihren lokalen ALUP Kompressoren-Vertreter, dann führen wir anhand Ihrer Parameter eine Simulation durch, damit Sie die perfekte Druckluft-Lösung erhalten.

Immer die Kontrolle behalten mit Air Control 5.0 und 5.1



Air Control 5.0 (Standard)

- Icon-basierte Display-Bedienung
- LED-Statusanzeige.
- Digitaler E/A.
- Ferngesteuerter Start-Stopp, Be- und -Entlastung, Not-Aus.
- Automatischer Neustart nach Stromausfall.
- Wartungsanzeige und Fehlermanagement bieten umfassende Meldungen für vereinfachte Wartungsdiagnose.
- Visualisierung über Webbrowser mit einer einfachen Ethernet-Verbindung.

Air Control 5.1 (optional)

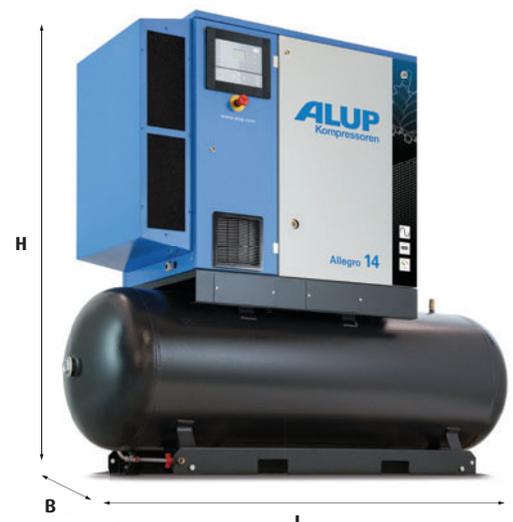
Die Air Control 5.1 ist die nächste Stufe für Ihre Steuerung und bietet zusätzliche Funktionalitäten:

- Benutzerfreundliche, grafische Bildschirmfenster, Datenprotokollierung und -speicherung auf einer Speicherkarte.
- Start-Stopp-Timer erfordern kein Eingreifen durch Dritte um Energie zu sparen, sondern programmieren die Air Control 5.1-Steuerung gemäß dem Bedarf Ihrer Produktion.
- Duale Druckband-Zeitplanung für den Betrieb mit verschiedenen Druckbänder, für noch mehr Energieeinsparungen.

Technische Daten

VARIABLE DREHZAHL-VERSION	Min. Betriebsdruck		Max. Betriebsdruck		Effektive Liefermenge bei Referenz-Bedingungen*								Motorleistung		Geräuschpegel		
					Min. FAD		Max. FAD										
					m³/h	cfm	m³/h	cfm	m³/h	cfm	m³/h	cfm				m³/h	cfm
Modell	bar	psi	bar	psi	7 bar.		5 bar.		7 bar.		9,5 bar.		12,5 bar.		kW	hp	dB (A)
Allegro 8	5	72,5	13	175	15,8	9,2	82	47,6	75	43,5	65	37,6	54	31,4	8	10	62
Allegro 11	5	72,5	13	175	15,8	9,2	121	70,3	119	69,0	90	52,3	76	43,9	11	15	63
Allegro 14	5	72,5	13	175	15,8	9,2	140	81,3	137	79,4	115	66,9	86	50,2	15	20	64

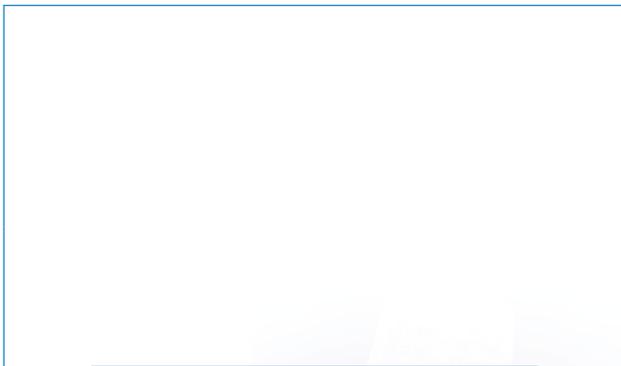
	Abmessungen [mm]			Gewicht [kg]		
	Länge	Breite	Höhe	Allegro 8	Allegro 11	Allegro 14
FM	1165	662	1045	257	271	290
FM + Trockner	1595	662	1045	292	321	340
TM 270 I	1530	662	1531	317	331	350
TM 270 I + Trockner	1595	662	1531	352	381	400
TM 500 I	1935	662	1665	417	431	450
TM 500 I + Trockner	1935	662	1665	452	481	500



DRIVEN BY TECHNOLOGY DESIGNED BY EXPERIENCE



WENDEN SIE SICH
AN IHRE ALUP
KOMPRESSOREN-VERTRETUNG



Pflege. Vertrauen. Effizienz.

Pflege.

Bei der Wartung dreht es sich um Pflege: Professioneller Service durch erfahrenes Fachpersonal mit hochwertigen Originalteilen.

Vertrauen.

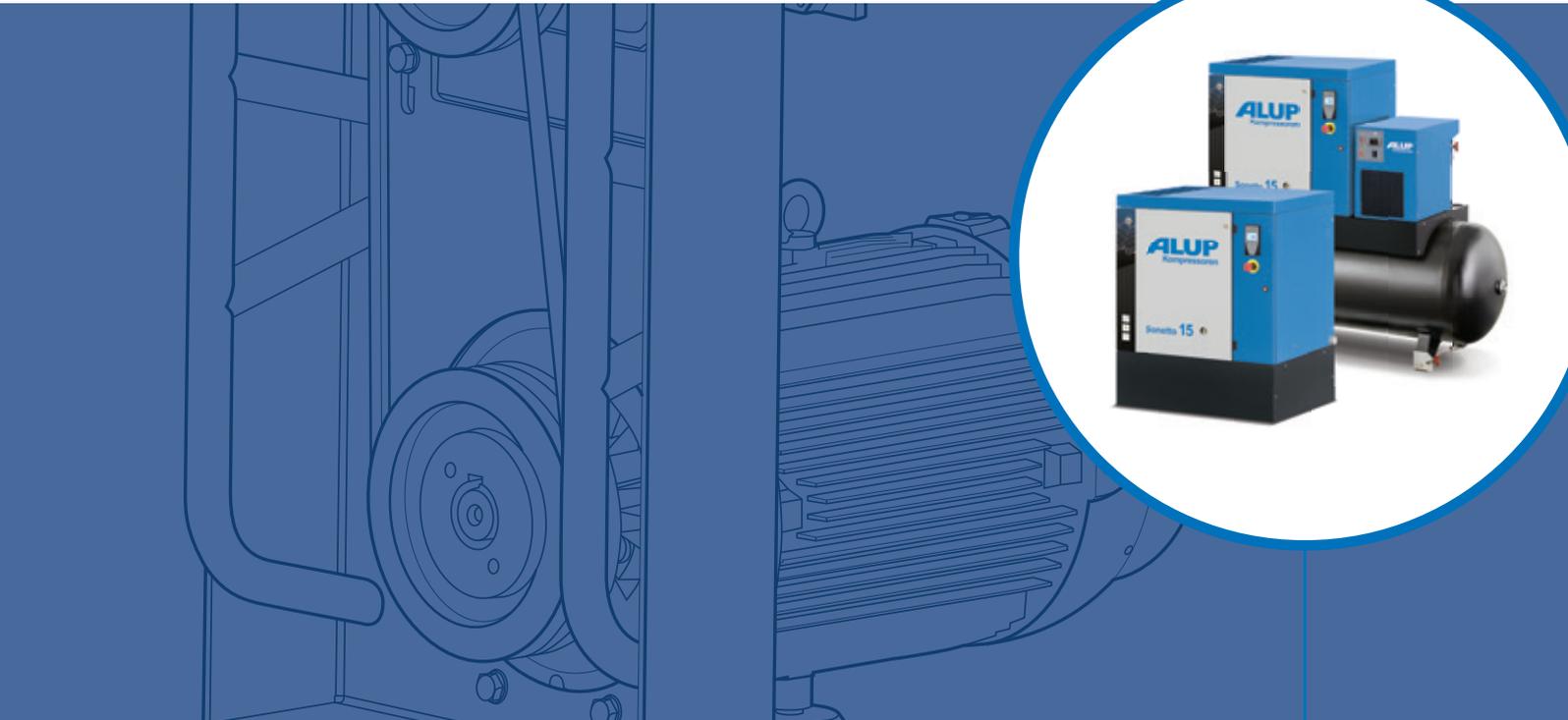
Vertrauen wird durch die Erfüllung unserer Versprechen für zuverlässige und unterbrechungsfreie Leistung und lange Lebensdauer der Anlagen verdient.

Effizienz.

Der Anlagenwirkungsgrad wird durch die regelmäßige Wartung gewährleistet. Die Effizienz der Serviceorganisation definiert sich über die Originalteile und den Service.

Sonetto

Druckluft-Kompressoren



SONETTO 8-20

ALUP
Kompressoren



Das Erbe von ALUP

In Deutschland 1923 gegründet, leitet das Unternehmen seinen Namen von Produkten für die Automobilindustrie ab, die in einer kleinen mechanischen Werkstatt in Köngen hergestellt wurden: Auto-Luft-Pumpen. Bereits zwei Jahre später, wurde die erste Baureihe von Kolbenverdichter entwickelt und 1980 vervollständigten Schraubenkompressoren das Produktangebot.

Im Laufe der Zeit wuchs die Erfahrung und gediehen Innovationen, die zu dem heutigen hochwertigen Stand des Produktportfolios führten. Daraus entwickelte sich rasch der Name ALUP Kompressoren zum Synonym für innovative Technologie gemischt mit einem starken Gefühl von Tradition.

Heute agiert ALUP Kompressoren immer noch aus seiner Heimatstadt Köngen, in der im Jahre 1923 alles begann.



Druckluft. Erfahren.

Entdecken Sie, was passiert, wenn Leidenschaft für Technologie auf Erfahrung trifft. Wir entwickeln Lösungen nach praktischen Anforderungen im Betrieb und für die Wartung, die Ihnen die Freiheit geben sich auf Ihre Arbeit zu konzentrieren. Unsere breite und noch weiter optimierte Produktpalette umfasst genau die Maschine mit den richtigen Optionen für Ihren Leistungsbedarf.

Effiziente Technik gewährleistet eine hohe Rentabilität und lässt die CO₂-Bilanz schrumpfen.

Durch unsere Flexibilität und Kundennähe sind wir immer einen Schritt voraus, wenn sich Ihre Anforderungen ändern.

Eine Produktpalette, die keine Wünsche offen lässt

Mit der Produktpalette Sonetto 8-20 erhalten Sie eine effiziente, zuverlässige und vollständige Lösung, die genau für Ihre Anforderungen ausgelegt ist.

Ein breites Angebot

- Erhältlich von 5,5 bis 15 kW.
- Drei Druckvarianten.
- Die komplette Palette ist auf Druckluftbehältern (270 und 500 l) montiert, mit oder ohne Kältetrockner und auf Wunsch inkl. Vor- und Nachfiltern verfügbar.

Hocheffiziente Luftfilterung und Ölabscheidung

- Die hoch angeordnete Luftzufuhr verhindert das Eindringen größerer Staubpartikel.
- Verkapselte 2-Mikron-Eintrittsfilter garantieren, dass nur saubere Luft in den Kompressor gelangt – für mehr Zuverlässigkeit.
- Der Ölabscheider garantiert einen Ölübertrag von weniger als 3 ppm dank der Schwerkraft-, Filter- und Zyklontrennung.

Leichte Zugänglichkeit

- Einfache Wartung dank abnehmbarer Abdeckung.
- Die Hauptkomponenten wurden für eine einfache und schnelle Wartung strategisch platziert.
- Niedrige Wartungskosten.
- Einfache Ölstandskontrolle über externes Ölschauglas.

Auswahl an Optionen

- 8000 h Öl.
- Öl in Lebensmittelqualität.
- Zeitgesteuerter Kondensatableiter am Druckluftbehälter.
- Transporthilfe.
- Holzverkleidung für den Transport.

www.alup.com

Kleine Abmessungen, große Flexibilität

Die Sonetto-Baureihe ist lieferbar als bodenmontierte, Druckluftbehälter-montierte, Druckluftbehälter-montierte Version mit Trockner und Druckluftbehälter-montierte Version mit Trockner und Filter (Vor- + Nachfilter). Der Druckluftbehälter ist mit zwei Kapazitäten verfügbar: 270 und 500 Liter. Mit dieser großen Bandbreite an Konfigurationen, Leistungs- und Druckbereichen setzt Sonetto einen neuen Standard für Betriebsleistung, Qualität, Sicherheit, Lebensdauer und Bedienkomfort.

Vorteile für den Anwender

Eine vollständige Lösung

- Sonetto bietet mehrere Konfigurationsmöglichkeiten, maßgeschneidert für die Anforderungen Ihres Betriebs.
- Mit einem All-in-1-Design lassen sich die Einheiten mit Druckluftbehälter und komplettem Druckluft-Aufbereitungspaket ausrüsten: Kältetrockner, Vor- und Nachfilter.

Einfache und schnelle Wartung

- Alle Wartungskomponenten befinden sich für schnelle Zugänglichkeit an der Vorderseite der Maschine.
- Alle Wartungskomponenten sind für eine schnelle Zugänglichkeit positioniert.
- Ölschauglas an der Vorderseite sichtbar, ohne Entfernen von Abdeckungen.
- Anzeige der Wartungsmeldungen an der Steuereinheit.



Eine komplette Lösung, passend für Ihren Druckluftbedarf



Geräuscharmer Betrieb

- Die spezielle Schalldämmung sorgt für einen sehr niedrigen Geräuschpegel.
- Die Geräte können problemlos in der Werkstatt, in der Nähe der Verwendungsstelle installiert werden, wodurch das Risiko von Druckluftleckagen minimiert wird und auch die Arbeitsumgebung nicht beeinträchtigt wird.

Kosteneffizienz

- Zuverlässige Konstruktion.
- Niedrige Wartungskosten.
- Lange Wartungsintervalle.
- Geringer Energieverbrauch dank ausgewiesener IE3-Motoren und modernstem Schraubenkompressorelement.
- Hochleistungs-Schmier- und Kühlsysteme.



Qualitativ hochwertige Druckluft

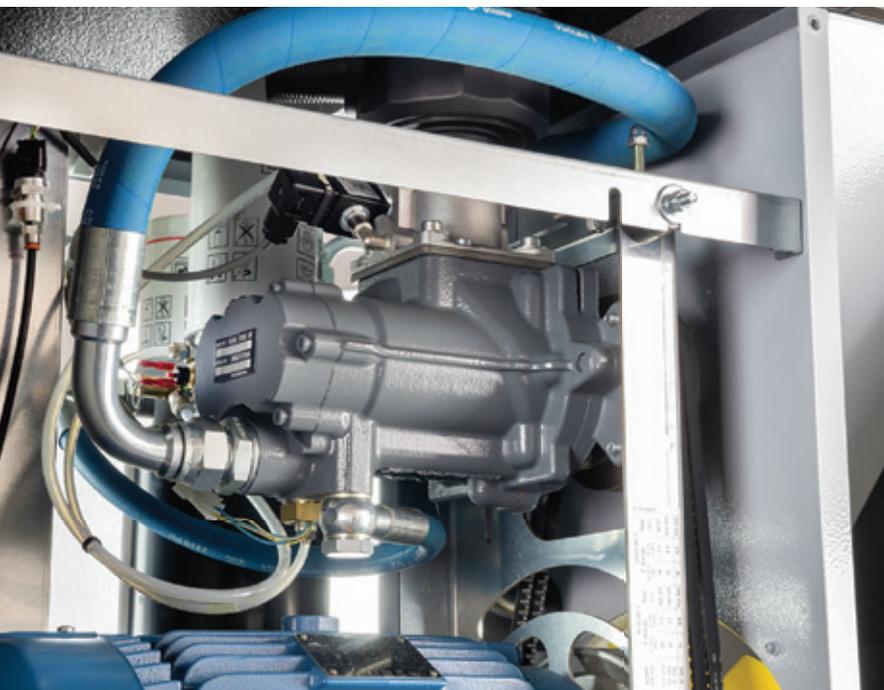
Die auf dem Druckluftbehälter montierten Einheiten lassen sich mit einem Druckluft-Aufbereitungspaket ausrüsten, das aus einem Kältetrockner sowie Vor- und Nachfiltern besteht. Dieses Druckluft-Aufbereitungspaket garantiert trockene und sehr saubere Luft, die für die anspruchsvollsten Anwendungen geeignet ist.

Optimieren Sie Ihren Betrieb

Infologic² Basic-Steuereinheit

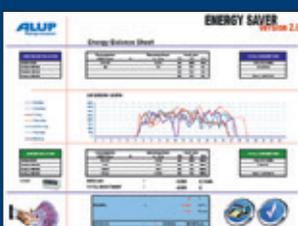
Die Infologic² Basic-Steuereinheit bietet eine erweiterte Überwachung mit Wartungs- und Fehlermanagement sowie einfacher Konfiguration und Steuerung der Betriebsvorgänge.

- Icon-basiertes Display.
- Druck- und Temperaturanzeigen.
- Ferngesteuerter Start/Stop.
- Automatischer Neustart nach Stromausfall.
- Wartungsmeldungen.
- Fehlermanagement.
- Schnelle Druckeinstellung direkt an der Steuereinheit.



Verdichterstufen der nächsten Generation

Eine neue Generation der Kompressorelemente gewährleistet höchste Performance zusammen mit einem niedrigen Energieverbrauch und einer sehr langen Nutzungsdauer für Ihre Investition.



Energiebewertung

Zu wissen, welcher Kompressor für Ihre Anwendung der geeignetste ist, ist für die Minimierung des Energieverbrauchs von entscheidender Bedeutung. Mit unserer Energieverbrauchsbewertung können wir Ihren gesamten Druckluftbedarf simulieren und beraten Sie entsprechend über die beste Lösung für Ihre Bedürfnisse.

Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihren lokalen ALUP-Vertretern.

Technische Daten

Modell	Max. Betriebs-Druck	Referenz Betriebs-Druck	Effektive Liefermenge bei Referenz-Bedingungen*			Motor-leistung		Geräusch-Pegel**	Gewicht			
	bar	bar	m³/h	l/s	cfm	kW	PS	db(A)	Auf Grundrahmen montiert kg	270l-Behälter kg	270l-Behälter Trockner kg	270l-Behälter Trockner und kg
Sonetto 8	8	7,5	50,8	14,1	29,9	5,5	7,5	64	160	207	242	247
	10	9,5	41,8	11,6	24,6							
Sonetto 10	8	7,5	68,4	19	40,3	7,5	10	65	170	217	250	255
	10	9,5	59,8	16,6	35,2							
	13	12,5	46,8	13	27,5							
Sonetto 15	8	7,5	97,2	27	57,2	11	15	69	185	232	265	270
	10	9,5	85	23,6	50							
	13	12,5	69,1	19,2	40,7							
Sonetto 20	8	7,5	111,6	31	65,7	15	20	71	200	247	280	285
	10	9,5	100,8	28	59,3							
	13	12,5	79,9	22,2	47							

* Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, Anhang C, neueste Ausgabe.

** Geräuschpegel gemessen gemäß ISO 2151 2004.

500l-Varianten auf Behälter montiert. Gewicht = 50 kg zusätzlich
 Luftauslassanschlüsse = G ¾" (auf Behälter ohne Trockner = G ½")

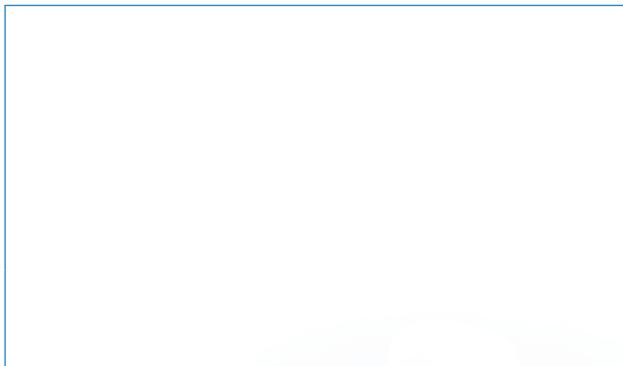
	Länge	Breite	Höhe
	mm	mm	mm
Auf Grundrahmen	855	665	980
270L	1545	645	1340
500L	1935	645	1470



DRUCKLUFT. ERFAHREN.



WENDEN SIE SICH AN
IHREN ALUP-VERTRETER VOR ORT



Pflege. Vertrauen. Effizienz.

Pflege.

Bei der Wartung dreht es sich um Pflege: Professioneller Service durch erfahrenes Fachpersonal mit hochwertigen Originalteilen.

Vertrauen.

Vertrauen wird durch die Erfüllung unserer Versprechen für zuverlässige und unterbrechungsfreie Leistung und lange Lebensdauer der Anlagen verdient.

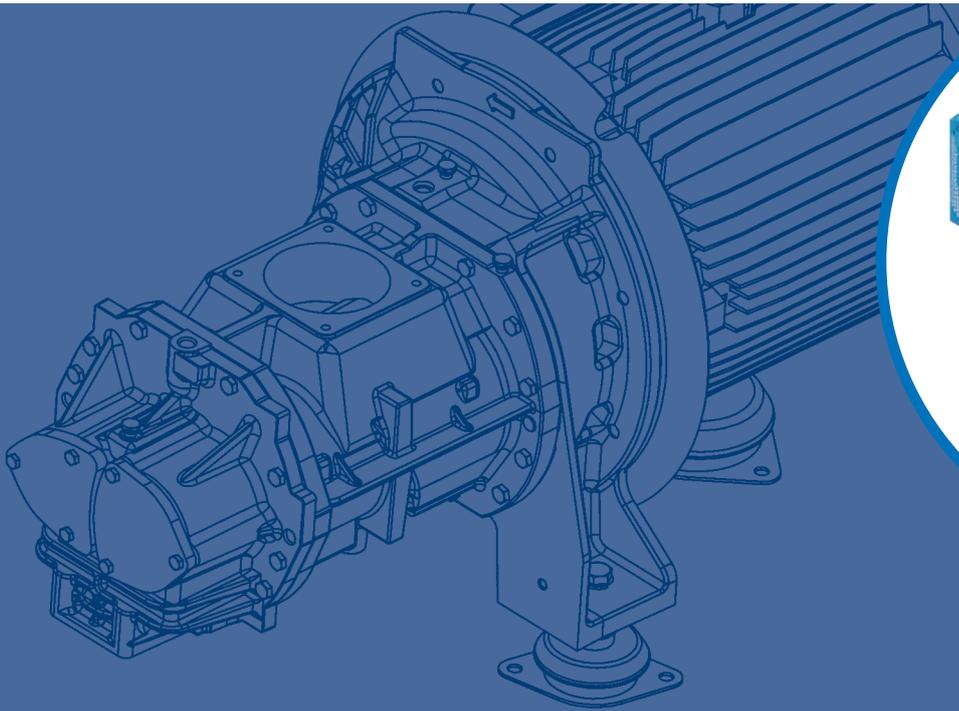
Effizienz.

Der Anlagenwirkungsgrad wird durch die regelmäßige Wartung gewährleistet. Die Effizienz der Serviceorganisation definiert sich über die Originalteile und den Service.



Largo & Allegro

Druckluftkompressoren



LARGO 11-30 & ALLEGRO 15-30

ALUP
Kompressoren

Alup

Gesteuert durch Technologie. Entwickelt aufgrund von Erfahrungswerten.

Alup Kompressoren kann 90 Jahre Erfahrung in der Industrie vorweisen. Unser Ziel ist es, mit unseren Druckluftlösungen für unsere Kunden die erste Wahl zu sein. Dafür brauchen wir kontinuierliche Investitionen in unsere Produktentwicklung, damit unsere Produkte immer die folgenden Merkmale bieten:

- Hohe Leistung und exzellente Qualität
- Integriert aufgebaute Lösungen
- Volle Energieeffizienz
- Gesamtbetriebskosten
- Umweltschutz

www.alup.com



Die Stärken der Largo/Allegro-Baureihe

Largo 11-30 & Allegro 15-30-Schraubenkompressoren liefern dank der Getriebeübertragung Druckluft mit hoher Effizienz und bei sehr niedrigen Geräuschpegeln. Jetzt kann der Largo/Allegro auch auf einem Luftbehälter installiert werden, komplett mit Kältetrockner und vielen weiteren Optionen zur Verbesserung der Effizienz und der Luftqualität.

Hocheffiziente Getriebeübertragung

- Geringerer Energieverbrauch im Vergleich zum Riemenantrieb
- Niedrige Geräuschpegel: Der Largo/Allegro kann in der Nähe von Arbeitsplätzen installiert werden
- Lange Wartungsintervalle



Intelligente Steuerungen

- Gute Lesbarkeit dank Grafikdisplay (Standardumfang bei IVR und als Option bei Maschinen mit fester Drehzahl)
- Energiesparend dank intelligenter Last/Leerlaufzyklus-Regelung
- Problemloses Programmieren der von Ihnen benötigten Arbeitszeit: rund um die Uhr an sieben Tagen die Woche
- Komplett mit festverdrahtetem digitalen Eingang und ausgezeichneten Kommunikationsfunktionen
- Voll kompatibel mit den Familien Infologic und Airlogic



Komplettinstallation

- Erhältlich mit bis zu 22 kW, behältermontiert mit Trockner
- Sparen Sie Installationskosten durch geringen Platzbedarf
- Verringertes Risiko von Luftleckagen



Eine Baureihe, die jedem Bedarf gerecht wird

Mit dem Largo 11-30 & Allegro 15-30 erhalten Sie einen Kompressor, der Ihren Bedürfnissen genau entspricht.

Ein breites Angebot

- Verfügbare Leistungsklassen: von 11 bis 30 kW
- 4 Druckvarianten
- 4 Largo & Allegro V-Varianten.
- Alle Kompressoren bis zu 22 kW können auf einem Luftbehälter mit Kühltrockner installiert werden

Hocheffiziente Luftfilterung und Ölabscheidung

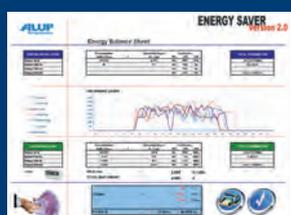
- Der hochwertige Lufteinlass verhindert das Eindringen von größeren Staubpartikeln
- Der Lufteinlass am kalten Teil des Kompressors sorgt für eine optimale Lauftemperatur
- Ein gekapselter 2 Micron-Filter garantiert, dass nur saubere Luft in den Kompressor eintritt, und verbessert die allgemeine Zuverlässigkeit
- Der Ölabscheider gewährleistet einen Restölgehalt von 3 ppm mithilfe von Fliehkraft, Schwerkraft und Filterabscheidung

Leichte Zugänglichkeit und Montage

- Wartungsfreundlich, dank der großen Scharniertüren (bodenmontierte Einheiten – FM) und der abnehmbaren Konsolen (behältermontierte Einheiten – TM)
- Geringe Wartungskosten
- Die Einheiten sind mit einem Gabelstapler über drei (FM) und zwei (TM) Seiten zugänglich

Die Optionen, die Sie brauchen

- Für alle Modelle bis zu Largo & Allegro 30 sind integrierte Trockner erhältlich
- Eine integrierte zentrale Steuerung sorgt für Effizienzsteigerung und für eine bessere Kommunikation zwischen den verschiedenen Kompressoren im Raum
- Zwei Druckluftfilter zur Verbesserung der Luftqualität
- Energierückgewinnung zur Wiedergewinnung eines Teils der investierten Energie



Energie-Audit

Um von einer optimalen Energieeffizienz profitieren zu können, benötigen Sie den richtigen Kompressor. Wenden Sie sich an Ihre ALUP-Vertretung – wir führen anhand Ihrer Vorgaben eine Simulation aus, damit Sie die perfekte Druckluftlösung für Ihren Bedarf finden.

Das Richtige für jeden Kunden

Informieren Sie sich über die innovativen Funktionen des Largo 11-30 & Allegro 15-30-Sortiments. Wir bieten Ihnen ein umfassendes Angebotsspektrum mit folgenden Vorteilen: hohe Effizienz, leichte Wartung und niedrige Geräuschpegel.

Hochwertiger Antrieb (Getriebeübertragung)

- Getriebetechnologie für exzellente Energieeffizienz und Zuverlässigkeit
- Keine langfristigen Verluste dank Kombination aus Schrauben- und Getriebetechnologie
- Alle Systeme sind für optimale Effizienz mit angepassten Zahnradsätzen ausgestattet
- Im eigenen Unternehmen entwickeltes Element mit hoher Leistung (Energie und Volumenstromleistung (FAD))
- Bewährte Motorenmarke bei allen Modellen
- Schutzart IP 55, Klasse F, IE2-Standard



Integrierter Wechselrichter

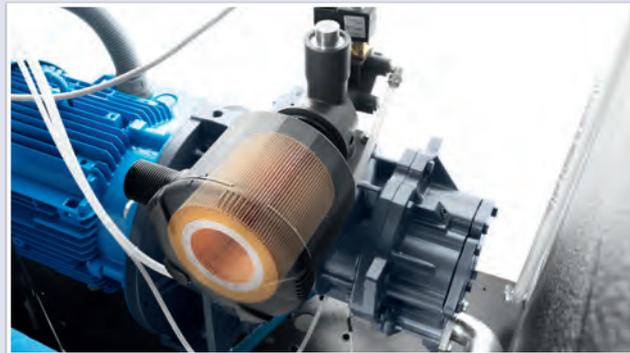
- Leicht zugänglicher Antrieb mit Frequenzumrichter
- Optimale Steuerung des FAD-Bereichs
- Neues Schaltschrankkühlungssystem zur Verbesserung der Zuverlässigkeit der elektrischen Anlage



Höhere Effizienz

Hocheffiziente Lufteinlassfilterung und Ölabscheidung

- Frischluftzufuhr von der kalten Seite des Kompressors zur Steigerung der Effizienz
- Gekapselte 2-Micron-Filter garantieren, dass nur saubere Luft in den Kompressor eintritt
- Problemloser Zugang für die Wartung



Optimale Belüftung und überdimensionierte Kühler

- Verbesserte Ergebnisse der Kühlströmung bei einer niedrigeren Arbeitstemperatur
- Ein separater Luftstrom ermöglicht eine effiziente Kühlung von Motor und Wechselrichter in Verbindung mit einer langen Lebensdauer von Öl, Komponenten und Kompressor
- Optimaler Belüftungsstrom bei niedrigem Energieverbrauch
- Überdimensionierte Öl- und Luftkühler für eine bessere Kühlung und eine niedrigere Betriebstemperatur



Geräuscharmer Betrieb

Dank der verbesserten Geräuschisolierung arbeitet der Kompressor sehr leise und kann nahe am Arbeitsplatz aufgestellt werden



Bessere Luftqualität und Kühlung



Behältermontierte Komplettlösung

- Geringerer Platzbedarf im Vergleich zu einer herkömmlichen Installation
- Vereinfachte und kostengünstige Installation
- Deutliche Verbesserung der Luftqualität durch Trockner und Filter (optional)
- Verringerter Risiko von Luftleckagen



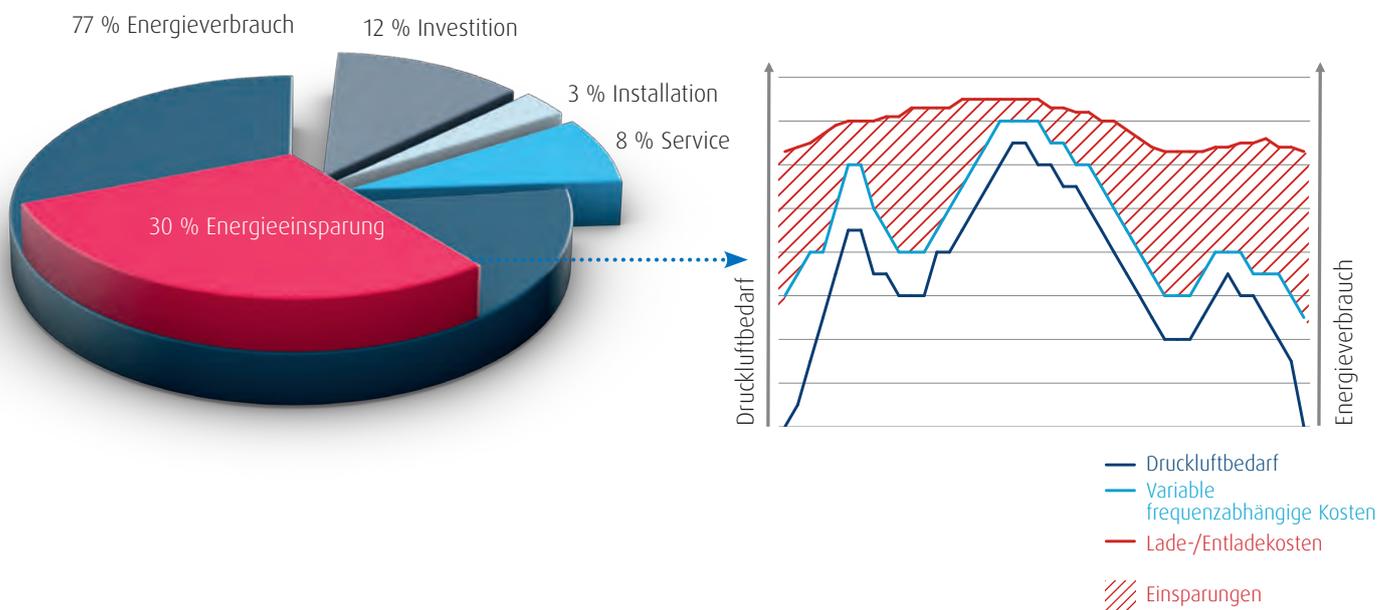
Behältermontierte Ausführung: das Komplettpaket

- Ein überdimensionierter Kühltrockner garantiert eine hohe Luftqualität (auch für bodenmontierte Einheit erhältlich)
- Der PED-zertifizierte Trockenbehälter (16 bar) verringert die innere Korrosion
- Behältermontierte Modelle mit Antrieb mit Frequenzumrichterantrieb sind bis 22 kW erhältlich
- 2 Leitungsfiler (optional) zur Verringerung des Öl- und Partikelgehalts in der Druckluft bis auf 0,01 ppm

ENERGIEEFFIZIENZ-PAKET

Optimieren Sie Ihre Energieeffizienz

Über fünf Jahre gerechnet machen die Energiekosten rund 70 % der gesamten Betriebskosten Ihres Kompressors aus. Darum ist die Senkung der Betriebskosten ein äußerst wichtiger Aspekt bei einer Druckluftlösung. Der Kompressor Largo & Allegro V mit frequenzgeregeltem Antrieb kann die Energiekosten Ihres Kompressors um bis zu 30% senken.



Largo & Allegro V senkt den Energieverbrauch wie folgt:

- Der Kompressor mit frequenzgeregeltem Antrieb (Umrichtertechnologie) garantiert einen Betrieb mit festem Druck und passt die gelieferte Luftmenge an den Bedarf an.
- Keine Entlastungszyklen über 20 % Last
- Keine Stromspitzen dank Sanftanlauf

Elektronische Regelungen

Die Air Control-Steuerungen ermöglichen Ihnen einen problemlosen und organisierten Betrieb Ihres Kompressors.



Air Control 5.0

- Standard bei Maschinen mit fester Drehzahl
- Mit Stopp/Start-Schaltuhren lässt sich die Infologic-Steuerung je nach Bedarf in Ihrem Werk programmieren; so sparen Sie Energie, ohne dass manuelle Bedienertätigkeiten erforderlich sind
- Zeitplanung mit zwei Druckbändern gestattet Energieeinsparungen durch Betrieb mit unterschiedlichen Druckbändern
- Automatischer Neustart nach Spannungsausfall mit Neustartsequenz verhindert gleichzeitige Starts im Kompressornetzwerk und erhöht so die Zuverlässigkeit
- Verzögerte Aktivierung von Entlastungszyklen
- Serviceindikator und Störungsmanagement vereinfachen Wartungsdiagnosen mit ausführlichen Meldungen
- Visualisierung über einen Web-Browser mithilfe einer einfachen Ethernet-Verbindung



Air Control 5.1 Graphic

Die Airlogic² Grafik bietet folgende Funktionen:

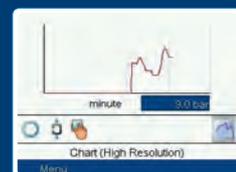
- Standard bei Maschinenantrieb mit Frequenzumrichter und optional bei Maschinen mit fester Drehzahl
- Komfortable Bildschirme, Datenprotokollierung und Speicherung auf einer Speicherkarte
- Anschlussmöglichkeiten zur Sicherung einer effizienten Druckregelung bei der Kombination eines Kompressors mit variabler Drehzahlregelung mit einem Kompressor mit fester Drehzahl
- Grafische Druckluftsteuerung ermöglicht Primärsteuerung aller sich im Raum befindenden Kompressoren mit fester Drehzahl, zur Abstimmung von mehreren Kompressoren



Steuerung



Menübildschirm



Datenprotokoll-Bildschirm

Bessere Energierückgewinnung

Beim Verdichten von Luft entsteht Wärme. Überschüssige Wärme lässt sich mit einer Energierückgewinnungsoption auffangen und für andere Aufgaben nutzen – so sparen Sie Energie und senken Ihre Kosten.



Energierückgewinnung in Wasserkühlung

Bei Energierückgewinnungseinheiten (optional) wird der Ölkreislauf mit einem Öl/Wasser-Wärmetauscher vorgekühlt. Wasser wird dann zum flüssigen Transportmedium für die Rückgewinnung der Öltemperatur. Das Warmwasser aus diesem Prozess ist zum Beheizen von Heizkörpern oder Wasserkesseln, zum Vorwärmen von Brauch- oder Leitungswasser oder für andere industrielle Aufgaben einsetzbar.

Bei der Energierückgewinnungsoption wird im Ölkreislauf ein Wärmetauscher eingefügt, der den kontinuierlich unter Druck stehenden Druckwasserkreislauf erwärmt. Das System wird automatisch geregelt. Bei begrenzter Wasserkühlkapazität tritt ergänzend zum Energierückgewinnungssystem das normale Kühlsystem des Kompressors in Funktion.

Die Energierückgewinnungsoption ist ein einfaches mechanisches System, das ohne Wartungsaufwand oder Stromverbrauch deutliche Einsparungen bei Ihren Energiekosten möglich macht.

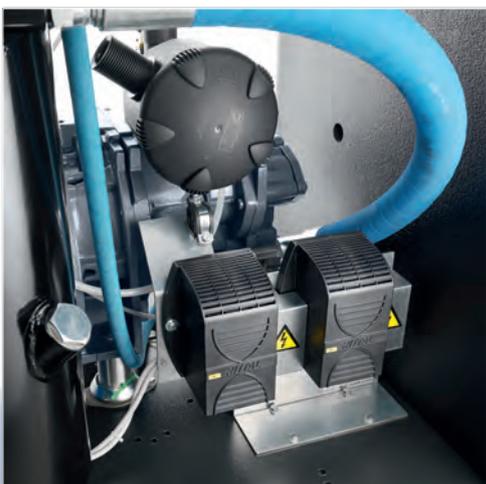


Optionen zum Optimieren Ihrer Prozesse



Mit einer breiten Palette an Optionen holen Sie das Maximum aus Ihrem Largo 11-30 & Allegro 15-30-Kompressor heraus.

- **Interner Wasserabscheider mit automatischem Ablass** verringert die Luftfeuchtigkeit der Druckluft um bis zu 90 %.
- **Hocheffizientes luftkühlendes Vorfilterelement** am Lufteinlass verhindert, dass Staub in das Kompressionselement gelangt, schützt so interne Komponenten und verlängert die Kompressorlebensdauer.
- **Energierückgewinnungsanlagen** zur Wiedergewinnung von bis zu 70 % des elektrischen Energieverbrauchs als Warmwasser für Duschen, Kessel usw.
- **IE3-Motoren** erhöhen die Kompressoreffizienz – die Ergebnisse sind ein niedrigerer Energieverbrauch und Kosteneinsparungen.
- **Phasensequenzkontrolle** schützt den Kompressor und verhindert Motorschäden, wenn die Stromversorgung nicht stabil ist.
- **Fernüberwachung** sorgt für zusätzlichen Komfort.
- **Leitungsfiler** ermöglicht Öl und Staubentfernung bis auf 0,01 ppm.
- **Überdachungsheizung** ermöglicht Installationen bei niedrigen Temperaturen.
- **Hochleistungs-Lufteinlassfilterung** verhindert in sehr staubigen Umgebungen das Eindringen von Staub in den Druckluftkreislauf.



Weitere Informationen dazu, wie Sie mit unseren Optionen Ihren Kompressorbetrieb optimieren können, erhalten Sie bei Ihrer Kundenvertretung.

Technische Daten

Feste Drehzahl

Modell		Max. Betriebsdruck bar	Luftfördevolumen bei Referenzbedingungen			Motorleistung		Geräuschpegel** dB(A)	Kühlluftströmung m³/h	Gewicht		
			m³/h	l/s	cfm	kW	PS			FM	FM T	TM
Largo 11	A	7,5	116	32,2	68,3	11	15	61	2300	460	520	719
	8 bar	8	110	30,6	64,8							
	B	10	91	25,3	53,6							
	C	13	72	20,0	42,4							
Largo 15	A	7,5	162	45,0	95,4	15	20	62	2300	470	530	728
	8 bar	8	149	41,4	87,8							
	B	10	132	36,7	77,8							
	C	13	109	30,3	64,2							
Largo 19	A	7,5	197	54,7	116,1	18,5	25	63	2300	490	550	737
	8 bar	8	190	52,8	111,9							
	B	10	162	45,0	95,4							
	C	13	139	38,6	81,9							
Largo 22	A	7,5	227	63,1	133,7	22	30	64	4800	496	566	765
	8 bar	8	220	61,1	129,6							
	B	10	194	53,9	114,3							
	C	13	169	46,9	99,6							
Largo 30	A	7,5	276	76,7	162,6	30	40	65	4800	542	602	-
	8 bar	8	273	75,8	160,8							
	B	10	256	71,1	150,8							
	C	13	221	61,4	130,2							

Antrieb mit Frequenzumrichter

Antrieb mit Frequenzumrichter	Max. Betriebsdruck bar	Luftfördevolumen bei Referenzbedingungen*										Motorleistung		Geräuschpegel** dB(A)	Kühlluftströmung m³/h	Gewicht		
		Min. FAD*		Max. FAD*														
		m³/h	l/s	m³/h	cfm	m³/h	cfm	m³/h	cfm	m³/h	cfm	kW	PS	FM	FM T	TM		
Modell		7 bar		4 bar		7 bar		9,5 bar		12,5 bar		kg						
Allegro 15 V	10	43	25	189	111	169	100	145	85	-	-	15	20	62	2300	490	550	748
15 V HP	13	32	19	-	-	134	79	132	78	119	70							
Allegro 19 V	10	36	21	200	118	196	116	178	105	-	-	18,5	25	63	2300	510	570	757
19 V HP	13	34	20	-	-	152	90	151	89	142	83							
Allegro 22 V	10	44	26	235	139	234	138	209	123	-	-	22	30	64	4800	516	586	785
22 V HP	13	31	18	-	-	183	108	181	107	176	103							
Allegro 30 V	10	36	21	274	162	273	161	245	144	-	-	30	40	65	4800	562	632	-
30 V HP	13	36	21	-	-	233	138	232	137	219	129							

* Leistung der Anlage gemessen gemäß ISO 1217, Anhang C, letzte Ausgabe.

** Messung des Geräuschpegels gemäß ISO 2151 2004.

Abmessungen (mm)

Feste Drehzahl und Antrieb mit Frequenzumrichter

	Länge	Breite	Höhe
Bodenmontierte Einheiten aller Leistungsklassen	1400	780	1555
Behältermontierte Einheiten aller Leistungsklassen	1977	810	1841





**GESTEUERT DURCH TECHNOLOGIE
ENTWICKELT AUFGRUND VON ERFAHRUNGSWERTEN**



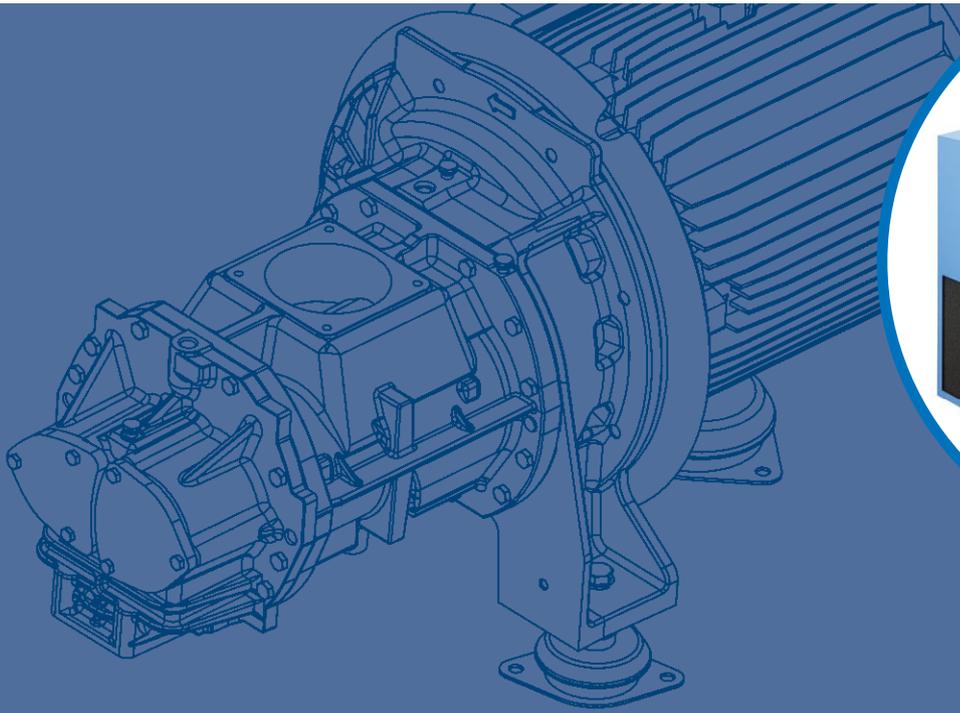
**WENDEN SIE SICH AN IHRE
ALUP KOMPRESSOREN-VERTRETUNG**

Ihr autorisierter Vertriebspartner



Largo & Allegro[®]

Schraubenkompressoren



LARGO & ALLEGRO 23-36

ALUP
Kompressoren

ALUP's Erbe

In Deutschland 1923 gegründet, leitet das Unternehmen seinen Namen von Produkten für die Automobilindustrie ab, die in einer kleinen mechanischen Werkstatt in Köngen hergestellt wurden: Auto-Luft-Pumpen. Bereits zwei Jahre später, wurde die erste Baureihe von Kolbenverdichter entwickelt, und 1980 vervollständigten Schraubenkompressoren das Produktangebot.

Im Laufe der Zeit wuchs die Erfahrung und gediehen Innovation, die zu dem heutigen hochwertigen Stand des Produktportfolios führten. Daraus entwickelte sich rasch der Name ALUP Kompressoren zum Synonym für innovative Technologie gemischt mit einem starken Gefühl von Tradition.

Heute agiert ALUP Kompressoren immer noch aus seiner Heimatstadt Köngen, wo im Jahre 1923 alles begann.



Driven by technology. Designed by experience.

Entdecken Sie, was passiert, wenn Leidenschaft für **Technologie auf Erfahrung** trifft. Wir entwickeln Lösungen nach praktischen Anforderungen im Betrieb und für die Wartung, die Ihnen die Freiheit geben sich auf Ihre Arbeit zu konzentrieren. Unsere breite und noch weiter optimierte Produktpalette umfasst genau die Maschine mit den richtigen Optionen für Ihren Leistungsbedarf.

Effiziente Technik gewährleistet eine hohe Rentabilität und läßt die CO₂-Bilanz schrumpfen.

Durch unsere **Flexibilität** und **Kundennähe** sind wir immer einen Schritt voraus, wenn sich Ihre Anforderungen ändern.

**INNOVATION
PRAKTISCHE
ERFAHRUNG
SICHERHEIT
WIRTSCHAFTLICHKEIT
PARTNERSCHAFT**

Die Baureihe, die keine Wünsche offen lässt

Mit der Largo-Allegro-Baureihe erhalten Sie eine effiziente, zuverlässige und vollständige Anlage, die einer breiten Palette von Druckluftanforderungen entspricht

Eine breite Produktpalette

- Verfügbare Leistungsgrößen: von 22 bis 37 kW (Größe 22 und 26 kW wurde hinzugefügt).
- 4 Druckvarianten für konstante Drehzahl.
- 4 Allegro-Varianten, 22-26-30-36 kW mit Direktantrieb für mehr Effizienz.
- 1 Druckvariante (5,5-12,5 bar) für Allegro 23-26-30-36.

Hochleistungsgetriebe

- Reduzierter Energieverbrauch im Vergleich zum Riemenantrieb.
- Niedrige Geräuschpegel: Die Modelle Largo & Allegro können in der Nähe des Arbeitsplatzes installiert werden.
- Längere Wartungsintervalle im Vergleich zur Keilriementechnologie.

Leichte Zugänglichkeit und Installation

- Einfache Wartung durch die großen Flügeltüren und abnehmbare Paneele.
- Einfache Installation dank einer großen Anzahl an Anlagenvarianten.

Die Optionen, die Sie benötigen

- Grafische und integrierte zentrale Steuerung.
- Energierückgewinnung.
- Druckluftfilter für bessere Luftqualität.
- Kondensatableiter für den Schutz Ihres Trockners vor Feuchtigkeit.
- ... und vieles mehr, um Ihre Maschine maßgeschneidert anzupassen!

www.alup.com

Das Richtige für jeden Kunden

Testen Sie diese innovativen Merkmale der Produktreihe Largo & Allegro 23-36 und erleben Sie ihr umfassendes Funktionsangebot: hohe Effizienz, einfache Wartung und geringe Geräuschentwicklung.

Hochwertiger Antriebsstrang (Getriebe und Direktantrieb)

- Getriebetechnik für hohe Energieeffizienz und Zuverlässigkeit ist in allen Einheiten von Largo installiert.
- Keine Langzeitverluste durch die Kombination von Schraubenrotoren und Getriebetechnik.
- Direkt angetriebenes Getriebe (1) für hervorragende Energieeffizienz und Zuverlässigkeit ist in Allegro 23-26-30-36 installiert.
- Element aus eigener Entwicklung mit hoher Leistung (spezifischer Energiebedarf und FAD) C80-Getriebe und DD für 23-26-30-36 (2).
- Standardmäßige Schutzklasse IP 55 F IE3-Motor bei Largo (3).
- IP 54 für frequenzgeregelte Motoren bei Allegro (4).
- Hauptlieferanten für die wichtigsten Zulieferteile wie Motoren und Frequenzumrichter (5) mit weltweitem Support.

Hocheffiziente Lufteintrittsfiltration und Ölabscheidung

- Frischluft von der kalten Seite des Kompressors wird genutzt, um die Effizienz zu verbessern.
- Gekapselte 2-Mikron-Eintrittsfiler garantieren, dass nur saubere Luft in den Kompressor gelangt (6).
- Direkt montierter Ölabscheider (7) für 22 und 26 kW und interner Ölabscheider mit extra großem Ölbehälter (8) für 30 und 37 kW für einen Druckabfall < 250 mbar.



Optimale Belüftung und extra großer Kühler

- Verbesserter Kühlluftstrom führt zu einer niedrigeren Betriebstemperatur.
- Ein getrennter Luftstrom bietet Ihnen eine effiziente Kühlung von Motor und Umrichter, außerdem eine lange Nutzungsdauer von Öl, Komponenten und Kompressor (9).
- Optimaler Belüftungsstrom wird mit geringem Energieverbrauch gewährleistet.
- Extra große Öl- und Luftkühler für eine bessere Kühlung und eine niedrigere Betriebstemperatur (10).



Integrierter Umrichter

- Leicht zugängliche integrierte Frequenzsteuerung (5).
- Optimale FAD-Bereichsregulierung.
- Neues Gehäusekühlsystem für mehr Zuverlässigkeit bei elektrischen Geräten.

Geräuscharmer Betrieb

Durch die verbesserte Schalldämmung arbeitet der Kompressor sehr leise und kann in der Nähe des Arbeitsplatzes aufgestellt werden.

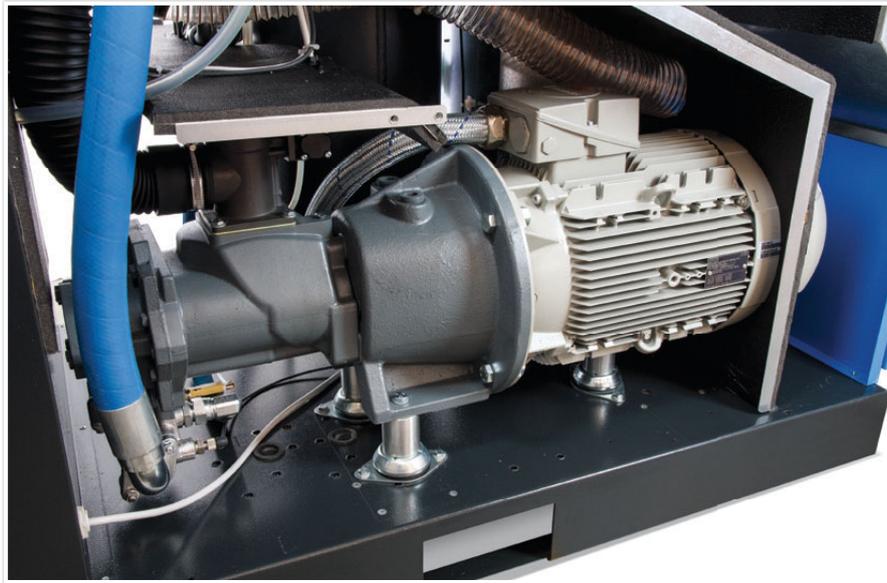
Luftqualität

- Interner Wasserabscheider (11) mit automatischer Entleerung entfernt bis zu 90 % der Druckluftfeuchtigkeit (standardmäßig mit Trockner).
- Extra großer Trockner (12), im kalten Teil der Einheit installiert, gewährleistet die maximale Feuchtigkeitsentfernung.



Optimierung Ihres Energieverbrauchs

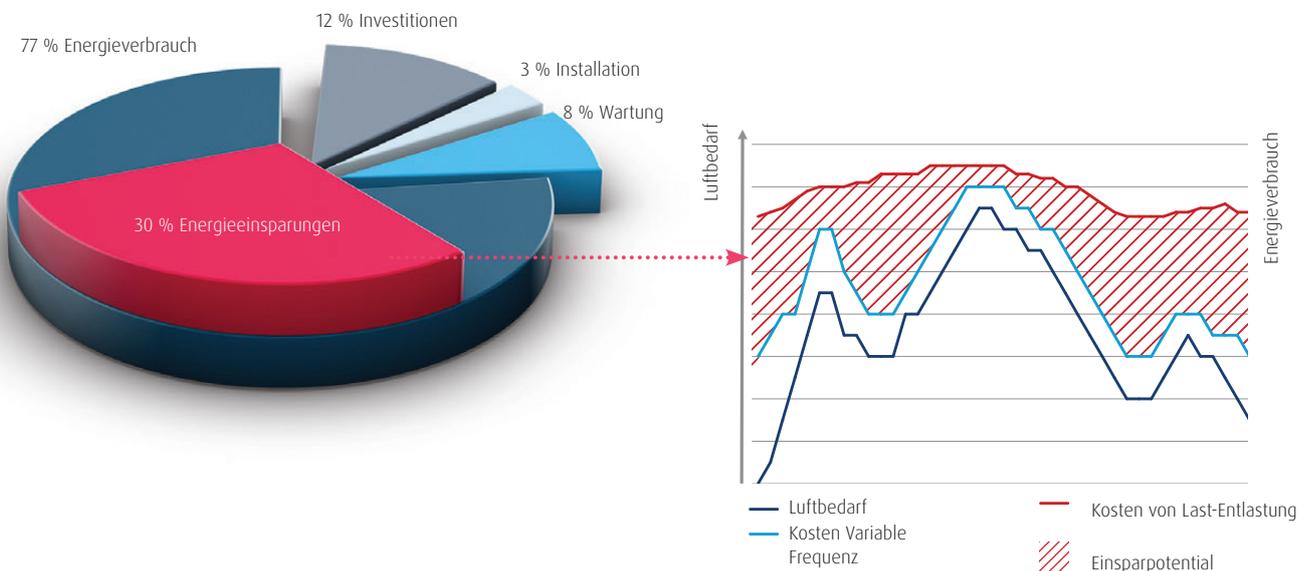
Die Energiekosten machen 70 % der gesamten Betriebskosten eines Kompressors über einen Zeitraum von 5 Jahren aus. Deshalb ist die Reduzierung der Betriebskosten einer Druckluft-Anlage ein wichtiger Schwerpunkt.



Variable Drehzahltechnologie

Für die entsprechende Anwendung kann die variable Drehzahltechnologie die Stromrechnung Ihres Kompressors um bis zu 30 % senken.

- Ein Kompressor mit variabler Drehzahlregelung des Antriebs passt die Luftversorgung dem Verbrauch an, und verringert dadurch den Energieverbrauch, wenn der Luftverbrauch geringer ist. Bei konstantem Luftverbrauch, garantiert die Air Control-Steuerung einen konstanten Druck.
- Keine Entlastungszyklen über 20 % Last.
- Kein Spitzenstrom durch Soft-Start.
- Verbesserte Effizienz dank des neuen direkt-angetriebenen Getriebes.



Immer die Kontrolle behalten mit Air Control 5.0 und 5.1



Air Control 5.0 (Standard bei Largo)

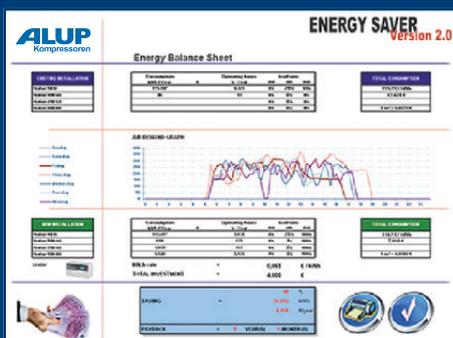
- Icon-basierte Display-Bedienung
- LED-Statusanzeige.
- Digitaler E/A.
- Ferngesteuerter Start-Stopp, Be- und -Entlastung, Not-Aus.
- Automatischer Neustart nach Stromausfall.
- Wartungsanzeige und Fehlermanagement bieten umfassende Meldungen für vereinfachte Wartungsdiagnose.
- Visualisierung über Webbrowser mit einer einfachen Ethernet-Verbindung.



Air Control 5.1 (Standard bei Allegro, optional bei Largo)

Die Air Control 5.1 ist die nächste Stufe für Ihre Steuerung und bietet zusätzliche Funktionalitäten:

- Benutzerfreundliche, grafische Bildschirmfenster, Datenprotokollierung und -speicherung auf einer Speicherkarte.
- Start-Stopp-Timer erfordern kein Eingreifen durch Dritte um Energie zu sparen, sondern programmieren die Air Control 5.1-Steuerung gemäß dem Bedarf Ihrer Produktion.
- Duale Druckband-Zeitplanung für den Betrieb mit verschiedenen Druckbänder, für noch mehr Energieeinsparungen.



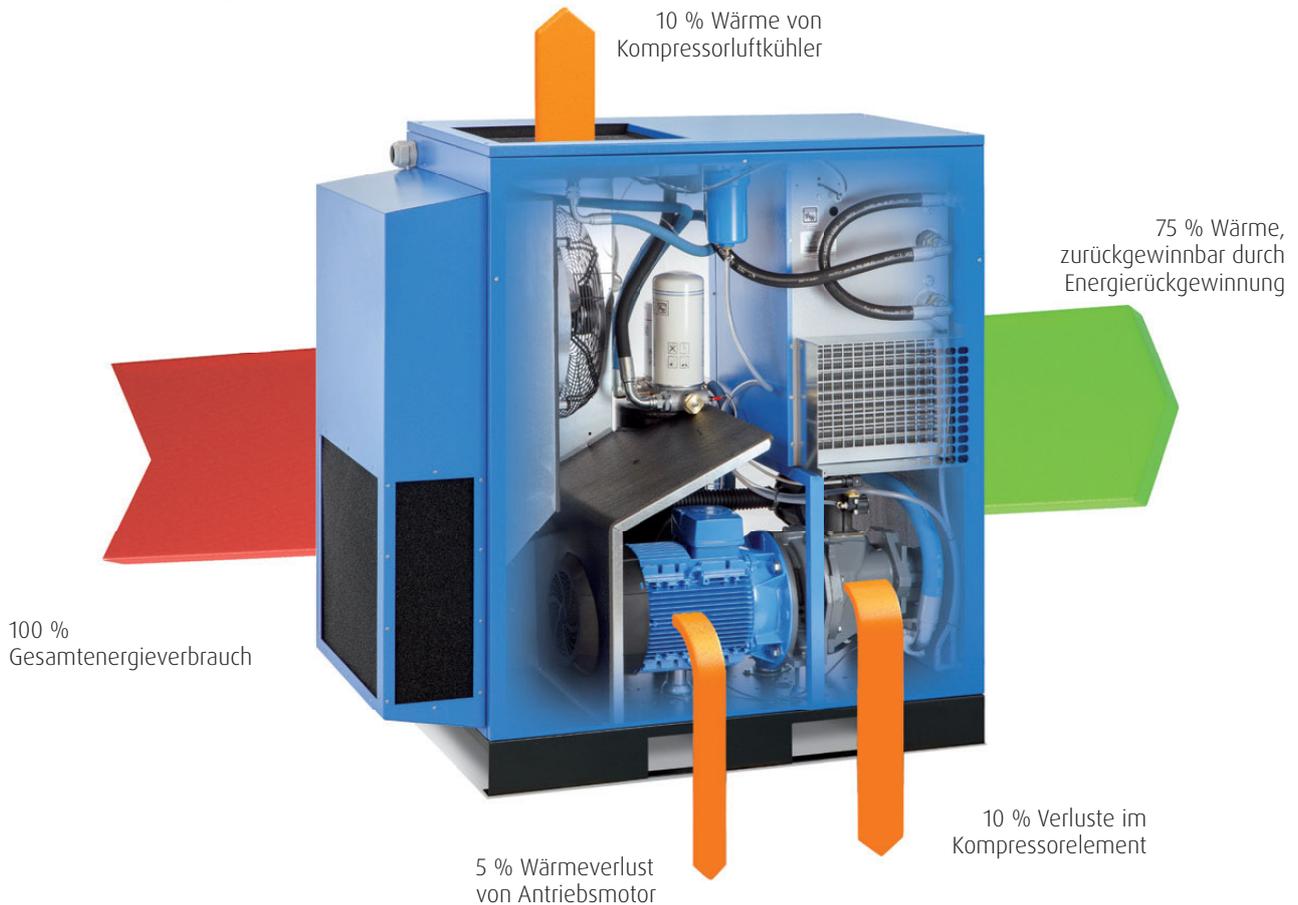
Energieverbrauchsbewertung

Zu wissen, welcher Kompressor für Ihre Anwendung der geeignetste ist, ist für die Minimierung des Energieverbrauchs von entscheidender Bedeutung. Mit unserer Energieverbrauchsbewertung können wir Ihren gesamten Druckluftbedarf simulieren und beraten Sie entsprechend über die beste Lösung für Ihre Bedürfnisse.

Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihren lokalen ALUP-Vertretern.

Verbessern Sie die Energierückgewinnung

Bei der Komprimierung von Luft entsteht Wärme. Die überschüssige Wärme kann mit einem Energierückgewinnungssystem aufgenommen und an andere Anwendungen weitergeleitet werden, sodass Energie gespart wird und die Kosten sinken.



Rückgewinnung aus Wasserkühlung

In den Energierückgewinnungsanlagen (optional) wird der Ölkreislauf mit einem Öl/Wasser-Wärmetauscher vorgekühlt. Das Wasser wird dann zum flüssigen Transportmedium, um die Wärmeenergie des Öls abzuleiten und zu nutzen. Das bei diesem Prozess entstehende heiße Wasser kann zur Versorgung von Heizkörpern oder Wasserboilern, zum Vorwärmen des Versorgungswassers oder für die Warmwasserversorgung und andere industrielle Anwendungen eingesetzt werden.

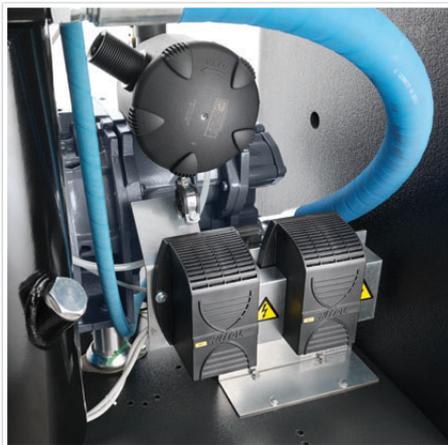
Das Energierückgewinnungssystem umfasst einen Wärmetauscher am Ölkreislauf, der den kontinuierlich unter Druck stehenden Wasserstrom erwärmt. Das System wird automatisch geregelt und im Falle einer begrenzten Wasserkühlleistung wird das standardmäßige Kühlsystem des Kompressors in Betrieb genommen, um das Energierückgewinnungssystem abzusichern.

Die Energierückgewinnungsoption ist ein einfaches mechanisches System, das keine Wartung erfordert und keinen Stromverbrauch verursacht, sondern es bietet Ihnen eine signifikante Reduzierung der Energiekosten.



Optionen zum Optimieren Ihrer Prozesse

Dank einer großen Auswahl an Optionen holen Sie das Maximum aus Ihrem Largo und Allegro 23-36 Kompressor heraus.



Luftqualität

- **Interner Wasserabscheider mit automatischer Entleerung** reduziert die Druckluftfeuchtigkeit um bis zu 90 %. Standardmäßig bei den Versionen 23-26-30-36 Plus.
- **Rohrleitungsfiter** für Öl- und Staubentfernung auf bis zu 0,1 ppm bei Plus-Versionen.
- **Hochleistungs-Lufteintrittsfiterung** verhindert, dass in staubbelasteter Umgebung Staub in den Druckluftkreislauf eindringt (Standard bei Largo & Allegro 30 und 36).
- **Schalldämmhauben-Heizung** für Anlagen bei niedriger Umgebungstemperatur.
- **Elektronischer verlustfreier Ableiter** für Wasserabscheider, um das Kondensat ohne Druckluftverluste leicht ableiten zu können.
- **Nahrungsmitteltaugliches Öl** für Nahrungsmittel- und Getränkeanwendungen.

Effizienz

- **Energierückgewinnungspaket**, um bis zu 70 % des Stromverbrauchs als Warmwasser für Duschen, Heizkessel usw. zurückzugewinnen.
- **8000h Öl**

Sicherheit

- **Elektrischer Hauptschalter**

Steuerung und Überwachung

- **Air Control 5.1 Graphik-Steuerung** (Standard bei Allegro, optional bei Largo)
- **EControl6i**, integrierte Multi-Kompressorsteuerung für 4/6 Kompressoren (nur mit Air Control 5.1).
- **Fernüberwachung** für zusätzlichen Komfort.

Weitere Informationen dazu, wie Sie mit unseren Optionen Ihren Kompressorbetrieb optimieren können, erhalten Sie bei Ihrer Kundenvertretung.

Technische Daten

Konstante Drehzahl

Modell	Max. Betriebsdruck		Volumenstrom bei Referenz-Bedingungen**			Motorleistung		Geräuschpegel ^{***}	Kühlluftvolumen	Gewicht	
	bar	psi	m ³ /h	l/s	cfm	kW	hp	dB(A)	m ³ /h	FM	FM Plus
Largo 23*	7,5	7,5	237	66	140	22	30	66	2300	465	540
	8,5	8	223	62	131						
	10	10	203	56	119						
	13	13	175	49	103						
Largo 26	7,5	7,5	277	77	163	26	35	67	4800	480	555
	8,5	8,5	263	73	155						
	10	10	241	67	142						
	13	13	209	58	123						
Largo 30	7,5	7,5	335	93	197	30	40	68	4800	580	701
	8,5	8,5	306	85	180						
	10	10	281	78	166						
	13	13	245	68	144						
Largo 36	7,5	7,5	374	104	220	37	50	69	4800	643	764
	8,5	8,5	346	96	204						
	10	10	310	86	183						
	13	13	281	78	166						

* Nur verfügbar für 400 V 50Hz - IEC - CE

** Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, Anhang C, neueste Ausgabe.

*** Geräuschpegel gemessen gemäß ISO 2151 2004.



Technische Daten

Variable Drehzahl

Modell	Min. Betriebsdruck bar	Max. Betriebsdruck bar	Volumenstrom bei Referenz-Bedingungen**										Motorleistung		Geräuschpegel dB(A)	Kühl-Luftvolumen m³/h	Gewicht	
			Min. FAD**		Max. FAD**												FM	FM Plus
			m³/h	l/s	m³/h	cfm	m³/h	cfm	m³/h	cfm	m³/h	cfm	m³/h	cfm	kW	hp	kg	kg
Allegro 23*	5	13	47	13	255	151	248	146	215	126	180	106	22	30	66	2300	456	525
Allegro 26	5	13	47	13	290	168	284	167	252	148	209	123	26	35	67	4800	466	535
Allegro 30	5	13	61	17	348	202	334	197	295	174	248	146	30	40	68	4800	515	630
Allegro 36	5	13	65	18	380	221	374	220	331	195	270	159	37	50	69	4800	537	652

* Nur verfügbar für 400 V 50Hz - IEC - CE

** Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, Anhang C, neueste Ausgabe.

** Geräuschpegel gemessen gemäß ISO 2151 2004.

Abmessungen "Konstante Drehzahl" und "Variable Drehzahl"

Largo & Allegro	Länge	Breite	Höhe
	mm	mm	mm
23-26-30-36 standard	1555	830	1555
23-26 mit Trockner (plus)	1555	830	1555
30-36 mit Trockner (plus)	2030	830	1555



DRIVEN BY TECHNOLOGY DESIGNED BY EXPERIENCE



WENDEN SIE SICH AN IHRE
ALUP KOMPRESSOREN-VERTRETUNG



Pflege. Vertrauen. Effizienz.

Pflege.

Bei der Wartung dreht es sich um Pflege: Professioneller Service durch erfahrenes Fachpersonal mit hochwertigen Originalteilen.

Vertrauen.

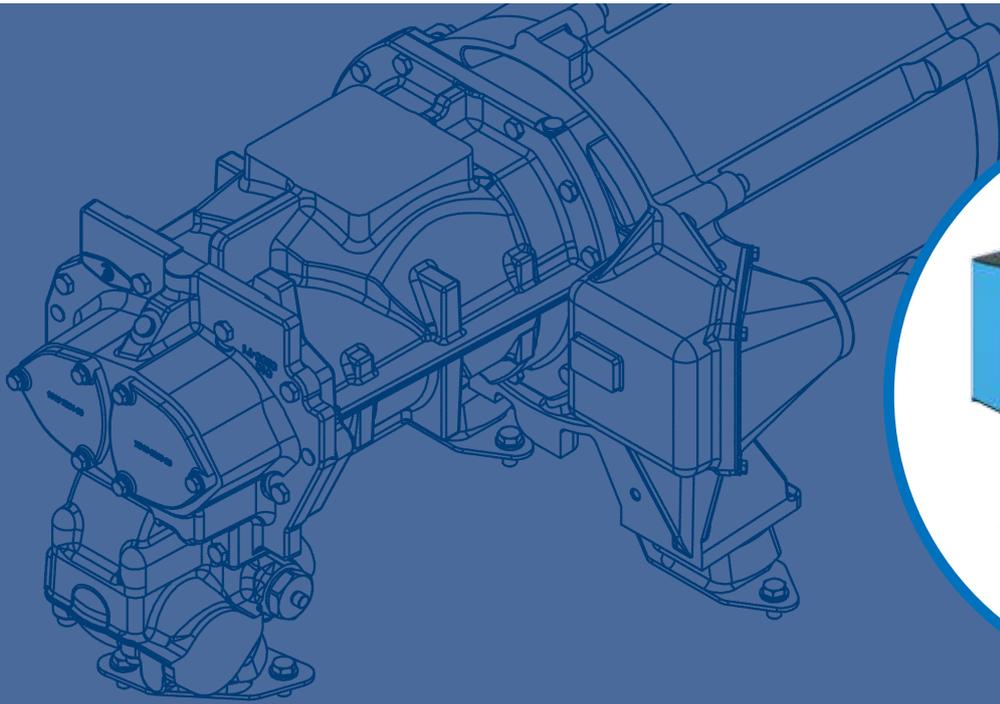
Vertrauen wird durch die Erfüllung unserer Versprechen für zuverlässige und unterbrechungsfreie Leistung und lange Lebensdauer der Anlagen verdient.

Effizienz.

Der Anlagenwirkungsgrad wird durch die regelmäßige Wartung gewährleistet. Die Effizienz der Serviceorganisation definiert sich über die Originalteile und den Service.

Evoluto

Schraubenkompressoren



EVOLUTO 45-75

ALUP
Kompressoren

ALUP's Erbe

In Deutschland 1923 gegründet, leitet das Unternehmen seinen Namen von Produkten für die Automobilindustrie ab, die in einer kleinen mechanischen Werkstatt in Köngen hergestellt wurden, nämlich Auto-Luft-Pumpen. Bereits zwei Jahre später, wurde die erste Baureihe von Kolbenverdichter entwickelt, und 1980 vervollständigten Schraubenkompressoren das Produktangebot.

Im Laufe der Zeit wuchs die Erfahrung und gediehen Innovationen, die zum heutigen hochwertigen Stand des Produktportfolios führten. Auf dieser Basis entwickelte sich der Name ALUP Kompressoren rasch zum Synonym für innovative Technologie gepaart mit Traditionsbewusstsein.



Druckluft. Erfahren.

Entdecken Sie, was passiert, wenn sich eine Leidenschaft für Technologie mit praktischer Erfahrung vereint. Weiterentwicklung in Richtung praktischer Installationen und Wartung, die Ihnen die Freiheit gibt, sich auf Ihre Arbeit zu konzentrieren. Die Sortimente umfassen genau die Maschine, die Sie benötigen, mit den richtigen Optionen für Ihre Anforderungen. Die Anlagenrendite ist gewährleistet, während die CO2-Bilanz schrumpft. Und, weil wir nah bei unseren Kunden sind, sind wir einen Schritt voraus, wenn sich Ihre Anforderungen ändern

**INNOVATION
PRAKTISCHE
ERFAHRUNG
INNERE RUHE
GESAMTE
BETRIEBSKOSTEN
PARTNERSCHAFT**

Kontinuierliche Weiterentwicklung der Energieeffizienz

Stetige Investition in die Produktentwicklung hat zu unseren bislang höchst innovativen und energieeffizienten Kompressoren geführt. Ein völlig neuer und bahnbrechender Antriebsstrang zusammen mit unserem Imperium-Frequenzumformer hat die Energieeffizienz mit Energieeinsparungen bis zu 45 % auf ein neues Niveau gehoben.

Die Evoluto 45 – 75 wurde speziell für den Kunden entwickelt und bietet:

Hervorragende Leistung bei minimalen Energiekosten

- Eine neue Generation von Schraubenelementen aus eigener Entwicklung liefert mehr Druckluft für weniger Energie.
- Der IE4-Super-Premium-Effizienz-Motor für erhebliche Energieeinsparungen.
- Integrierte Direktantriebsübertragung für minimale Verluste.
- Imperium-Technologie mit variabler Drehzahl erzielt sofortige Ersparnisse gegenüber traditionellen Kompressoren mit fester Drehzahl.

Unsere neuesten Innovationen in einem Paket

- Motor aus eigener Entwicklung mit internen Permanentmagneten (iPM) und innovativer Ölkühlungstechnologie für optimale Kühlung unter allen Bedingungen.
- Imperium-Frequenzumformer aus eigener Entwicklung, maßgeschneidert für Schraubenkompressor-Anwendungen.
- Grafische Steuereinheit aus eigener Entwicklung, mit Touchscreen für benutzerfreundliche Bedienung.

Zuverlässige Produktivität

- Wartungsfreie Bauteile ermöglichen höhere Verfügbarkeit und erhöhte Produktivität.
- Verbrauchsmaterialien mit langer Lebenszeit sichern optimale Zuverlässigkeit und niedrige Gesamtbetriebskosten.
- Verpackt in bewährtem Schalldämmgehäuse, wie schon bei tausenden von Installationen auf der ganzen Welt.



10 Gründe für die Wahl von Evoluto

Die Evoluto-Reihe ist das Ergebnis dedizierter Investitionen in Forschung & Entwicklung und Schlüsselkomponenten aus eigener Entwicklung. Durch Maximierung von Leistung, Energieeffizienz und Zuverlässigkeit jedes einzelnen Bauteils haben wir sichergestellt, dass das Endergebnis unser bislang höchst innovativer Kompressor ist.



1. Motor mit internem Permanentmagnet (iPM)

- IE4-Super-Premium-Effizienz.
- Ölgekühlt, optimale Kühlung bei allen Drehzahlen.
- IP66, höchstmöglicher Schutz gegen Eindringen von Staub.
- Eigene Entwicklung.

2. Schraubenelemente einer neuen Generation

- Überragende Leistung und Effizienz.
- Verbessertes Rotorprofil, verringerte Druckverluste.
- Eigene Entwicklung, hergestellt in Belgien.

3. Integrierte Direktantriebsübertragung

- Kupplungsfreies Design, minimale Übertragungsverluste.
- Wartungsfrei für niedrige Gesamtbetriebskosten.

4. Intelligentes Einlassventil

- Optimierung des Einlassflusses zum Schraubenelement.
- Wartungsfrei, niedrige Gesamtbetriebskosten.
- Eigene Entwicklung.

5. Imperium - variable Drehzahl-Technologie

- Robustes industrielles Design mit IP5X-Schutz.
- Maßgeschneidert für Schraubenkompressor-Anwendungen.
- Eigene Entwicklung.

6. Airlogic² T Touchscreen-Controller

- Benutzerfreundliche grafische Anzeige mit Touchscreen.
- Integrierte Konnektivität hilft bei der Optimierung und spart Energie.
- Eigene Entwicklung.





7. Solide Einlassprallfläche mit Radiallüfter

- Geringer Platzbedarf, die Einheit kann an eine Wand gestellt werden.
- Filtermatten sorgen für Vorfilterung der Luft und stellen eine überragende Luftqualität sicher.
- Radiallüfter mit hoher Effizienz und geringem Schallpegel sind Standard.



8. Ölabscheiderbehälter

- Ein integriertes Mindestdruckventil (MPV) beseitigt das Risiko von Leckagen.
- Lange Lebensdauer dank Gusseisenteilen.
- Entworfen für optimale Ölabscheidung und geringe Ölübertragung.



9. Qualitätsfilterung

- Schützt interne Bauteile und verlängert die Lebensdauer.
- Hochleistungs-Luft-/Öl-/Ölabscheidungsfilter mit langer Lebensdauer für niedrige Gesamtbetriebskosten.

10. Separate Kühler

- Separate Öl- und Luftkühler für Kühlung mit hoher Qualität und lange Lebensdauer der Kühler.
- Gleitschienen für einfachen und sicheren Ausbau.
- Einfacher Zugang für Reinigung.



Ein großer Sprung in Energieeffizienz

Warum Energieeffizienz?

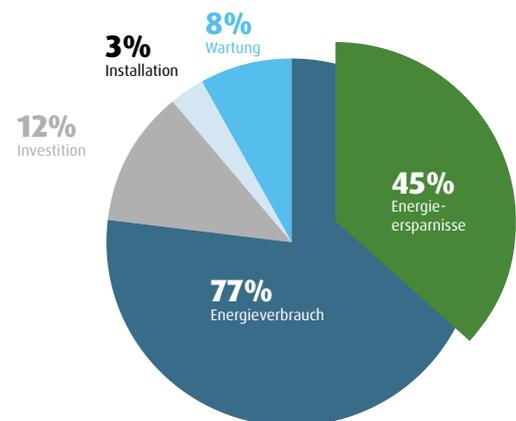
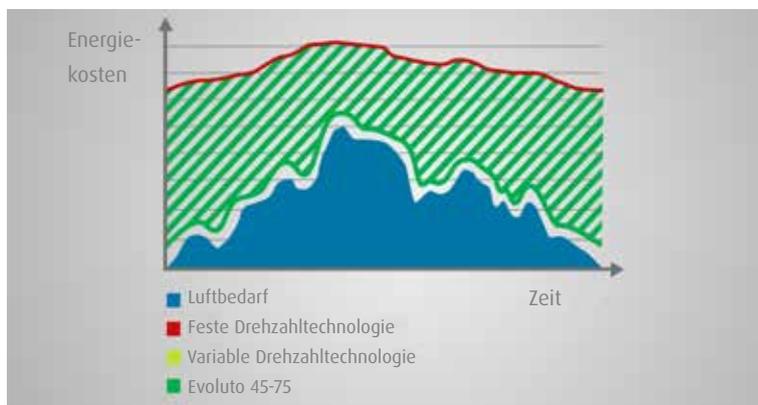
Energiekosten stellen etwa 70 % der Gesamtbetriebskosten Ihres Kompressors über einen Zeitraum von fünf Jahren dar. Verringerung des Energieverbrauchs Ihrer Druckluftinstallation sollte deshalb ein Schwerpunkt sein, um die niedrigsten Betriebskosten sicherzustellen.

Warum Kompressoren mit variabler Drehzahl?

Die Mehrzahl der Kunden hat einen variablen Bedarf an Druckluft. Kompressoren mit variabler Drehzahl haben sich gegenüber Kompressoren mit fester Drehzahl als überlegen erwiesen, wenn es darauf ankommt, die Energiekosten zu senken. Durch Anpassung der Luftversorgung an den Luftbedarf werden Entlastungsverluste vermieden und die Energiekosten durchschnittlich um 30 % gesenkt.

Warum in Evoluto investieren?

Bei der Evoluto-Reihe haben wir unsere variable Imperium-Drehzahltechnologie mit unserem neuen und sehr effizienten Antriebsstrang mit iPM-Motor-Technologie kombiniert und damit die Energieeffizienz von Kompressoren mit variabler Drehzahl mit Energieeinsparungen von bis zu 45 % auf ein neues Niveau gehoben.

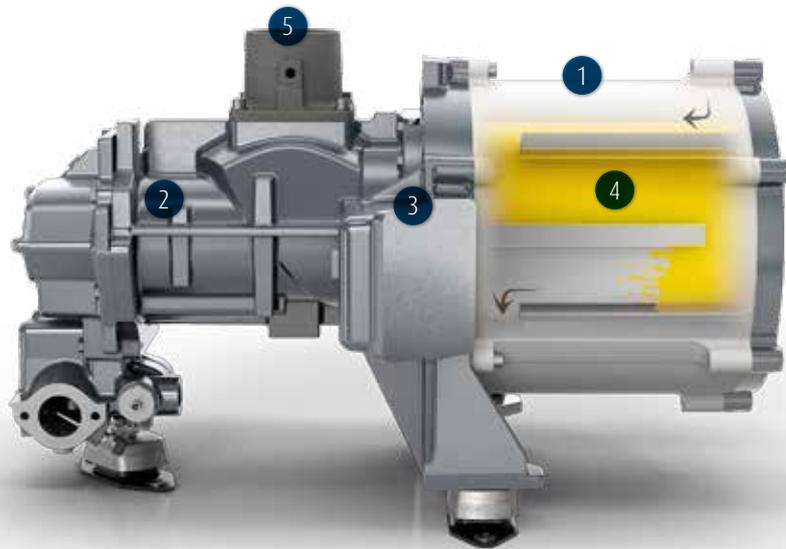


Wie viel Energie könnten Sie in Ihrer bestehenden Kompressorinstallation einsparen?

Kontaktieren Sie uns für ein Energieaudit. Wir werden den Luftbedarf und den Energieverbrauch Ihrer bestehenden Installation messen und am Ende die Ergebnisse in einem detaillierten Bericht zusammenfassen. Auf der Grundlage Ihrer spezifischen Installation können wir eine Simulation erstellen und Ihnen zeigen, wie weit ein Evoluto Ihre Energiekosten verringern würde. Wenn Sie sich zu einer Investition in einen Evoluto entscheiden, können Sie eine typische Amortisation von ein bis zwei Jahren erwarten.



Revolutionäre Antriebsstrang-Technologie



Verbesserte Energieeffizienz spart Ihnen Geld

- iPM-Motor (1) aus eigener Entwicklung, mit IE4-Super-Premium-Effizienz
- Neue Generation von Schraubenelementen (2) aus eigener Entwicklung, mit verbesserter Effizienz
- Übertragung mit integriertem Direktantrieb (3) für minimale Verluste.
- Intelligentes Einlassventil (5) optimiert den Einlassfluss und verbessert die Effizienz

Erhöhte Zuverlässigkeit verlängert die Lebensdauer

- Mit IP66 bewerteter iPM-Motor (1), hervorragender Schutz gegen Eindringen von Staub und Wasser
- Weltweit bekannte Schraubenelemente (2), erprobt in tausenden von Installationen.
- Optimale Kühlung bei allen Drehzahlen und Bedingungen dank dem Ölkühlungsprinzip (4) des iPM-Motors (1).

Das wartungsfreie Design minimiert die Ausfallzeit und verbessert Ihre Produktivität

- Keine Schmierung/Nachschmierung der Motorlager (1) erforderlich.
- Design für kupplungsfreien Direktantrieb (3), keine Wartung erforderlich.
- Intelligentes Einlassventil (5), keine Wartung erforderlich.

75 % der Wärme kann durch Energie-Rückgewinnung zurückgewonnen werden

100 % gesamter Elektroenergieverbrauch



Energie-Rückgewinnung

Wenn Luft komprimiert wird, bildet sich Hitze. Die überschüssige Hitze kann mit einer Energie-Rückgewinnungsoption aufgefangen und zu anderen Anwendungen geleitet werden, wodurch Sie Energie und Kosten einsparen können. Die Energie-Rückgewinnungsoption integriert einen Wärmeaustauscher im Ölkreis, der den kontinuierlich unter Druck stehenden Wasserfluss erwärmt. Das System wird automatisch geregelt, und im Fall einer begrenzten Wasserkühlkapazität arbeitet das Standardkühlsystem des Kompressors und unterstützt das Energie-Rückgewinnungsgerät.

Airlogic² T Touchscreen-Steuerung

Der neue Airlogic²-T-Controller ist hochmodern und maximiert Benutzerfreundlichkeit, Effizienz und Zuverlässigkeit. Mit einem großen 4,3" Vollfarb-Touchscreen-Display und mehr als 30 Sprachen können Sie die Steuerung komfortabel mit Ihren Fingerspitzen bedienen. Die integrierte Konnektivität mit Fernüberwachungsmöglichkeiten ermöglicht volle Einsicht in Ihr Druckluft-Netzwerk und hilft Ihnen bei der Optimierung und Einsparung von Energie.



Steuerungs- und Überwachungseigenschaften:

- Warnungsanzeigen.
- Wartungsplan mit grafischer Anzeige.
- Integriertes ECO6i, erhältlich als Option für zentrale Steuerung von bis zu sechs Kompressoren, begrenzt den Energieverbrauch und gleicht die Betriebsstunden über Ihr ganzes System aus.
- Online-Visualisierung der Betriebsbedingungen.



Icons

Konnektivität ist die Zukunft. Der Evoluto 45-75 kommt voll vorbereitet und lässt Sie alle Vorteile von ICONS genießen:

- Fernüberwachung, die Ihnen hilft, Ihr Druckluftsystem zu optimieren und Energie zu sparen.
- Wartung während des Betriebs optimiert die Kosten und stellt ein langes Maschinenleben sicher.
- Potenzielle Probleme werden erkannt, bevor sie zu einer Bedrohung für die Kontinuität Ihrer Produktion werden können.

Zentrale Steuerungs-Technologie

Für Installationen mit mehreren Kompressoren war früher ein teures Kaskadensystem mit einem breiten Druckband die einzig mögliche Betriebsart. Zusätzlich wurden die Betriebsstunden der Kompressoren nicht synchronisiert, was strategische Wartung schwierig machte. Installieren Sie EControl6 oder die integrierte Kompressor-Steuerung (mit einer Lizenz) und erhalten Sie eine einfache, zentrale Steuerung zur Verringerung des Systemdrucks und des Energieverbrauchs in Installationen mit bis zu sechs Kompressoren.

Steuerungsfunktionen

- Einzelner Druckmesspunkt.
- Minimiertes Druckband.
- Stabiler Systemdruck.
- Ausgleich der Betriebsstunden.
- Mehrfache IVR-Drehzahlsteuerung.
- Klare und visuelle grafische Anzeige.
- Online-Überwachung und -Kontrolle möglich.



Evoluto mit eingebauten Optionen aufrüsten

Luftqualität

- Interner Wasserabscheider - verringert das Kondensat in der Druckluft um bis zu 90 %.
- Automatischer Kondensatableiter - stellt sicher, dass es bei der Kondensatentfernung nicht zu Luftverlust kommt (nur in Kombination mit internem Wasserabscheider).
- Tropisches Thermostatventil - für Verwendung unter feuchten und heißen Bedingungen.
- Hocheffizienz-Vorfilterpanel - verhindert Eintritt von Staub in das Kompressorelement, schützt die internen Bauteile und verlängert die Lebensdauer des Kompressors.
- Integrierter Kältemittelrockner - entfernt Kondensat aus der Druckluft und minimiert das Risiko von Produktverderb in Ihrer Anwendung.

Energieeinsparung

- Integrierte Energie-Rückgewinnung - gewinnt bis zu 75 % der während des Produktionsprozesses erzeugten Wärmeenergie zurück, die zum Erhitzen von Wasser für Boiler, Duschen usw. verwendet werden kann.
- ECO6i - integrierte Steuerung für bis zu sechs Kompressoren im Verbund verringert den Systemdruck und den Energieverbrauch.

Sicherheit

- Wasser-Absperrventil außerhalb des Gehäuses - für Maschinen mit Wasserkühlung.
- Ölvorheizung - garantiert eine bestimmte Öltemperatur im Ölbehälter, um Kondensation zu vermeiden.

Kombinieren Sie die Evoluto mit nachgeschalteter Ausrüstung



Leitungsfiler

Reinigt die Druckluft durch Beseitigung von Öl-/Staub-Verunreinigungen, was zu höherer Endproduktqualität und erhöhter Gesamtproduktivität führt.

Druckluftbehälter

Pufferspeicher für Druckluft. Hilfe bei Kondensatabscheider, Druckstabilisierung und effizienterem Betrieb des Kompressors.

Öl-Wasser-Trenner

Erfasst das Öl im Kompressorkondensat, so dass es auf sichere und umweltfreundliche Weise entsorgt werden kann.

AIRnet

Ein schnell installierbares, zuverlässiges Rohrleitungssystem, entworfen für Druckluftanwendungen und bietet geringste Gesamtbetriebskosten.

Verbesserte Luftqualität

Viele Menschen erkennen nicht, dass die Betriebsumgebung einen beachtlichen Einfluss auf die Luftqualität am Kompressorauslass haben kann. Selbst in einem eigens zu diesem Zweck eingerichteten Kompressorraum kann die Einlassluft Partikel oder Feuchtigkeit enthalten, was einen negativen Einfluss auf die Produktion haben kann.

Die Kompressoren Evoluto 45-75 verfügt über eine integrierte Trockneroption, die im Vergleich zu einem eigenständigen Trockner wesentliche Vorteile hat:

- Kondensationsentfernung an der Quelle minimiert Rohrleitungskorrosion.
- Verringert den Platzbedarf um bis zu ein Drittel im Vergleich zu einem freistehenden Trockner.
- Intelligente Trocknersteuerung, gesteuert durch Airlogic2 T.
- Gleichzeitiger Serviceintervall, verringerte Wartungskosten.
- Keine Installationskosten.



SCOPE XT

Wie nutzen Sie Ihren Kompressor am besten auf die kostengünstigste Weise? Die einfache Antwort ist: SCOPE XT, der Serviceplan, der Ihr Leben einfach macht, Ihren Kompressor energieeffizient am Laufen hält und Ausfälle vermeidet. Wenn Sie gerade eine neue Maschine gekauft haben, bietet SCOPE XT eine verlängerte Garantie von bis zu 5 Jahren. Sie brauchen sich keine Sorgen über unerwartete Reparaturkosten zu machen: Es ist alles im Plan inbegriffen!

Energie sparen



Originalteile werden fristgerecht ausgewechselt, was optimale Effizienz sicherstellt und Energiekosten verringert, und dies für den gesamten Zeitraum zwischen Serviceintervallen.

Eine Bestellung



Anstatt jedes einzelne Ersatzteil und jeden Service zu bestellen und zu bezahlen, brauchen Sie nur eine Bestellung.

Budget kontrollieren



SCOPE XT bietet volle Transparenz, da die Kosten für die Geltungsdauer fixiert sind.

Flexibilität obendrein



Sie können entscheiden, wie lange der Vertrag laufen soll, und können ihn jederzeit fristlos kündigen.

„SCOPE-Kunden haben wegen der erhöhten Verfügbarkeit der Maschine durchschnittlich zwei Wochen zusätzlichen Betrieb!“

Technische Daten

Drehzahl geregelt	Betriebsdruck	Min. Volumenstrom (7 bar)*			Max. Volumenstrom								
		7	7	7	7	7	7	9.5	9.5	9.5	12.5	12.5	12.5
Modell	bar	m³/h	l/s	cfm	m³/h	l/s	cfm	m³/h	l/s	cfm	m³/h	l/s	cfm
Evoluto 45	4-13	108	30	64	547	152	322	486	135	286	407	113	239
Evoluto 55	4-13	104	29	61	662	184	390	587	163	345	493	137	290
Evoluto 75	4-13	101	28	59	792	220	466	698	194	411	590	164	347

* Leistung gemessen entsprechend ISO 1217, Anhang C, neueste Ausgabe.

** Schallpegel gemessen entsprechend ISO 2151.

Alle technischen Daten anderer Ausführungen, wie Kompressoren mit integriertem Trockner, erfahren Sie bei Ihrem lokalen Vertriebspartner.

Modell	Motorleistung		Schallpegel dB(A)	Kühl- luft- volumen m³/h	Gewicht		Druckluftanschluss
	kW	PS			Ohne Trockner	Mit Trockner	
Evoluto 45	45	60	69	6660	860	1060	1"1/2
Evoluto 55	55	75	71	11160	880	1150	2"
Evoluto 75	75	100	71	11160	900	1170	2"



Abmessungen

Modell	Länge ohne Trockner	Länge mit Trockner	Breite	Höhe
	mm	mm	mm	mm
Evoluto 45				
Evoluto 55	1923	2773	1060	1630
Evoluto 75				

DRUCKLUFT. ERFAHREN.



WENDEN SIE SICH AN IHRE
ALUP KOMPRESSOREN-VERTRETUNG



Pflege. Vertrauen. Effizienz.

Pflege.

Bei der Wartung dreht es sich um Pflege: Professioneller Service durch erfahrenes Fachpersonal mit hochwertigen Originalteilen

Vertrauen.

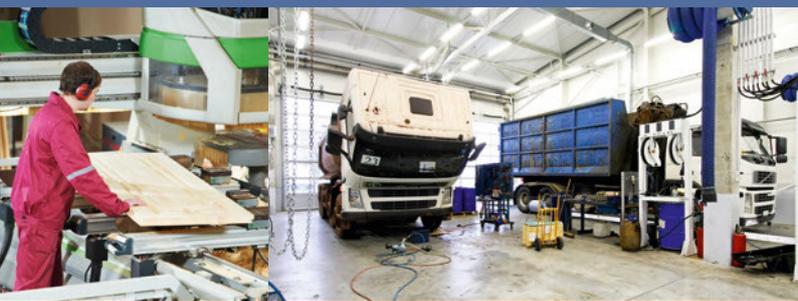
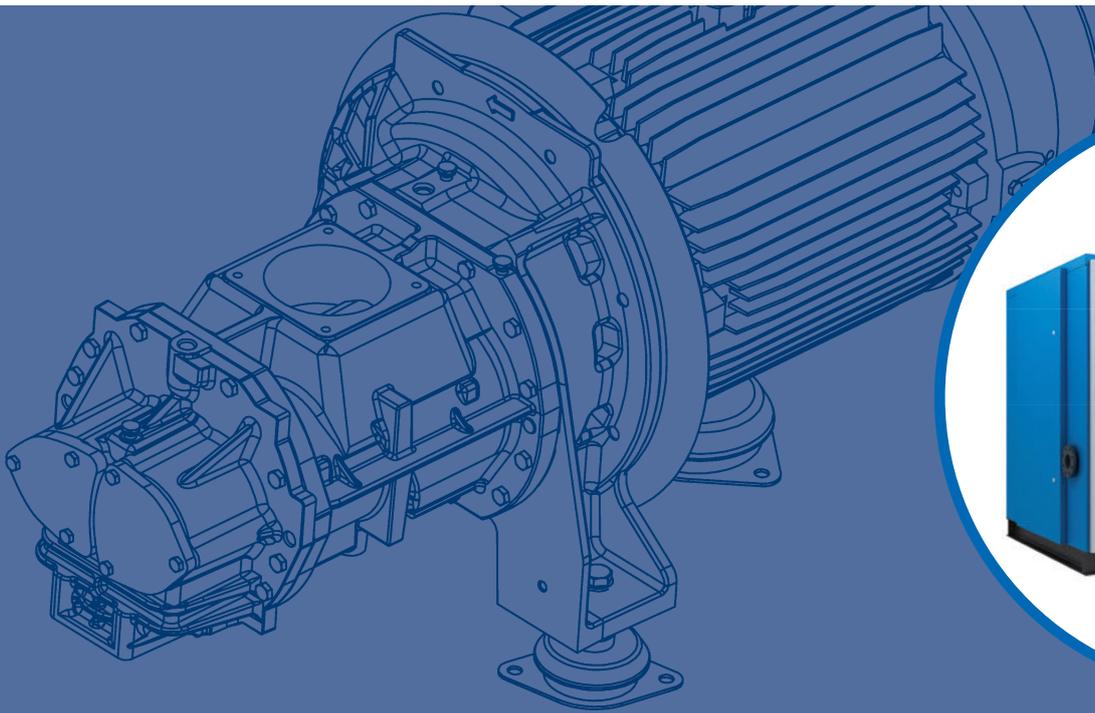
Vertrauen wird durch die Erfüllung unserer Versprechen für zuverlässige und unterbrechungsfreie Leistung und lange Lebensdauer der Anlagen verdient.

Effizienz.

Der Anlagenwirkungsgrad wird durch die regelmäßige Wartung gewährleistet. Die Effizienz der Serviceorganisation definiert sich über die Originalteile und den Service.

Largo & Allegro

Schraubenkompressoren



LARGO & ALLEGRO 132-315

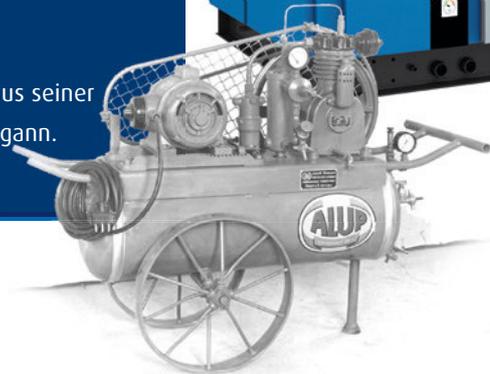
ALUP
Kompressoren

ALUP's Erbe

In Deutschland 1923 gegründet, leitet das Unternehmen seinen Namen von Produkten für die Automobilindustrie ab, die in einer kleinen mechanischen Werkstatt in Köngen hergestellt wurden: Auto-Luft-Pumpen. Bereits zwei Jahre später, wurde die erste Baureihe von Kolbenverdichter entwickelt, und 1980 vervollständigten Schraubenkompressoren das Produktangebot.

Im Laufe der Zeit wuchs die Erfahrung und gediehen Innovation, die zu dem heutigen hochwertigen Stand des Produktportfolios führten. Daraus entwickelte sich rasch der Name ALUP Kompressoren zum Synonym für innovative Technologie gemischt mit einem starken Gefühl von Tradition.

Heute agiert ALUP Kompressoren immer noch aus seiner Heimatstadt Köngen, wo im Jahre 1923 alles begann.



INNOVATION
PRAKTISCHE
ERFAHRUNG
SICHERHEIT
WIRTSCHAFTLICHKEIT
PARTNERSCHAFT

Driven by technology Designed by experience

Entdecken Sie, was passiert, wenn Leidenschaft für **Technologie auf Erfahrung** trifft. Wir entwickeln Lösungen nach praktischen Anforderungen im Betrieb und für die Wartung, die Ihnen die Freiheit geben sich auf Ihre Arbeit zu konzentrieren. Unsere breite und noch weiter optimierte Produktpalette umfasst genau die Maschine mit den richtigen Optionen für Ihren Leistungsbedarf.

Effiziente Technik gewährleistet eine hohe Rentabilität und läßt die CO₂-Bilanz schrumpfen.

Durch unsere **Flexibilität** und **Kundennähe** sind wir immer einen Schritt voraus, wenn sich Ihre Anforderungen ändern.

Die Leistung der Largo & Allegro Palette

Die Largo & Allegro 132-315-Schraubenkompressoren bieten qualitativ hochwertige Druckluft für eine Vielzahl industrieller Anwendungen.

Höchste Zuverlässigkeit

- Von unserem globalen Engineering-Team entwickelt und in mehreren Produktionsstätten montiert.
- Wichtige Komponenten in bester Qualität von namhaften weltweiten Lieferanten.
- Separate Öl- und Luftkühler für geringere thermische Schocks und längere Lebensdauer.
- Für raue Bedingungen und Umgebungstemperaturen bis 46 °C konzipiert.



Überragende Effizienz und geringe Lebenszykluskosten

- Kompressorelemente aus eigener Entwicklung.
- Zahnrad-Antriebsgetriebe.
- IE3-Motor mit höchstem Wirkungsgrad.
- Integrierte Wechselrichteroption für bis zu 35 % Energieersparnis.
- 75 % des Energieverbrauchs sind mit der Energierückgewinnungsoption rückgewinnbar.



Intelligente Steuerung

- Air Control 5.1-Farbdisplay 3,5-Zoll HD-Bildschirm.
- Intelligente Entlastungszyklus-Steuerung.
- Präzise Druckregelung.
- Warnanzeigen.
- Grafische Anzeige des Wartungsplans.
- Zusätzliche Kommunikationsmöglichkeiten.

Hervorragende Wartungsfreundlichkeit und hohe Verfügbarkeit

- Lange Wartungsintervalle für niedrigere Wartungskosten und höhere Verfügbarkeit.
- Ausgezeichnete Zugänglichkeit bei Servicekomponenten durch mehrere Wartungstüren.
- Umfangreicher Service.

www.alup.com

10 Gründe für Alup

Lernen Sie diese innovativen Features kennen und erfahren Sie, wodurch sich ein hocheffizienter, leiser und wartungsfreundlicher Kompressor auszeichnet.

1. Kompressorelement und Antrieb

- Kompressorelemente aus eigener Entwicklung
- Getriebetechnologie, die den höchsten Wirkungsgrad und kontinuierliche Zuverlässigkeit gewährleistet.
- Die Gelenkkreuzkupplung reduziert Vibrationen und Belastungen und verlängert die Lebensdauer der Kompressorelemente und des Motors

2. Hochleistungsmotor

- Hochwertiger und hocheffizienter IE3-Motor als Standard für Kompressoren mit fester und variabler Drehzahl
- TEFC IP55-Motor (Isolierung der Klasse F)

3. Kühlmodul

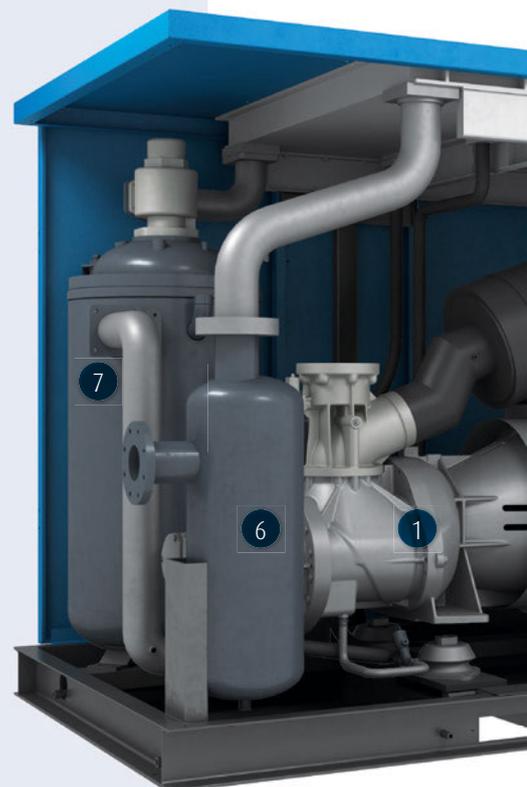
- Separate Öl- und Luftkühler für qualitativ hochwertige Kühlung, hohe Zuverlässigkeit und längere Lebensdauer.
- Separater Kühllüfter, der von einem hochwertigen und hocheffizienten IE3-Motor angetrieben wird, ermöglicht Energieeffizienz, niedrige langfristige Vibrationen an den Kühlern sowie eine einfache Reinigung der Kühler.

4. Standardmäßig mit Einlassfilter

- Verbesserter FAD aufgrund der Positionierung des Lufteintritts.
- Hochwertige Filtration für maximale Ölqualität und besseren Schutz des Kompressionselements.
- Niedriger Geräuschpegel dank Filterdesign und -position.

5. Intelligente Steuerung

- Die grafische Voll-Farben-Steuerung der Air Control 5.1 bietet eine benutzerfreundliche Oberfläche für den Zugriff auf Kompressorparameter, Wartungsmeldungen und Ereignisse.
- Durch die verschiedenen Betriebsarten und intelligenten Algorithmen kann der Kompressor sich automatisch an den Druckluftbedarf anpassen.





6. Wasserabscheider

- Serienmäßig mit Wasserabscheider, um überschüssiges Wasser zu entfernen und die nachgeschalteten Geräte zu schützen.

7. Hauseigene Entwicklung des Ölabscheidebehälters

- Integriertes Mindestdruckventil (MPV) beseitigt Risiko von Leckagen.
- Lange Lebensdauer dank der Gusseisenteile.
- Für eine optimale Ölabscheidung konzipiert.

8. Separates Invertergehäuse

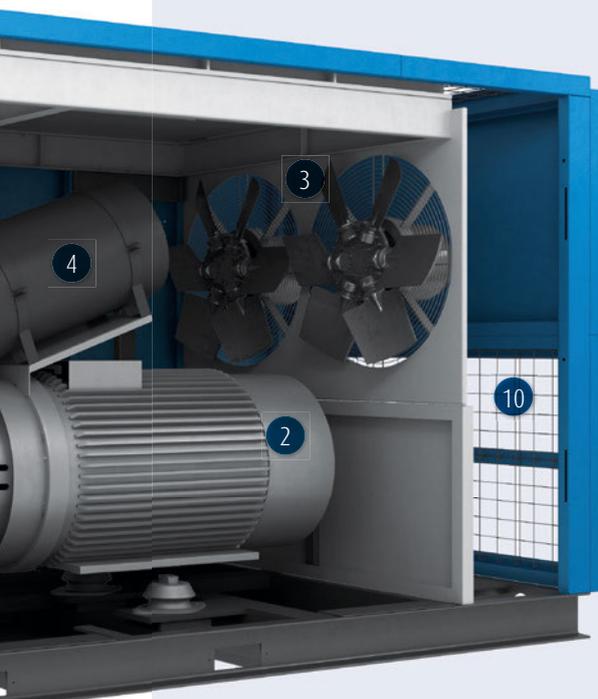
- Optimale Kühlung gewährleistet eine längere Lebensdauer.
- Leichter Zugang für Wartung und Reinigung.

9. Wartungsfreundlich

- Lange Lebensdauer von Verbrauchsmaterialien ist Standard.
- Mehrere Wartungstüren und leicht zu erreichende Servicekomponenten ermöglichen eine schnelle Wartung, niedrige Betriebskosten und hohe Produktivität

10. Verbesserte Motorkühlung

- Separater Kühlstrom.
- Geeignet für raue Bedingungen und Umgebungstemperaturen bis 46 °C.



Optimieren Sie Ihren Energieverbrauch

Wussten Sie, dass die Energiekosten 70% der gesamten Betriebskosten eines Kompressors über einen Zeitraum von 5 Jahren ausmachen? Deshalb sollte die Verringerung des Energieverbrauchs der Druckluftsysteme ein Schwerpunkt sein.

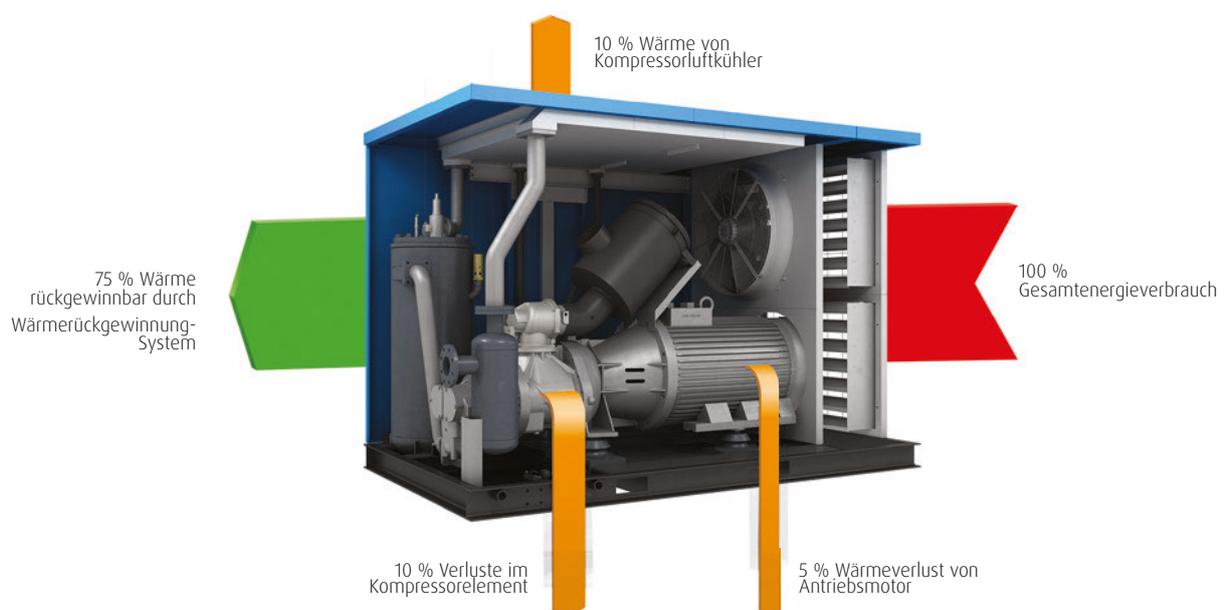
Variable Drehzahltechnologie

Für die entsprechende Anwendung kann die variable Drehzahltechnologie, z. B. der Allegro 132-250 D, die Stromrechnung Ihres Kompressors um bis zu 35% senken. Die Allegro 132-250 D reduziert den Energieverbrauch wie folgt:

- Der Kompressor mit variabler Drehzahlregelung passt die Luftversorgung dem Bedarf an und verringert dadurch den Energieverbrauch, wenn der Bedarf geringer ist. Wenn konstante Anforderungen bestehen, garantiert die Air Control 5.1 Steuerung einen konstanten Druck.
- Keine Entlastungszyklen über 20 % Last.
- Kein Spitzenstrom durch Soft-Start.

Energierückgewinnung

Bei der Komprimierung von Luft entsteht Wärme. Die überschüssige Wärme kann mit einem Energierückgewinnungssystem aufgenommen und an andere Anwendungen weitergeleitet werden, sodass Energie gespart wird und die Kosten sinken. Das Energierückgewinnungssystem umfasst einen Wärmetauscher am Ölkreislauf, der den kontinuierlich unter Druck stehenden Wasserstrom erwärmt. Das System wird automatisch geregelt und im Falle einer begrenzten Wasserkühlleistung wird das standardmäßige Kühlsystem des Kompressors in Betrieb genommen, um das Energierückgewinnungssystem abzusichern.



Technische Daten

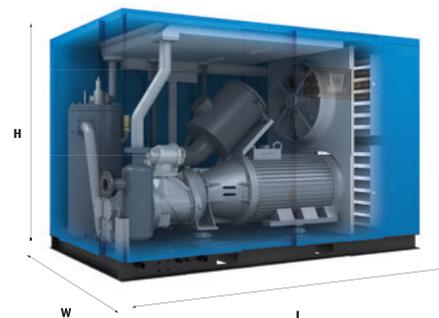
Version mit fester Drehzahl	Max. Betriebsdruck	Referenz-Betriebsdruck	Freie Liefermenge bei Referenzbedingungen *			Motorleistung		Geräusch-Pegel **	Gewicht	Druckluftanschluss	Abmessungen L x B x H
			m ³ /h	l/s	cfm	kW	hp				
Modell	bar	bar	m³/h	l/s	cfm	kW	hp	dB(A)	kg	"	mm
LARGO 132	7	7	1516	421	892	132	180	77	3300	DN80	2800 x 1755 x 1960
	8	8	1426	396	839						
	10	10	1260	350	742						
	13	13	1087	302	640						
LARGO 160	7	7	1699	472	1000	160	220	78	3650	DN80	2800 x 1755 x 1960
	8	8	1649	458	970						
	10	10	1508	419	888						
	13	13	1314	365	773						
LARGO 200	7	7	2056	571	1210	200	270	79	3950	DN100	3525 x 1755 x 2005
	8	8	1987	552	1170						
	10	10	1818	505	1070						
	13	13	1616	449	951						
LARGO 250	7	7	2491	692	1466	250	340	80	4170	DN100	3525 x 1755 x 2005
	8	8	2358	655	1388						
	10	10	2250	625	1324						
	13	13	1966	546	1157						
LARGO 201	7	7	2351	653	1384	200	270	77	5200	DN125	4800 x 2155 x 2275
	8	8	2203	612	1297						
	10	10	1998	555	1176						
LARGO 251	7	7	2765	768	1627	250	340	77	5350	DN125	4800 x 2155 x 2275
	8	8	2538	705	1494						
	10	10	2362	656	1390						
LARGO 315	7	7	3139	872	1848	315	420	78	6380	DN125	5100 x 2155 x 2275
	8	8	3136	871	1845						
	10	10	2894	804	1704						

Inverter-angetriebene Version	Max. Betriebsdruck	Referenz-Betriebsdruck	Freie Liefermenge bei Referenzbedingungen *			Motorleistung		Geräusch-Pegel **	Gewicht	Druckluftanschluss	Abmessungen L x B x H
			m ³ /h	l/s	cfm	kW	hp				
Modell	bar	bar	m³/h	l/s	cfm	kW	hp	dB(A)	kg	"	mm
ALLEGRO 132	7	7	454-1516	126-421	267-892	132	180	77	3550	DN80	2800 x 1755 x 1960
	8	8	428-1426	119-396	252-839						
	10	10	378-1260	105-350	222-742						
	13	13	328-1087	91-302	193-640						
ALLEGRO 160	7	7	511-1699	142-472	301-1000	160	220	78	3980	DN80	2800 x 1755 x 1960
	8	8	493-1649	137-458	290-970						
	10	10	454-1508	126-419	267-888						
	13	13	396-1314	110-365	233-773						
ALLEGRO 200	7	7	616-2056	171-571	362-1210	200	270	79	4320	DN100	3605 x 2105 x 2020
	8	8	598-1987	166-552	352-1170						
	10	10	547-1818	152-505	322-1070						
	13	13	486-1616	135-449	286-951						
ALLEGRO 250	7	7	749-2491	208-692	441-1466	250	340	80	4530	DN100	3605 x 2105 x 2020
	8	8	709-2358	197-655	417-1388						
	10	10	677-2250	188-625	398-1324						
	13	13	601-1966	167-546	354-1157						
ALLEGRO 201	7	7	706-2351	196-653	415-1384	200	270	77	5550	DN125	4800 x 2155 x 2275
	8	8	659-2203	183-612	388-1297						
	10	10	601-1998	167-555	354-1176						
ALLEGRO 251	7	7	828-2765	230-768	487-1627	250	340	77	5750	DN125	4800 x 2155 x 2275
	8	8	763-2538	212-705	449-1494						
	10	10	709-2362	197-656	417-1390						
ALLEGRO 315	7	7	943-3139	262-872	555-1848	315	420	78	6900	DN125	5100 x 2155 x 2275
	8	8	940-3136	261-871	553-1845						
	10	10	868-2894	241-804	511-1704						

* Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, Anhang C, neueste Ausgabe.

** Geräuschpegel gemessenen gemäß ISO 2151.

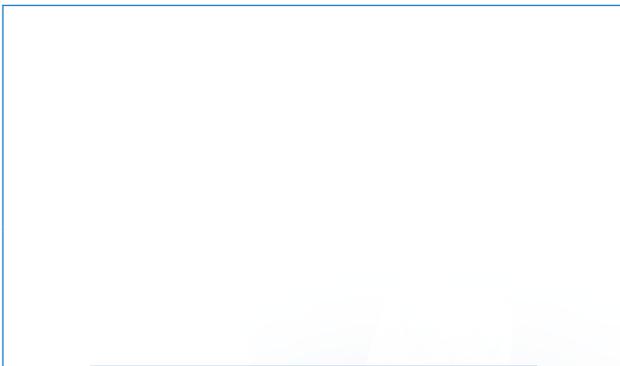
Alle technischen Daten gelten für luftgekühlte Maschinen, 50 Hz. Die technischen Daten der wassergekühlten Maschinen erfahren Sie bei Ihrem lokalen Vertriebspartner.



DRIVEN BY TECHNOLOGY DESIGNED BY EXPERIENCE



WENDEN SIE SICH AN IHRE
ALUP KOMPRESSOREN-VERTRETUNG



Pflege. Vertrauen. Effizienz.

Pflege.

Bei der Wartung dreht es sich um Pflege: Professioneller Service durch erfahrenes Fachpersonal mit hochwertigen Originalteilen.

Vertrauen.

Vertrauen wird durch die Erfüllung unserer Versprechen für zuverlässige und unterbrechungsfreie Leistung und lange Lebensdauer der Anlagen verdient.

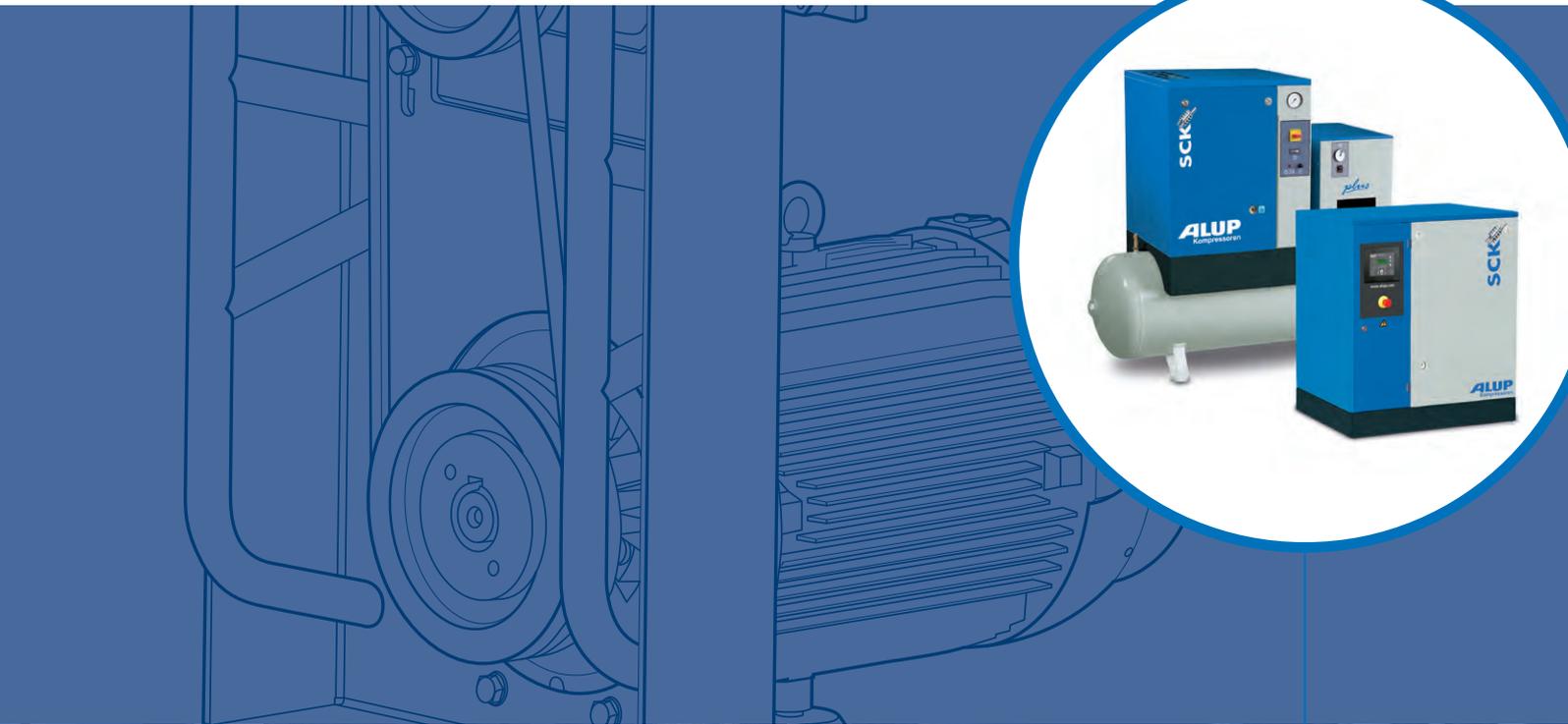
Effizienz.

Der Anlagenwirkungsgrad wird durch die regelmäßige Wartung gewährleistet. Die Effizienz der Serviceorganisation definiert sich über die Originalteile und den Service.



SCK

Druckluft-Kompressoren



SCK 3-40 UND ALLEGRO 8-11

ALUP
Kompressoren

ALUP

Angetrieben von Technologie. Entwickelt mit Erfahrung.

ALUP Kompressoren verfügt über 90 Jahre Erfahrung in der Industrie. Unser Bestreben ist es, Druckluft-Lösungen anzubieten, die gewährleisten, dass wir die erste Wahl für unsere Kunden sind. Für dieses Ziel investieren wir kontinuierlich in unsere Produktentwicklung, um sicherzustellen, dass wir immer Folgendes anbieten:

- Hohe Leistung und hervorragende Qualität.
- Integrierte technische Lösungen
- Volle Energieeffizienz
- Gesamtbetriebskosten
- Umweltschutz

www.alup.com



Die Stärken der SCK-Palette

Die SCK-Baureihe bietet eine breite Palette an Riemengetriebenen Kompressoren mit fester Drehzahl. Dank der hohen Energieeffizienz, einem sehr niedrigen Geräuschpegel und einem großen Angebot an möglichen Konfigurationen ist die SCK eine ideale Wahl.

Verbessern Sie die Druckluftqualität und sparen Sie Geld!

Die SCK ist erhältlich von 3 bis 30 PS, montiert auf dem Druckluftbehälter mit oder ohne Trockner und von 5,5 bis 40 PS als Grundrahmenanlage mit Trockner. Ab 20 PS besitzen Kompressoren auf Druckbehälter immer einen Trockner. Diese Konfigurationen bieten folgende Vorteile:

- Einsparung bei Montagekosten.
- Geringeres Risiko von Luftlecks.
- Einsparungen beim Platzbedarf dank der kompakten Abmessungen.
- Verbesserte Druckluftqualität und geringere Wartungskosten dank dem Koaleszenzfilter.

Intelligente Steuerung zu Ihren Diensten!

Ab 5,5 PS besitzt die SCK eine integrierte Air Control-Steuerung. Vorteile:

- Leicht zu lesen und intuitiv zu bedienen.
- Echter Energiesparer mit intelligenter Steuerung für Last-Leerlauf-Zyklus.
- Einfache Programmierung der erforderlichen Betriebszeit.
- Erhältlich mit fest verkabeltem Digitaleingang und hervorragenden Kommunikationsfunktionen.



Eine Produktpalette, die keine Wünsche offen lässt

Mit der Produktpalette SCK 3-40 erhalten Sie eine effiziente, zuverlässige und vollständige Lösung, die für eine Vielzahl von Einsatzmöglichkeiten geeignet ist.

Ein breites Angebot

- Leistungen erhältlich von 3 bis 40 PS.
- 3 Druckvarianten ab 8 PS.
- Die ganze Palette bis 30 PS ist erhältlich als Druckluftbehälter-Montage mit Kältetrockner. Von 5,5 bis 40 PS ist die SCK auch mit voll integriertem Trockner auf Grundrahmen erhältlich.
- Eine Inverter-angetriebene Version (Allegro) ist mit 8 und 11 kW verfügbar, um den Wirkungsgrad Ihres Kompressorraums noch weiter zu verbessern.

Hocheffiziente Luftfilterung und Ölabscheidung

- Dank der gekapselten 2-Mikron-Filter gelangt nur saubere Luft in das Gerät, wodurch die gesamte Zuverlässigkeit gesteigert wird.
- Dank dem Zyklonabscheider und dem großzügig dimensionierten Luft-Ölabscheider-Filter ergibt sich ein Ölübertrag von weniger als 3 ppm, dies gewährleistet eine verbesserte Druckluftqualität.

Großartige Zugänglichkeit

- Einfache Wartung dank der abnehmbaren Platten.
- Niedrige Wartungskosten.
- Einfache Bewegung und Transport durch Gabelstapleraufnahmen bei den Grundrahmen-Geräten.

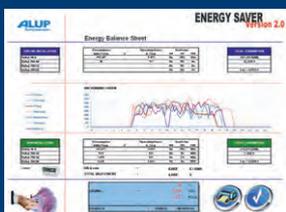
Die Auswahlmöglichkeiten, die Sie suchen

- Filter für die Trocknerversion ermöglichen eine Verbesserung der Druckluftqualität.
- Öl in Lebensmittelqualität für sensible Anlagen (Nahrungsmittel und Getränke).
- Grafik-Steuerung ab 5,5 PS für die einfache und intuitive Konfiguration des Kompressors.
- Gabelstaplerbügel für flexibles Handling der Einheiten mit Druckbehälter-Montage.



Energiebewertung

Für die Optimierung der Energieeffizienz müssen Sie den richtigen Kompressor wählen. Wenden Sie sich an Ihren örtlichen Repräsentanten für ALUP Kompressoren. Wir führen daraufhin eine Simulation anhand Ihrer Parameter durch, damit Sie die perfekte Druckluftlösung erhalten.



Die richtige Lösung für Ihren gesamten Druckluftbedarf!

Die SCK ist als Grundrahmen Version, Druckluftbehälter-montierte und als Druckluftbehälter-montierte Version mit Trockner erhältlich. Druckluftbehälter sind mit einem Fassungsvermögen von 200, 270 und 500 Litern verfügbar. Mit dieser umfangreichen Auswahl an Versionen und Modellen setzt die SCK einen neuen Standard für Betriebsleistung, Qualität, Betriebssicherheit, Lebensdauer und Bedienkomfort.

Vorteile für den Anwender

Sichere und schnelle Wartung

- Ideale Positionierung der zu wartenden Bauteile.
- Niedrigere Wartungskosten.

Bessere Effizienz

- Hocheffiziente und umfassend getestete Verdichter für Ihr sorgenfreies Arbeiten.
- Reduzierter Energieverbrauch dank Eff1 Elektromotor Klasse F für Isolierung, Schutzklasse IP55 (ab SCK 6).
- Ölabscheider, konzipiert für minimalen Druckabfall und Ölübertrag von weniger als 3 ppm.

Kompaktes Design

- Druckluftbehälter-montierte Lösung für mehr Platzersparnis.
- Der großzügig dimensionierte integrierte Kältetrockner vereinfacht Ihre Anlage und sorgt für eine hohe Druckluftqualität.
- Der Ablass mit Null-Verlust ermöglicht die Ableitung von Kondensat, ohne die Vergeudung von Druckluft. Dies ergibt deutliche Energieeinsparungen.

Benutzerfreundlich

- Sehr niedriger Geräuschpegel ermöglicht die Installation des Kompressors in der Nähe des Arbeitsplatzes.
- Einfache Ölstandskontrolle über externes Ölschauglas.
- Einfache Zugängigkeit durch leicht abnehmbare Paneele.

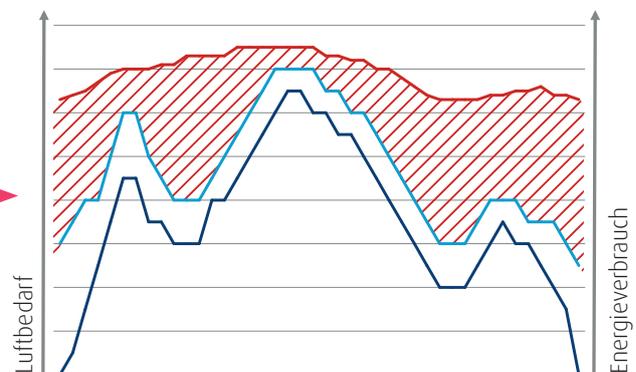
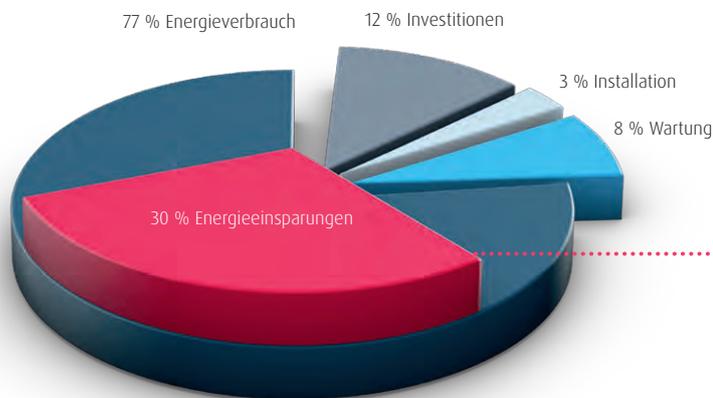
Immer funktionsbereit, auch unter schwierigen Bedingungen

- Effiziente Filterung.
- Großzügig ausgelegter Lüfter
- Großer Kühler, gewährleistet einen besseren Kühlfluss.



Eine komplette Lösung, passend für Ihren Druckluftbedarf

Die Energiekosten betragen ca. 70 % der gesamten Betriebskosten des Kompressors über einen Zeitraum von 5 Jahren. Deshalb ist die Verringerung der Betriebskosten einer Druckluftanlage so wichtig. Die ALLEGRO, basierend auf einer Technologie mit Inverterantrieb, kann die Stromrechnung des Kompressors um bis zu 30 % senken



— Luftbedarf
— Kosten für variable Frequenzen
— Last/Entlastungs-Kosten
/// Einsparungen

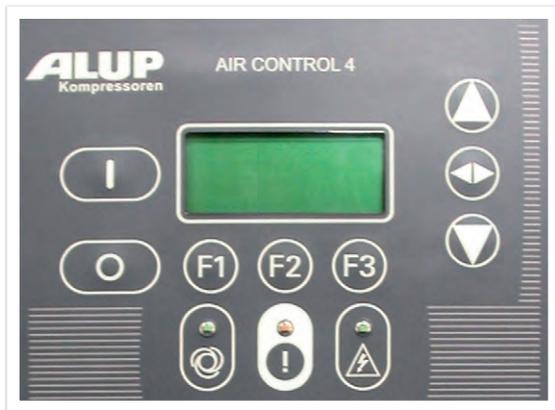


Die Baureihe ALLEGRO 8-11 reduziert den Energieverbrauch auf folgende Weise:

- Der mit variabler Frequenz angetriebene Kompressor (Inverter-Technologie) gewährleistet eine konstante Anzahl an Druckluftanwendungen und passt die Druckluftversorgung an den Bedarf an.
- Keine Entlastungs-Zyklen über 20 % Last.
- Keine Stromspitze durch sanftes Anlaufen.

Von 6 bis 13 bar ist nur eine Version erhältlich.

OPTIMIEREN SIE IHREN BETRIEB



ALUP AIR CONTROL

Mit ALUP AIR CONTROL können Sie den Kompressor einfach und nach Plan betreiben:

- Stopp/Start-Timer erfordern für die Energieeinsparung keine Aktion des Bedieners, sondern die programmierte AIR CONTROL übernimmt die Steuerung gemäß Ihren betrieblichen Vorgaben.
- Zeitliche Planung mit Dual-Druckband für den Betrieb mit unterschiedlichen Druckbändern für mehr Energieeinsparungen.
- Automatischer Neustart nach Stromausfall mit sequentiellem Neustart vermeidet das gleichzeitige Starten des gesamten Kompressornetzes für mehr Zuverlässigkeit.
- Wartungsanzeige und Fehlermanagement bieten umfassende Meldungen für eine einfachere Fehlerdiagnose.
- Nicht verfügbar für ALLEGRO 8-11.

Verfügbare Optionen

- Dank der Gabelstaplerbügel lässt sich die SCK im Kompressorraum leicht bewegen und positionieren.
- Für eine bessere Druckluftqualität lässt sich die Anlage mit einem Feinfilter oder einem Zyklon-Wasserabscheider vervollständigen.
- Für Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie oder für Anwendungen, bei denen eine Ölkontamination den Produktionsprozess gefährdet, ist Öl in Lebensmittelqualität die richtige Lösung für Sie.

Eingehendere Informationen über die Verfügbarkeit von Optionen erhalten Sie bei Ihrem Kundenzentrum.



Technische Daten

Feste Drehzahl	Modell	Max. Betriebsdruck bar	Effektive Liefermenge ¹			Motorleistung		Geräuschpegel ² dB(A)	Abmessungen FM			Gewicht FM kg	Konfiguration			Plus
			m³/min	l/s	cfm	kW	hp		Länge mm	Breite mm	Höhe mm		Behälter			
												200	270	500		
SCK 3	8	7.5	0.3	5.0	10.6	2.2	3	61	620	605	950	99	X	X	-	X*
	10	9.5	0.24	4.0	8.5											
SCK 4	8	7.5	0.44	7.3	15.6	3	4	61	620	605	950	103	X	X	-	X*
	10	9.5	0.32	5.3	11.3											
SCK 5	8	7.5	0.56	9.3	19.8	4	5.5	62	620	605	950	105	X	X	-	X*
	10	9.5	0.47	7.8	16.6											
SCK 7	8	7.5	0.7	11.7	24.7	5.5	7.5	64	620	605	950	110	X	X	-	X*
	10	9.5	0.6	10.0	21.2											
SCK 9	8	7.5	1.01	16.8	35.7	7.5	10	66	620	635	975	160	X	X	-	X*
	10	9.5	0.92	15.3	32.5											
SCK 6	8	7.5	0.6	10.0	21.2	4	5.5	59	965	662	1045	185	-	X	X	X
	10	9.5	0.5	8.3	17.7											
SCK 8	8	7.5	0.83	13.8	29.3	5.5	7.5	60	965	662	1045	195	-	X	X	X
	10	9.5	0.69	11.5	24.4											
SCK 10	8	7.5	1.17	19.5	41.4	7.5	10	61	965	662	1045	215	-	X	X	X
	10	9.5	1	16.7	35.3											
SCK 15	8	7.5	1.7	28.3	60.1	11	15	61	965	662	1045	256	-	X	X	X
	10	9.5	1.43	23.8	50.5											
SCK 16	8	7.5	1.82	30.3	64.3	11	15	62	1330	780	1220	460	-	-	X**	X
	10	9.5	1.58	26.3	55.8											
SCK 20	8	7.5	2.38	39.7	84.1	15	20	63	1330	780	1220	470	-	-	X**	X
	10	9.5	2.12	35.3	74.9											
SCK 25	8	7.5	2.91	48.5	102.9	18.5	25	68	1330	780	1220	490	-	-	X**	X
	10	9.5	2.62	43.7	92.6											
SCK 30	8	7.5	3.59	59.8	126.9	22	30	68	1330	780	1220	496	-	-	X**	X
	10	9.5	3.1	51.7	109.6											
SCK 40	8	7.5	3.97	66.2	140.3	30	40	69	1330	780	1220	542	-	-	-	X
	10	9.5	3.54	59.0	125.1											
	13	12.5	2.98	49.7	105.3											

* Nur erhältlich mit Montage auf dem Druckluftbehälter

** Nur erhältlich mit integriertem Trockner

Variable Drehzahl	Max. Betriebsdruck bar	Effektive Liefermenge bei Referenzbedingungen ¹								Motorleistung kW hp	Geräuschpegel ² dB(A)	Abmessungen FM			Gewicht FM kg	Konfigurationen			Plus	
		Min FAD		Max FAD								Länge mm	Breite mm	Höhe mm		Behälter				
		m³/h	cfm	m³/h	cfm	m³/h	cfm	m³/h	cfm							7 bar	7 bar	10 bar		13 bar
Modell																				
Allegro 8	6-13	22	13	65	38	63	37	53	31	7,5	10	61	965	662	1045	257	-	X	X	X
Allegro 11	6-13	16	9	101	59	94	55	83	48	11	15	61	965	662	1045	271	-	X	X	X

¹ Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, Anhang C, neueste Ausgabe.

² Geräuschpegel gemessen gemäß ISO 2151 2004.





ANGETRIEBEN VON TECHNOLOGIE ENTWICKELT MIT ERFAHRUNG



**WENDEN SIE SICH AN IHREN NÄCHSTEN
REPRÄSENTANTEN FÜR
ALUP KOMPRESSOREN**

6999640082



www.alup.com

AGRE Industrie- Kolbenkompressoren



KOMPRESSOREN

SEIT 1919

Erhält Ihre Produktivität, funktioniert – jedes Mal aufs Neue. Zuverlässige Druckluftversorgung seit 1919.

Hinter jedem erfolgreichem Betrieb steckt eine gute und zuverlässige Druckluftversorgung, auf die Sie zählen können: jeden einzelnen Tag der Woche, jede einzelne Woche des Jahres. Garantierte Sorgenfreiheit und volle Potenzialausschöpfung in Ihrem Betrieb.

Hierfür steht AGRE von je her, und unsere Industrie-Kolbenkompressoren haben seit 1919 unzähligen Kunden weltweit weitergeholfen.



AGRE INDUSTRIE-KOLBENKOMPRESSOREN

Zuverlässige Druckluftversorgung
für Industrieanwendungen

Stahlerzeugende Industrie

Lackiersysteme, Druckluftwerkzeuge und automatische Werkstückspannvorrichtungen an Werkzeugmaschinen.

Holzverarbeitende Industrie

Walzenregulierung für Gattersägen, Bohrvorschubeinheiten, Rahmen-, Kleber- und Furnierpressen, Stopp- und Transportsteuerung für Holzplatten.

Kunststoffindustrie

Transport von Granulaten, Schneid- und Schweißausrüstung, Ausblasen von Werkstücken aus Fertigungsformen, Schließmechanismen für Gießformen, Formgebungs- und Klebeausrüstung.

Textilindustrie

Fadenfangeinrichtung, Kühlung für Nähadeln und Systeme, Klammereinrichtungen, Materialreste und Nähstaub, Bügelmaschinen.

Papierverarbeitende Industrie

Walzenregulierung und Presseinrichtungen; Schneid-, Stanz- und Presseinrichtungen, Papierbahnüberwachung, Druckereimaschinen.

Transport

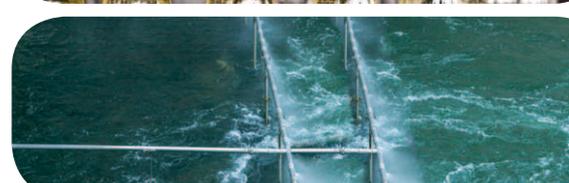
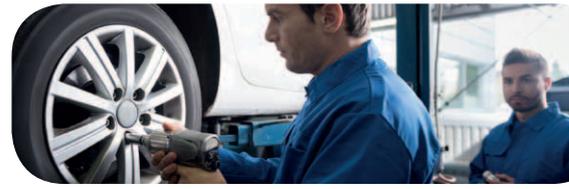
Betätigung von Signalen, Schaltern, Sperren, Bremsluft bei Schienenfahrzeugen, Druckluftversorgung von Tankstellen und Autowaschanlagen.

Nahrungsmittelindustrie

Getränkeabfüllanlagen, Schließ- und Prüfeinrichtungen, Etikettiermaschinen, Wägemaschinen.

Umwelttechnologie

Ölsperren in Gewässern, Sauerstoffanreicherung in Gewässern, Eisfreihaltung von Schleusen Druckerhöhungsstationen, Fäkalienhebeanlagen



Bewährt seit 1919

Die MKK, MEK und MGK Kolbenkompressorumpen bilden das Herzstück der AGRE-Kolbenkompressoren.

Sie sind ein- oder zweistufig ausgeführt, direkt gekoppelt, luftgekühlt in ölgeschmierter und ölfreier Ausführung. Hinsichtlich Qualität, Betriebssicherheit, Lebensdauer und Bedienkomfort bilden sie den Standard für alle Arten von Industrieanwendungen, bei denen hohe Anforderungen an Qualität, hohe Einschaltdauer und eine zuverlässige Druckluftversorgung bestehen.

Dauerbetrieb

Einer der Hauptunterschiede zwischen Profi- und Industrie-Kolbenkompressoren ist der Arbeitszyklus. Der Arbeitszyklus bestimmt, wie lange ein Kompressor laufen kann, bevor er zum Abkühlen angehalten werden muss. AGRE-Industrie-Kolbenkompressoren werden aus hochwertigen Materialien gefertigt und verfügen über ein hochwertiges Kühlsystem, wodurch die Geräte ohne das Risiko von Beschädigungen mit einer hohen Einschaltdauer betrieben werden können. Das sichert eine zuverlässige und garantierte Druckluftversorgung zu jedem Zeitpunkt.

Energieeffizienz und Zuverlässigkeit

Im Vergleich zu anderen Kompressortechnologien schalten die AGRE-Industrie-Kolbenkompressoren sofort ab, wenn keine Druckluft angefordert wird. Dies vermeidet Leerlaufzyklen und führt so zu Energieeinsparungen. Zudem gehen sie mit vielen Ein-Aus-Zyklen innerhalb kurzer Zeit sicher um, was sie zur perfekten Lösung für Anwendungen mit wechselndem Luftbedarf macht.

Konfiguration für alle Anforderungen

Das Programm basiert auf einem modularen System, wodurch immer der richtige Kompressor für die richtige Anforderung geliefert werden kann. Die Hochleistungspumpen sind als Aggregate, rahmenmontierte, behältermontierte und sowohl stationäre als auch mobile Varianten verfügbar. Nehmen Sie noch eine Reihe von Optionen, wie Stern-Dreieck-Starter, galvanisierte Behälter, elektronischer Kondensatablass hinzu, und es wird klar, warum AGRE als echter Industriekompressor eingeordnet wird.

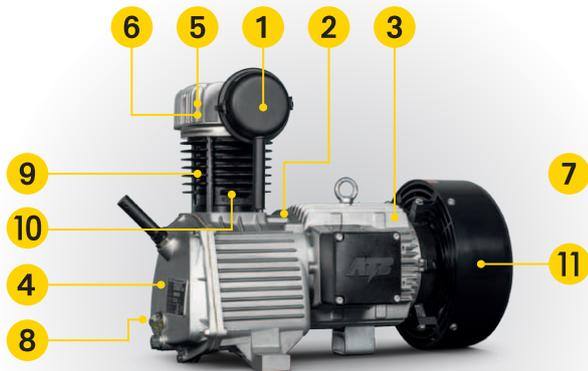
Einfache Installation und Wartung

Alle Kompressoren werden anschlussfertig geliefert, was die Einbaukosten minimiert und den Kunden eine einfache Bedienung bietet. Qualitätsteile und minimale Wartungsanforderungen garantieren niedrigste Kosten über die gesamte Lebensdauer.

Ein Betriebsstundenzähler ist standardmäßig eingebaut, damit Sie die Wartungsintervalle einfach verfolgen und einhalten können.

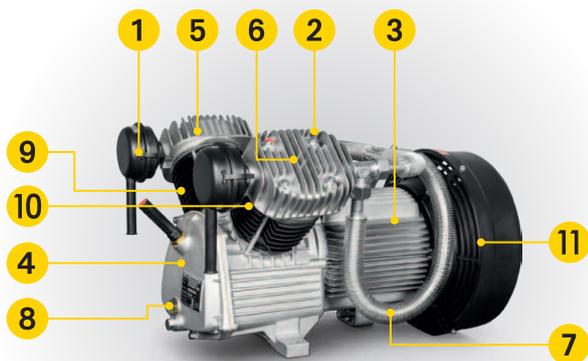


KONSTRUKTIONSMERKMALE



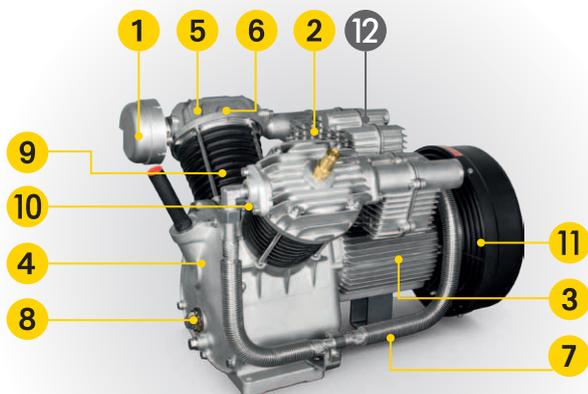
MKK

| 1 Zylinder | 1-stufig |
ölgeschmiert & ölfrei



MEK

| 2 Zylinder | 1- oder 2-stufig |
ölgeschmiert



MGK

| 2 Zylinder | 2-stufig |
ölgeschmiert & ölfrei

1 GROSSE ANSAUGFILTER

Durch großzügig bemessene Ansaugfilter entstehen nur minimale Druckabfälle, und sie ermöglichen einfache Wartung und lange Wartungsintervalle.

2 DIREKTANTRIEB

Direkte Kopplung von Motor und Pumpe für ein kompaktes Design, minimale Übertragungsverluste und Energieeinsparung.

3 QUALITÄTSMOTOR

IP54, niedriger Drehzahlbereich bei 1.400 U/min für den Dauerbetrieb

4 GROSSES KURBELGEHÄUSE

Stabilität, optimale Schmierung und lange Öllebensdauer

5 GERIPPT ZYLINDERKÖPFE

Aus hochwertigem Aluminiumguss für eine optimale Wärmeableitung

6 EDELSTAHLVENTILE

Langlebige Hochleistungsventile mit minimalem Druckabfall

7 RIPPENKÜHLROHRE

Optimale Wärmeableitung, günstig im Kühlluftstrom gelegen

8 EINFACHE ÖLSTANDPRÜFUNG

Ölschauglas bei allen geschmierten Pumpen Standard

9 GERIPPT ZYLINDER

Aus Grauguss und extrem haltbar

10 KOLBEN UND RINGE

Optimal ausbalanciert und niedertourig für einen sicheren und leisen Betrieb.

Kolbenringe aus Teflon für ölfreie Versionen

11 LEISTUNGSSTARKER KÜHLVENTILATOR

Großzügig bemessen für eine effiziente Kühlung und lange Lebensdauer

12 ZWISCHENKÜHLER

Großer Zwischenkühler für eine optimale Kühlung und lange Lebensdauer



AGGREGAT

Leistungsstarke und zuverlässige Aggregate (Motor + Pumpe) können in unzähligen OEM-Anwendungen eingesetzt werden, in denen das Aggregat Bestandteil eines größeren Systems ist. AGRE-Aggregate wurden für raueste Betriebsbedingungen und extrem niedrige Temperaturen konstruiert und bewähren sich tausendfach in Schneekanonen und anderen OEM-Anwendungen.

EINFACHE INSTALLATION

Leicht zu montieren und an verschiedenen OEM-Designs und Anwendungen installierbar

FLEXIBEL

Wir können kundenspezifische Lösungen für alle Anwendungsfälle anbieten

KOMPAKT

Geringes Gewicht mit minimaler Stellfläche – ideal für OEM-Anwendungen

GERÄUSCHARMER BETRIEB

Ein niedertouriger Betrieb ermöglicht geringe Geräuschpegel und optimalen Anwenderkomfort.

BEWÄHRTES AGRE-DESIGN

Weltweit bekannt – Einsatz in verschiedenen OEM-Anwendungen auf der ganzen Welt



INDUSTRIETAUGLICH

Direktangetriebene, niedertourige Pumpe mit IP54-Motor und Schutz vor Überhitzung, für Arbeitszyklen in der Schwerindustrie

ÖLGESCHMIERT – 10 / 15 / 20 BAR

		10 bar 1-stufig			10 bar 2-stufig				
		MKK 301 W/D	MEK 461 W/D	MEK 601	MGK-N 271	MGK-N 551	MEK 851	MGK-N 751	MGK-N 1151
Ansaugvolumen	l/min	301	460	600	270	545	740	740	830
Liefermenge	l/min	185	302	410	210	446	600	594	702
Leistung	kW	1,5	2,2	3,0	1,5	3,0	3,8	4,0	5,5
Geräuschpegel	dB(A)	76	77	77	74	79	79	79	79

		15 bar 1-stufig	15 bar 2-stufig				20 bar 2-stufig
		MKK-H 301 D	MGK-H 271	MGK-H 551	MGK-H 751	MGK-H 1151	MGK-HH 271
Ansaugvolumen	l/min	301	270	545	740	830	270
Liefermenge	l/min	165	196	389	510	603	175
Leistung	kW	1,5	1,5	3,0	4,0	5,5	1,5
Geräuschpegel	dB(A)	77	74	79	79	79	74

RAHMENMONTIERT

Rahmenmontierte Kompressoren werden häufig zur Einspeisung von Drucklufttanks bestehender Anlagen eingesetzt, z. B. um die Kapazität zu erhöhen oder als Reservekompressoren oder bei begrenztem Platzangebot. Sie kommen anschlussfertig mit kleinen Pufferbehältern und Druckschalter und sind schnellstmöglich eingebaut.

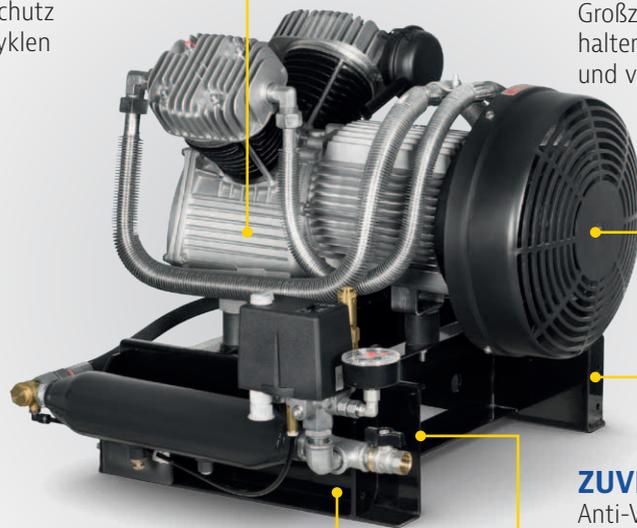


INDUSTRIETAUGLICH

Direktangetriebene, niedertourige Pumpe mit IP54-Motor und Schutz vor Überhitzung, für Arbeitszyklen in der Schwerindustrie

EFFIZIENZ UND LANGE LEBENSDAUER

Großzügig bemessene Kühlventilatoren halten die Betriebstemperatur niedrig und verlängern die Lebensdauer.



EINFACHE INSTALLATION

Anschlussfertig, sofort einsetzbar mit Pufferbehälter, Druckschalter, Manometer, Sicherheitsventil

BENUTZERFREUNDLICH

Standardmäßig ist ein Betriebsstundenzähler zur Überwachung und Einhaltung der Wartungspläne eingebaut.

ZUVERLÄSSIGKEIT

Anti-Vibrationselemente und ein robuster Metallgrundrahmen reduzieren Vibrationen auf ein Minimum und sorgen für hohe Stabilität, wodurch das Risiko von mechanischen Beschädigungen minimiert wird.

ÖLGESCHMIERT – 10 / 15 BAR

		10 bar 1-stufig			10 bar 2-stufig				
		MKK 301 W/D	MEK 461 W/D	MEK 601	MGK-N 271	MGK-N 551	MEK 851	MGK-N 751	MGK-N 1151
Ansaugvolumen	l/min	301	460	600	270	545	740	740	830
Liefermenge	l/min	185	302	410	210	446	600	594	702
Leistung	kW	1,5	2,2	3,0	1,5	3,0	3,8	4,0	5,5
Geräuschpegel	dB(A)	76	77	77	74	79	79	79	79

		15 bar 1-stufig	15 bar 2-stufig			
		MKK-H 301 D	MGK-H 271	MGK-H 551	MGK-H 751	MGK-H 1151
Ansaugvolumen	l/min	301	270	545	740	830
Liefermenge	l/min	165	196	389	510	603
Leistung	kW	1,5	1,5	3,0	4,0	5,5
Geräuschpegel	dB(A)	77	74	79	79	79



RAHMENMONTIERT SCHALLGEDÄMMT

Rahmenmontierte Kompressoren werden häufig zur Einspeisung von Drucklufttanks bestehender Anlagen eingesetzt, z. B. um die Kapazität zu erhöhen, oder als Reservekompressoren oder bei begrenztem Platzangebot. Sie kommen anschlussfertig mit kleinen Pufferbehältern und Druckschalter und sind schnellstmöglich eingebaut. Dank einer Lärmschutzabdeckung ist der Betrieb extrem leise und angenehm.

EINFACHE WARTUNG

Leicht zu öffnende Gehäusetür erlaubt schnellen Zugriff auf die Hauptkomponenten

INDUSTRIETAUGLICH

Direktangetriebene, niedertourige Pumpe mit IP54-Motor und Schutz vor Überhitzung, für Arbeitszyklen in der Schwerindustrie

LEISER BETRIEB

Schalldämmbox sorgt für leisen und angenehmen Betrieb.



BENUTZERFREUNDLICH

Standardmäßig ist ein Betriebsstundenzähler zur Überwachung und Einhaltung der Wartungspläne eingebaut.

LANGE LEBENSDAUER

Niedrige Temperaturen unter der Abdeckung dank der durchdachten Kühlströme reduzieren das Risiko eines Überhitzungsschadens.

ZUVERLÄSSIGKEIT

Robuster Metallgrundrahmen für eine hohe Stabilität und geringe Vibrationsentwicklung

ANSCHLUSSFERTIG

Sofort einsetzbar mit Pufferbehälter, Druckschalter, Manometer, Sicherheitsventil

ÖLGESCHMIERT – 10 / 15 BAR

		10 bar 1-stufig			10 bar 2-stufig				
		MKK 301 W/D	MEK 461 W/D	MEK 601	MGK-N 271	MGK-N 551	MEK 851	MGK-N 751	MGK-N 1151
Ansaugvolumen	l/min	301	460	600	270	545	740	740	830
Liefermenge	l/min	185	302	410	210	446	600	594	702
Leistung	kW	1,5	2,2	3,0	1,5	3,0	3,8	4,0	5,5
Geräuschpegel	dB(A)	65	66	67	61	67	68	67	67

		15 bar 2-stufig			
		MGK-H 271	MGK-H 551	MGK-H 751	MGK-H 1151
Ansaugvolumen	l/min	270	545	740	830
Liefermenge	l/min	196	389	510	603
Leistung	kW	1,5	3,0	4,0	5,5
Geräuschpegel	dB(A)	61	67	67	67

BEHÄLTERMONTIERT

Kompressoren, die auf horizontal positionierte Behälter montiert werden, sorgen für eine zuverlässige Druckluftzufuhr für viele verschiedene Industrieanwendungen. Durch das niedertourige und robuste Design sind sie nicht nur leise, sondern auch ein verlässlicher Partner in ihrem Betrieb. Das anschlussfertige Konzept erlaubt eine leichte und kostengünstige Montage.



INDUSTRIETAUGLICH

Direktangetriebene, niedertourige Pumpe mit IP54-Motor und Schutz vor Überhitzung, für Arbeitszyklen in der Schwerindustrie

ZUVERLÄSSIGKEIT

Niedertouriger Betrieb für eine geringe Geräuschentwicklung und lange Lebensdauer

LEISTUNG

Druckleitungen im Rippendesign für eine optimale Kühlung und Leistung

STABILITÄT

Feste und robuste Montage für eine minimale Vibrationsentwicklung

BENUTZERFREUNDLICH

Standardmäßig ist ein Betriebsstundenzähler zur Überwachung und Einhaltung der Wartungspläne eingebaut.



LANGLEBIGKEIT

Feste und langlebige Lufttanks für eine lange Lebensdauer

ÖLGESCHMIERT – 10 / 15 BAR

		10 bar 1-stufig			10 bar 2-stufig				
		MKK 301 W/D	MEK 461 W/D	MEK 601	MGK-N 271	MGK-N 551	MEK 851	MGK-N 751	MGK-N 1151
Ansaugvolumen	l/min	301	460	600	270	545	740	740	830
Liefermenge	l/min	185	302	410	210	446	600	594	702
Leistung	kW	1,5	2,2	3,0	1,5	3,0	3,8	4,0	5,5
Geräuschpegel	dB(A)	76	77	77	74	79	79	79	79
Druckluftbehälter	l	50 / 90	50 / 90 / 270	50 / 90 / 270	50 / 90 / 270	90 / 270 / 500	270 / 500	270 / 500	270 / 500

		15 bar 2-stufig			
		MGK-H 271	MGK-H 551	MGK-H 751	MGK-H 1151
Ansaugvolumen	l/min	270	545	740	830
Liefermenge	l/min	196	389	510	603
Leistung	kW	1,5	3,0	4,0	5,5
Geräuschpegel	dB(A)	74	79	79	79
Druckluftbehälter	l	90 / 270	90 / 270 / 500	270 / 500	270 / 500

W=230 V Wechselstrom 1/50 Hz. D=230/400 V Drehstrom 3/50 Hz



BEHÄLTERMONTIERT SCHALLGEDÄMMT

Kompressoren, die auf horizontal positionierte Behälter montiert werden, sorgen für eine zuverlässige Druckluftzufuhr für viele verschiedene Industrieanwendungen. Die Lärmschutzabdeckung bietet zusätzlichen Komfort und sorgt für geringe Betriebsgeräusche. Das anschlussfertige Konzept erlaubt eine leichte und kostengünstige Montage.

INDUSTRIETAUGLICH

Direktangetriebene, niedertourige Pumpe mit IP54-Motor und Schutz vor Überhitzung, für Arbeitszyklen in der Schwerindustrie

LEISER BETRIEB

Schalldämmbox sorgt für leisen und angenehmen Betrieb.

EINFACHE WARTUNG

Leicht zu öffnende Gehäusetür erlaubt schnellen Zugriff auf die Hauptkomponenten

LANGLEBENDIGKEIT

Niedrige Temperaturen unter der Abdeckung dank der durchdachten Kühlströme reduzieren das Risiko eines Überhitzungsschadens.

BENUTZERFREUNDLICH

Standardmäßig ist ein Betriebsstundenzähler zur Überwachung und Einhaltung der Wartungspläne eingebaut.

LANGLEBIGKEIT

Feste und langlebige Lufttanks für eine lange Lebensdauer



ÖLGESCHMIERT – 10 / 15 BAR

		10 bar 1-stufig			10 bar 2-stufig				
		MKK 301 W/D	MEK 461 D	MEK 601	MGK-N 271	MGK-N 551	MEK 851	MGK-N 751	MGK-N 1151
Ansaugvolumen	l/min	301	460	600	270	545	740	740	830
Liefermenge	l/min	185	302	410	210	446	600	594	702
Leistung	kW	1,5	2,2	3,0	1,5	3,0	3,8	4,0	5,5
Geräuschpegel	dB(A)	65	66	67	61	67	68	67	67
Druckluftbehälter	l	50 / 90	90 / 270	90 / 270	90 / 270	270 / 500	270 / 500	270 / 500	270 / 500

		15 bar 2-stufig			
		MGK-H 271	MGK-H 551	MGK-H 751	MGK-H 1151
Ansaugvolumen	l/min	270	545	740	830
Liefermenge	l/min	196	389	510	603
Leistung	kW	1,5	3,0	4,0	5,5
Geräuschpegel	dB(A)	61	67	67	67
Druckluftbehälter	l	90 / 270	270 / 500	270 / 500	270 / 500

W=230 V Wechselstrom 1/50 Hz. D=230/400 V Drehstrom 3/50 Hz

BEHÄLTERMONTIERT MIT TROCKNER

Anschlussfertige Kompressoren, die auf horizontal positionierte Behälter montiert werden,

sorgen für eine zuverlässige Druckluftzufuhr für viele verschiedene Industrieanwendungen. Die Lärmschutzabdeckung bietet zusätzlichen Komfort und sorgt für geringe Betriebsgeräusche, und der integrierte Kältemitteltrockner sorgt für trockene und kondensatfreie Druckluft.



INDUSTRIETAUGLICH

Direktangetriebene, niedertourige Pumpe mit IP54-Motor und Schutz vor Überhitzung, für Arbeitszyklen in der Schwerindustrie

LEISER BETRIEB

Schalldämmbox sorgt für leisen und angenehmen Betrieb.

EINFACHE WARTUNG

Leicht zu öffnende Gehäusetür erlaubt schnellen Zugriff auf die Hauptkomponenten

BENUTZERFREUNDLICH

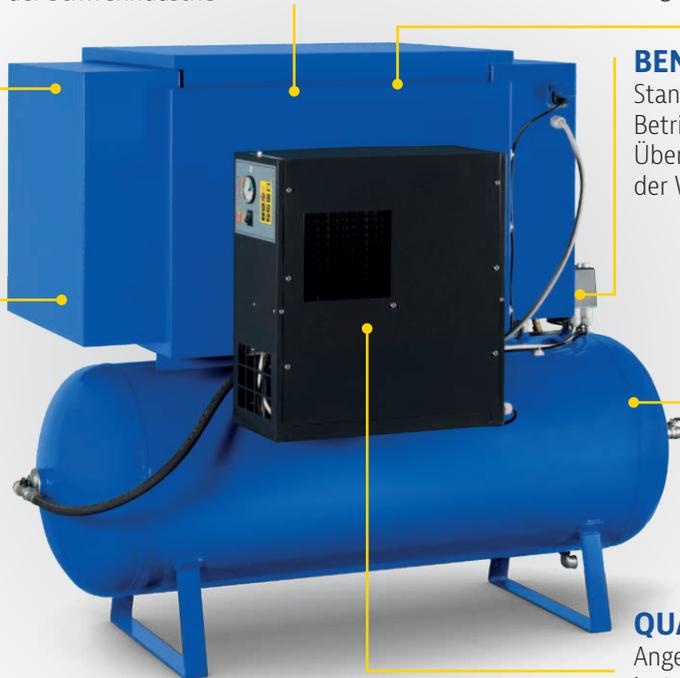
Standardmäßig ist ein Betriebsstundenzähler zur Überwachung und Einhaltung der Wartungspläne eingebaut.

LANGE LEBENSDAUER

Niedrige Temperaturen unter der Abdeckung dank der durchdachten Kühlströme reduzieren das Risiko eines Überhitzungsschadens.

PLATZSPARENDE LÖSUNG

Montage auf kleiner Stellfläche mit Abdeckung und angebauter Trockner, Kompaktausführung



QUALITÄTSDRUCKLUFT

Angebauter Kältemitteltrockner, installiert und sofort gebrauchsfertig

ÖLGESCHMIERT – 10 / 15 BAR

		10 bar 1-stufig		10 bar 2-stufig		
		MEK 601	MGK-N 551	MEK 851	MGK-N 751	MGK-N 1151
Ansaugvolumen	l/min	600	545	740	740	830
Liefermenge	l/min	410	446	600	594	702
Leistung	kW	3,0	3,0	3,8	4,0	5,5
Geräuschpegel	dB(A)	67	67	68	67	67
Druckluftbehälter	l	270	270	270	270	270

		15 bar 2-stufig	
		MGK-H 551	MGK-H 751
Ansaugvolumen	l/min	545	740
Liefermenge	l/min	389	510
Leistung	kW	3,0	4,0
Geräuschpegel	dB(A)	67	67
Druckluftbehälter	l	270	270



BEHÄLTERMONTIERT STEHEND

Kompressoren auf stehenden Behältern können in allen Industrieanwendungen eingesetzt werden. Der platzsparende, stehende 270-l-Tank verringert mit seiner kleinen Stellfläche die Platzprobleme in beengtem Raum. Die gesamte für den Betrieb benötigte Ausrüstung wird mitgeliefert, was den Einbau vereinfacht.

INDUSTRIETAUGLICH

Direktangetriebene, niedertourige Pumpe mit IP54-Motor und Schutz vor Überhitzung, für Arbeitszyklen in der Schwerindustrie

BENUTZERFREUNDLICH

Standardmäßig ist ein Betriebsstundenzähler zur Überwachung und Einhaltung der Wartungspläne eingebaut.

PLATZSPARENDE LÖSUNG

Minimaler Platzbedarf dank des stehenden Tanks



STABILITÄT

Feste und robuste Montage für eine minimale Vibrationsentwicklung

Stabile 3-Punkt-Konstruktion

ÖLGESCHMIERT – 10 / 15 BAR

		10 bar 1-stufig		10 bar 2-stufig				
		MEK 461 D	MEK 601	MGK-N 271	MGK-N 551	MEK 851	MGK-N 751	MGK-N 1151
Ansaugvolumen	l/min	460	600	270	545	740	740	830
Liefermenge	l/min	302	410	210	446	600	594	702
Leistung	kW	2,2	3,0	1,5	3,0	3,8	4,0	5,5
Geräuschpegel	dB(A)	77	77	74	79	79	79	79
Druckluftbehälter	l	270V	270V	270V	270V	270V	270V	270V

		15 bar 2-stufig			
		MGK-H 271	MGK-H 551	MGK-H 751	MGK-H 1151
Ansaugvolumen	l/min	270	545	740	830
Liefermenge	l/min	196	389	510	603
Leistung	kW	1,5	3,0	4,0	5,5
Geräuschpegel	dB(A)	74	79	79	79
Druckluftbehälter	l	270V	270V	270V	270V

W=230 V Wechselstrom 1/50 Hz. D=230/400 V Drehstrom 3/50 Hz

BEHÄLTERMONTIERT STEHEND MIT TROCKNER

Kompressoren auf stehenden Behältern können in allen Industrieanwendungen eingesetzt werden. Der platzsparende, stehende 270-l-Tank verringert mit seiner kleinen Stellfläche die Platzprobleme in beengtem Raum. Der angebaute Kältemittelrockner sorgt für trockene und kondensatfreie Druckluft und spart weitere Stellfläche. Die gesamte für den Betrieb benötigte Ausrüstung wird mitgeliefert, was den Einbau vereinfacht.



BENUTZERFREUNDLICH

Standardmäßig ist ein Betriebsstundenzähler zur Überwachung und Einhaltung der Wartungspläne eingebaut.

INDUSTRIETAUGLICH

Direktangetriebene, niedertourige Pumpe mit IP54-Motor und Schutz vor Überhitzung, für Arbeitszyklen in der Schwerindustrie

STABILITÄT

Feste und robuste Montage für eine minimale Vibrationsentwicklung
Stabile 3-Punkt-Konstruktion

QUALITÄTSDRUCKLUFT

Angebauter Kältemittelrockner, installiert und sofort gebrauchsfertig

PLATZSPARENDE LÖSUNG

Montage auf kleiner Stellfläche mit stehendem Tank und angebautem Trockner, Kompaktausführung



ÖLGESCHMIERT – 10 / 15 BAR

		10 bar 1-stufig		10 bar 2-stufig				
		MEK 461 D	MEK 601	MGK-N 271	MGK-N 551	MEK 851	MGK-N 751	MGK-N 1151
Ansaugvolumen	l/min	460	600	270	545	740	740	830
Liefermenge	l/min	302	410	210	446	600	594	702
Leistung	kW	2,2	3,0	1,5	3,0	3,8	4,0	5,5
Geräuschpegel	dB(A)	77	77	74	79	79	79	79
Druckluftbehälter	l	270V	270V	270V	270V	270V	270V	270V

		15 bar 2-stufig			
		MGK-H 271	MGK-H 551	MGK-H 751	MGK-H 1151
Ansaugvolumen	l/min	270	545	740	830
Liefermenge	l/min	196	389	510	603
Leistung	kW	1,5	3,0	4,0	5,5
Geräuschpegel	dB(A)	74	79	79	79
Druckluftbehälter	l	270V	270V	270V	270V

W=230 V Wechselstrom 1/50 Hz. D=230/400 V Drehstrom 3/50 Hz



ÖLFREI

MKK- und MGK-Pumpen sind auch als ölfreie Varianten erhältlich. Ölfreie Kompressoren werden in verschiedenen Anwendungen eingesetzt, in denen das Risiko einer Kontamination des Produkts oder der Prozesses mit Öl zu groß ist. Ölfreie Kompressoren von AGRE sind zu 100 % ölfrei, und auch bei der Kompression kommt kein Öl zum Einsatz. Alle behältermontierten Kompressoren werden standardmäßig mit verzinkten Kesseln geliefert, um Korrosion vorzubeugen und die Lebensdauer zu verlängern.

RISIKOFREI

Bei der Verdichtung wird überhaupt kein Öl eingesetzt. Somit ist das Gerät zu 100 % ölfrei, und es besteht keine Gefahr einer Kontamination mit Öl.

BENUTZERFREUNDLICH

Standardmäßig ist ein Betriebsstundenzähler zur Überwachung und Einhaltung der Wartungspläne eingebaut.

INDUSTRIETAUGLICH

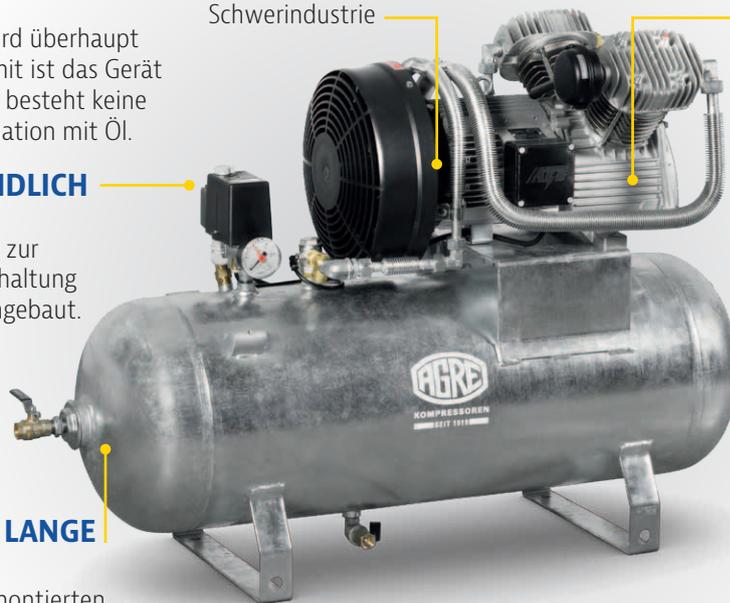
Direktangetriebene, niedertourige Pumpe mit IP54-Motor und Schutz vor Überhitzung, für Arbeitszyklen in der Schwerindustrie

ZUVERLÄSSIGKEIT

Reibungsfreie Ventile in korrosionsbeständiger Ausführung

Zylinder mit spezieller, verschleißfester Beschichtung
Teflon-Kolbenringe

Lager mit synthetischem Hochtemperaturschmiermittel



SICHERHEIT UND LANGE LEBENSDAUER

Alle ölfreien, behältermontierten Kompressoren werden standardmäßig mit verzinktem Kessel geliefert, um Korrosion vorzubeugen und die Lebensdauer zu verlängern.

ÖLFREI – 7 / 10 BAR

		7 bar 1-stufig		10 bar 2-stufig		
		MKK-0 236 W/D	MGK-0 271	MGK-0 551	MGK-0 751	
Ansaugvolumen	l/min	230	270	545	740	
Liefermenge	l/min	144	205	441	568	
Leistung	kW	1,1	1,5	3,0	4,0	
Geräuschpegel (offen/leise)	dB(A)	75 / 62	74 / 61	79 / 67	79 / 67	
Aggregat		Ja	Ja	Ja	Ja	
Rahmenmontiert offen		Ja	Ja	Ja	Ja	
Rahmenmontiert schallgedämmt		Ja	Ja	Ja	Ja	
Behältermontiert		50 / 90	50 / 90 / 270	90 / 270 / 500	270 / 500	
Behältermontiert schallgedämmt		50 / 90	90 / 270	270 / 500	270 / 500	
Behältermontiert schallgedämmt m. Trockner		-	-	270	270	
Behältermontiert stehend		-	270V	270V	270V	
Behältermontiert stehend m. Trockner		-	270V	270V	270V	

W=230 V Wechselstrom 1/50 Hz. D=230/400 V Drehstrom 3/50 Hz

MOBILE INDUSTRIE-KOLBENKOMPRESSOREN

Zuverlässige Druckluftversorgung für Profi- und Industrieanwendungen

BOSS

5000, 6000, 6002, 7000, 7002, 7004, 8004

Sehr leise, fahrbare Kompressoren mit einem oder zwei Zylindern in Profi-Ausführung mit Behälter (50, 90 oder 200 l). Geeignet für alle Profi- und Industrieanwendungen, die Mobilität, Leistung und eine lange Lebensdauer erfordern. Das BOSS-Programm bietet den wahren fahrbaren Premium-Kompressor.



BENUTZERFREUNDLICH

Standardmäßig ist ein Betriebsstundenzähler zur Überwachung und Einhaltung der Wartungspläne eingebaut.

ERGONOMISCHER GRIFF

Leicht und bequem zu transportieren

AUSLASSTUTZEN

2 Profi-Schnellverschlusskupplungen (eine direkte und eine geregelte)

WASSERABSCHIEDER

Bessere Luftqualität und längere Lebensdauer der Druckluftwerkzeuge



MOBILITÄT

Langlebige Gummireifen sorgen für große Mobilität auf unebenem Grund.

STABILITÄT

Gummifüße für einen stabilen Stand und vibrationsarmen Betrieb

ÖLGESCHMIERT – 10 BAR

		10 bar 1-stufig						10 bar 2-stufig
		BOSS 5000 W/D	BOSS 6000 W/D	BOSS 6002 W/D	BOSS 7000 D	BOSS 7002 D	BOSS 7004 D	BOSS 8004 D
Ansaugvolumen	l/min	301	460	460	600	600	600	740
Liefermenge	l/min	185	302	302	410	410	410	600
Leistung	kW	1,5	2,2	2,2	3,0	3,0	3,0	3,8
Geräuschpegel	dB(A)	67	67	67	67	67	67	69
Druckluftbehälter	l	50	50	90	50	90	200	200
Abmessungen	L x B x H (mm)	100 x 40 x 90	105 x 45 x 83	125 x 59 x 88	105 x 45 x 83	125 x 59 x 92	140 x 65 x 107	140 x 65 x 114
Gewicht	kg	53	88	91	91	94	121	146

BOSS STEHEND

6600, 7600

Fahrbarer Baustellenkompressor mit 100 l-Tank.

Bequem zu transportieren und platzsparende Lösung mit senkrechten Griffen. Geeignet für alle Profi- und Industrieanwendungen, die Mobilität, Leistung und eine lange Lebensdauer erfordern.



BENUTZERFREUNDLICH

Standardmäßig ist ein Betriebsstundenzähler zur Überwachung und Einhaltung der Wartungspläne eingebaut.

EINFACHE WARTUNG

Ölschauglas erlaubt eine einfache Ölstandprüfung.

STABILITÄT

GummifüÙe für einen stabilen Stand und vibrationsarmen Betrieb

KOMFORT

Lange Griffe für einen leichten und bequemen Transport

EINFACHE BEDIENUNG

Benutzerfreundliches Bedienfeld für einen einfachen Betrieb und eine einfache Überwachung

MEHRERE ANSCHLÜSSE

3 Profi-Schnellverschlusskupplungen (eine direkte, eine geregelte, eine geregelte & geölte)

LEICHT TRANSPORTABEL

GroÙe Hinterreifen sorgen für große Stabilität und leichten Transport.



ÖLGESCHMIERT – 10 BAR

		10 bar 1-stufig	
		BOSS 6600 W/D	BOSS 7600 D
Ansaugvolumen	l/min	460	600
Liefermenge	l/min	302	410
Leistung	kW	2,2	3,0
Geräuschpegel	dB(A)	67	67
Druckluftbehälter	l	100V	100V
Abmessungen	L x B x H (mm)	62 x 80 x 130	62 x 80 x 130
Gewicht	kg	85	88

MOBIL BOSS

301, 461

Fahrbarer Kompressor mit 24 l-Tank. Arbeitet dank Industrie-Arbeitszyklus schneller. Kompakt und ideal für den Transport auf einem Pritschenwagen.



BENUTZERFREUNDLICH

Standardmäßig ist ein Betriebsstundenzähler zur Überwachung und Einhaltung der Wartungspläne eingebaut.

LEICHT TRANSPORTABEL

Kompakte und leichte Konstruktion für einen einfachen Transport



ERGONOMISCHER GRIFF

Leicht und bequem zu transportieren

MEHRERE ANSCHLÜSSE

2 Profi-Schnellverschlusskupplungen (eine direkte und eine geregelte)

MOBILITÄT

Langlebige Gummireifen sorgen für große Mobilität auf unebenem Grund.

ÖLGESCHMIERT – 10 BAR

		10 bar 1-stufig	
		MOBIL BOSS 301 W	MOBIL BOSS 461 W
Ansaugvolumen	l/min	301	460
Liefermenge	l/min	185	302
Leistung	kW	1,5	2,2
Geräuschpegel	dB(A)	67	67
Druckluftbehälter	l	24	24
Abmessungen	L x B x H (mm)	48 x 64 x 74	48 x 64 x 74
Gewicht	kg	54	75



BAU BOSS

5000, 6000, 7000

Fahrbarer Kompressor mit zwei 11 l-Tanks für ein stabileres Handling beim Transport in schwierigem Gelände. Kompaktes Design mit Überrollbügel und Metallablage für Werkzeuge und Gegenstände.

BENUTZERFREUNDLICH

Standardmäßig ist ein Betriebsstundenzähler zur Überwachung und Einhaltung der Wartungspläne eingebaut.

LAGERUNG UND TRANSPORT

Robuste Metallablage zum Schutz und zur Ablage von Werkzeugen und Gegenständen

SCHUTZ

Langlebiger und robuster Überrollbügel schützt den Kompressor.

MEHRERE ANSCHLÜSSE

3 Profi-Schnellkupplungen (zwei direkte, eine geregelte)

LEICHT TRANSPORTABEL

Große Hinterreifen sorgen für große Stabilität und leichten Transport.

STABILITÄT

Gummifüße für einen stabilen Stand und vibrationsarmen Betrieb



ÖLGESCHMIERT – 10 BAR

		10 bar 1-stufig		
		BAU BOSS 5000 W/D	BAU BOSS 6000 W/D	BAU BOSS 7000 D
Ansaugvolumen	l/min	301	460	600
Liefermenge	l/min	185	302	410
Leistung	kW	1,5	2,2	3,0
Geräuschpegel	dB(A)	67	67	67
Druckluftbehälter	l	2 x 11	2 x 11	2 x 11
Abmessungen	L x B x H (mm)	80 x 70 x 70	90 x 70 x 70	90 x 70 x 70
Gewicht	kg	70	86	93

TECHNISCHE DATEN

MKK, MEK, MGK – STATIONÄRE INDUSTRIE-KOLBENKOMPRESSOREN

	Ansaugvolumen		Effektive Liefermenge		Leistung kW	Max. Überdruck bar (ü)	Nennspannung Volt	Schutzart	Zylinder	Anzahl Stufen	Drehzahl min ⁻¹	Druckleistungsauslass	Geräuschpegel offen/ schalldämmt dB(A)
	l/min	m ³ /Std.	l/min	m ³ /Std.									
ÖLGESCHMIERT – 10 BAR (ü)													
MKK 301 W/D	301	18,6	185	11,1	1,5	10	230/400	IP54	1	1	1400	22 x 1,5	76/65
MEK 461 W/D	460	29,1	302	18,2	2,2	10	230/400	IP54	2	1	1400	22 x 1,5	77/66
MEK 601	600	37,5	410	24,6	3	10	230/400	IP54	2	1	1400	26 x 1,5	77/67
MEK 851	740	44,4	600	36	3,8	10	230/400	IP54	2	2	1400	30 x 2	79/68
MGK-N 271	270	16,2	210	12,6	1,5	10	230/400	IP54	2	2	1400	22 x 1,5	74/61
MGK-N 551	545	32,7	446	26,7	3	10	400/690	IP54	2	2	1400	26 x 1,5	79/67
MGK-N 751	740	44,4	594	35,6	4	10	400/690	IP54	2	2	1400	30 x 2	79/67
MGK-N 1151	830	49,8	702	42,1	5,5	10	400/690	IP54	2	2	1400	30 x 2	79/67

	Ansaugvolumen		Effektive Liefermenge		Leistung kW	Max. Überdruck bar (ü)	Nennspannung Volt	Schutzart	Zylinder	Anzahl Stufen	Drehzahl min ⁻¹	Druckleistungsauslass	Geräuschpegel offen/ schalldämmt dB(A)
	l/min	m ³ /Std.	l/min	m ³ /Std.									
ÖLGESCHMIERT – 15/20 BAR (ü)													
MKK-H-301	301	18,6	165	9,9	1,5	15	230/400	IP54	1	1	1400	22 x 1,5	77/66
MGK-H 271	270	16,2	196	11,8	1,5	15	230/400	IP54	2	2	1400	22 x 1,5	74/61
MGK-HH 271	270	16,2	175	10,5	1,5	20	230/400	IP54	2	2	1400	22 x 1,5	74/61
MGK-H 551	545	32,7	389	23,3	3	15	400/690	IP54	2	2	1400	26 x 1,5	79/67
MGK-H 751	740	44,4	510	30,6	4	15	400/690	IP54	2	2	1400	30 x 2	79/67
MGK-H 1151	830	49,8	603	36,1	5,5	15	400/690	IP54	2	2	1400	30 x 2	79/67

	Ansaugvolumen		Effektive Liefermenge		Leistung kW	Max. Überdruck bar (ü)	Nennspannung Volt	Schutzart	Zylinder	Anzahl Stufen	Drehzahl min ⁻¹	Druckleistungsauslass	Geräuschpegel offen/ schalldämmt dB(A)
	l/min	m ³ /Std.	l/min	m ³ /Std.									
ÖLFREI – 7/10 BAR (ü)													
MKK-O 236 W/D	230	13,8	144	8,6	1,1	7	230/400	IP54	1	1	1400	22 x 1,5	75/62
MGK-O 271	270	16,2	205	12,3	1,5	10	230/400	IP54	2	2	1400	22 x 1,5	74/61
MGK-O 551	545	32,7	441	26,4	3	10	400/690	IP54	2	2	1400	26 x 1,5	79/67
MGK-O 751	740	44,4	568	34,0	4	10	400/690	IP54	2	2	1400	30 x 2	79/67

Effektive Liefermenge gemessen im Dauerbetrieb gemäß VDMA-4362. Bei 8 bar(ü), 15 bar(ü) Modell gemessen bei 12 bar(ü) – durch die Bundesversuchs- und Forschungsanstalt Wien, Arsenal, Geräuschpegel gemäß DIN 45635 T13, 1 m Abstand. Änderungen ohne Ankündigung vorbehalten.

BOSS – MOBILE INDUSTRIE-KOLBENKOMPRESSOREN

	Ansaugleistung	Füllleistung	Liefermenge*	Max. Überdruck bar (ü)	Leistung kW	Druckluftbehälter Liter	Abmessungen L x B x H (mm)	Gewicht kg	Geräuschpegel dB(A)
	l/min	l/min	l/min						
ÖLGESCHMIERT – 10 BAR (ü)									
BOSS 5000 W/D	301	222	185	10	1,5	50	100 x 40 x 90	53	67
BOSS 6000 W/D	460	362	302	10	2,2	50	105 x 45 x 83	88	67
BOSS 6002 W/D	460	362	302	10	2,2	90	125 x 59 x 88	91	67
BOSS 7000 D	600	492	410	10	3	50	105 x 45 x 83	91	67
BOSS 7002 D	600	492	410	10	3	90	125 x 59 x 92	94	67
BOSS 7004 D	600	492	410	10	3	200	140 x 65 x 107	121	67
BOSS 8004 D	740	720	600	10	3,8	200	140 x 65 x 114	146	69
BOSS 6600 W/D	460	362	302	10	2,2	100V	62 x 80 x 130	85	67
BOSS 7600 D	600	492	410	10	3,0	100V	62 x 80 x 130	88	67
MOBIL BOSS 361 W	301	222	185	10	1,5	24	48 x 64 x 74	54	67
MOBIL BOSS 461 W	460	362	302	10	2,2	24	48 x 64 x 74	75	67
BAU BOSS 5000 W/D	301	222	185	10	1,5	2 x 11	80 x 70 x 70	70	67
BAU BOSS 6000 W/D	460	362	302	10	2,2	2 x 11	90 x 70 x 70	86	67
BAU BOSS 7000 D	600	492	410	10	3,0	2 x 11	90 x 70 x 70	93	67

*) Nutzbarer Ansaugluftstrom bei 8 bar(ü). Drehzahl 1450 U/min. W = 230 V Wechselstrom – 1/50 Hz. D=230/400 V Drehstrom – 3/50 Hz. Schutzart IP 54, ISO F. Geräuschpegel gemäß DIN 45635 T13, 4 m Abstand. Änderungen ohne Ankündigung vorbehalten.



AGRE Kompressoren hat zuverlässige Luftkompressoren, Trockner und Filter im Angebot. Als Zulieferer für kleine bis mittelständischen Unternehmen über ein Händlernetzwerk bietet AGRE Profi- und Industrie-Kolben- und Schraubenkompressoren, Trockner, Filter und entsprechende Wartung an.

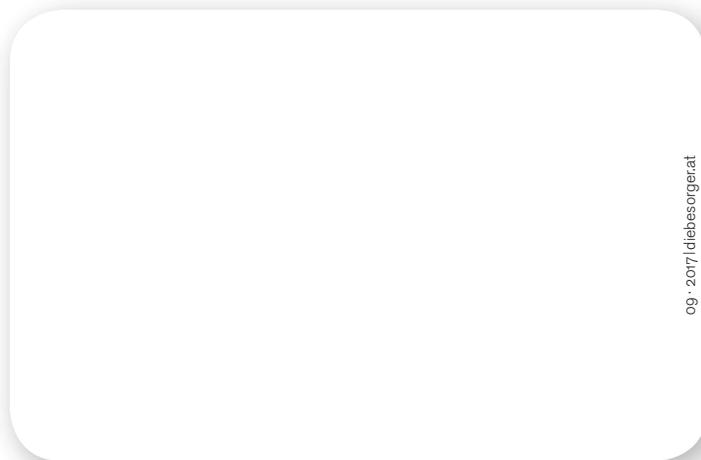
Dank über 90 Jahren Erfahrung bekommen Sie von AGRE Zuverlässigkeit, Wartungsfreundlichkeit, einfaches Design und Verfügbarkeit.

Das Unternehmen wurde 1919 in Wien gegründet.

Weitere Informationen auf

www.agre.de / www.agre.at

oder wenden Sie sich an Ihren Händler vor Ort



09 · 2017 | diebesorger.at



**KOMPRESSOREN
SEIT 1919**

Twister

fahrbar, Keilriemenantrieb

Die TWISTER sind die stärksten unter den Gewerbe-/Handwerker-Kompressoren und mit leistungsstarkem Keilriemenantrieb ausgestattet. Die kraftvolle Bauweise ist für anspruchsvolle Montagezwecke und große Lackieraufgaben geeignet. Der automatische Ein-/Ausbetrieb stellt eine rechtzeitige Nachfüllung des Druckbehälters sicher.

PRODUKTVORTEILE

- Stationär
- Vollautomatischer Betrieb durch Druckschalter und Entlastungsventil
- Druckluftbehälter mit Sicherheitsventil, Manometer und Kondensatablassventil
- Thermischer Motorüberlastschutz
- Keilriemenantrieb mit niedriger Drehzahl

- 2 Zylinder, besonders ruhige Laufeigenschaften
- 2-stufige Verdichtung
- Komplettausstattung jedoch ohne Anschlusskabel und Stecker



TWISTER FAHRBAR



RIPPEN NACHKÜHLER



LUFTANSAUGFILTER AUS METALL



STABILES METALL-SCHUTZGITTER



FILTERDRUCK-REGLER



ZWEISTUFIGES KOMPRESSOR-AGGREGAT



HÖCHSTDRUCK 15 BAR(U)



LUFTBEFÜLLTE RÄDER UND LENKROLLE

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Höchstdruck [bar(ü)]	Zylinder [Stück]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschpegel [dB(A)]	Bestell-Nr.
TWISTER 1300 W	260	210	10	1	1,5	90	97 x 49 x 84	63	93	4116024411
TWISTER 1300 D	260	210	10	1	1,5	90	97 x 49 x 84	63	93	4116024412
TWISTER 2300 W	320	218	10	1	2,2	90	97 x 49 x 84	63	96	4116024413
TWISTER 2300 D	320	218	10	1	2,2	90	97 x 49 x 84	63	96	4116024414
TWISTER 2400 W	400	324	10	1	2,2	50	84 x 41 x 77	51	93	4116024418
TWISTER 2400 D	400	324	10	1	2,2	50	84 x 41 x 77	51	93	4116024417
TWISTER 2500 W	400	324	10	1	2,2	90	97 x 49 x 89	66	93	4116024415
TWISTER 2500 D	400	324	10	1	2,2	90	97 x 49 x 89	66	93	4116024416
TWISTER 3600 D	514	354	11	2	3	90	97 x 49 x 89	66	68	4116023128
TWISTER 3700 D	514	354	11	2	3	200	140 x 56 x 100	112	68	4116023129
TWISTER 4700 D	655	455	10	2	4	90	107 x 39 x 80	84	70	4116023130
TWISTER 4700 D 15 BAR	655	390	15	2	4	90	107 x 39 x 80	84	70	4116023131

Nutzbarer Ansaugvolumenstrom bezogen auf 7 bar(ü), W = Wechselstrom 230 V ~ 1/50 Hz, D = Drehstrom 230/400 V ~ 3/50 Hz, Schutzart IP 54, Iso F, Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand, Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Worker GV

zweizylindrig, fahrbar, Direktantrieb

Die Modelle WORKER GV sind mit höherer Liefermenge durch zweizylindrige Aggregate für die meisten Montagezwecke und auch bereits für mittelgroße Lackieraufgaben geeignet. Der automatische Ein-/ Ausbetrieb stellt eine rechtzeitige Nachfüllung des Druckbehälters sicher.

PRODUKTVORTEILE

- Fahrbar
- Vollautomatischer Betrieb durch Druckschalter und Entlastungsventil
- Druckluftbehälter mit Sicherheitsventil, Manometer und Kondensatablassventil
- Armatureinheit mit Filterregler und Manometer
- Thermischer Motorüberlastschutz
- AGRE Schnellverschlusskupplung
- Direkt geflanshtes Aggregat
- Zylinder aus hochwertigem Croningguss
- Luftansaugfilter aus Metall
- Teilweise luftbefüllte Räder für leichten Transport
- Komplettausstattung mit Anschlusskabel und Stecker



LUFTBEFÜLLTE RÄDER UND LENKROLLE



ZYLINDER AUS CRONINGGUSS



2 ZYLINDER V-HOCHLEISTUNGS-AGGREGAT



HANDGRIFF UND GROSSE RÄDER



PRAKTISCHE ABLAGEFLÄCHE



FILTERDRUCK-REGLER



LUFTANSAUGFIL-TER AUS METALL

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Höchstdruck [bar(ü)]	Zylinder [Stück]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschpegel [dB(A)]	Bestell-Nr.
WORKER GV 22	340	212	10	2	2,2	2 x 11	65 x 79 x 67	60	75	4116023116
WORKER GV 50	340	212	10	2	2,2	50	82 x 41 x 80	54	75	4116023115
WORKER GV 90	340	212	10	2	2,2	90	110 x 48 x 89	63	75	4116023117

W = Wechselstrom 230 V ~ 1/50 Hz, D = Drehstrom 230/400 V ~ 3/50 Hz, Schutzart IP 54, Iso F, Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand, Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Worker 10 - 50

einzylindrig, fahrbar, Direktantrieb

Die Modelle WORKER 24-50 sind ölgeschmierte und fahrbare Kolbenkompressoren auf 24 Liter-Behälter für die gehobene Heimwerkeranwendung. Durch das direkt angetriebene Aggregat ist das Gerät sehr wartungsarm.

PRODUKTVORTEILE

- Fahrbar
- Vollautomatischer Betrieb durch Druckschalter und Entlastungsventil
- Druckluftbehälter mit Sicherheitsventil, Manometer und Kondensatablassventil
- Armatureinheit mit Filterregler und Manometer
- Direkt geflansches Aggregat
- Zylinder aus hochwertigem Croninguss
- Luftsaugfilter aus Metall
- Alu-Nachkühler für optimale Druckluftqualität
- Thermischer Motorüberlastschutz
- Schnellverschlusskupplung
- Große Laufräder
- Komplettausstattung mit Anschlusskabel und Stecker



WORKER 24 V



WORKER 10 V



WORKER 24



WORKER 50



RIPPEN NACHKÜHLER



HANDGRIFF UND GROSSE RÄDER



LUFTANSAUGFILTER AUS METALL



DRUCKREGLER

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Höchstdruck [bar(ü)]	Zylinder [Stück]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschpegel [dB(A)]	Bestell-Nr.
WORKER 10 V	240	130	10	1	1,5	10	42 x 36 x 70	22	73	4116023108
WORKER 24 V	310	179	10	1	2,2	24	42 x 64 x 77	28	73	4116023111
WORKER 24	222	128	8	1	1,5	24	60 x 26 x 59	26	73	4116023113
WORKER 50	222	128	8	1	1,5	50	81 x 30 x 68	36	73	4116023114

Wechselstrom 230 V – 1/50 Hz, Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Worker 24 - 50 Plus

einzylindrig, fahrbar, Direktantrieb

Die Modelle WORKER 24-50 Plus sind ölgeschmierte und fahrbare Kolbenkompressoren auf 24 Liter-Behälter für die gehobene Heimwerkeranwendung. Durch das direkt angetriebene Aggregat ist das Gerät sehr wartungsarm.

Die Plus-Ausführung bietet eine Komplettausführung mit Druckluftschlauch auf Halterung.

PRODUKTVORTEILE

- Fahrbar
- Vollautomatischer Betrieb durch Druckschalter und Entlastungsventil
- Druckluftbehälter mit Sicherheitsventil, Manometer und Kondensatablassventil
- Armatureneinheit mit Filterregler und Manometer
- Thermischer Motorüberlastschutz
- AGRE Schnellverschlusskupplung
- Direkt geflanshtes Aggregat
- Zylinder aus hochwertigem Croningguss
- Luftansaugfilter aus Metall
- Große Laufräder
- Komplettausstattung mit Anschlusskabel und Stecker



WORKER 24 PLUS



WORKER 50 PLUS



ÜBERSICHTLICHES
BEDIENUNGSFELD



ZYLINDER AUS
CRONINGGUSS



LUFTANSAUGFIL-
TER AUS METALL



FILTERDRUCK-
REGLER



INTEGRIERTE
SCHLAUCHROLLE



HANDGRIFF UND
GROSSE RÄDER

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Höchstdruck [bar(ü)]	Zylinder [Stück]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschpegel [dB(A)]	Bestell- Nr.
WORKER 24 PLUS W	320	185	8	1	2,2	24	62 x 33 x 70	29	73	4116023109
WORKER 24 PLUS D	320	185	8	1	2,2	24	62 x 33 x 70	29	73	4116023698
WORKER 50 PLUS W	320	185	10	1	2,2	50	100 x 40 x 70	42	73	4116023110
WORKER 50 PLUS D	320	185	10	1	2,2	50	100 x 40 x 70	42	73	4116017321

W = Wechselstrom 230 V ~ 1/50 Hz, D = Drehstrom 230/400 V ~ 3/50 Hz, Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand, Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Worker 240 TW

tragbar, Direktantrieb

Tragbarer Montagekompressor in kompakter, leichter Ausführung mit 6-Liter-Behälter. Mit Motorschutz, Anlaufentlastung, Regler und Schnellverschlusskupplung. Wechselstrom.

Das Gerät eignet sich für leichte gewerbliche Anwendungen und ist durch die Käfigkonstruktion besonders gut geschützt.

PRODUKTVORTEILE

- Tragbar
- Vollautomatischer Betrieb durch Druckschalter und Entlastungsventil
- Druckluftbehälter mit Sicherheitsventil, Manometer und Kondensatablassventil
- Armatureneinheit mit Filterregler und Manometer
- Thermischer Motorüberlastschutz
- AGRE Schnellverschlusskupplung
- Direkt geflansches Aggregat
- Komplettausstattung mit Anschlusskabel und Stecker



ZYLINDER AUS CRONINGGUSS



GERINGES GEWICHT UND GUMMIGRIFF



PROFESSIONELLES AGGREGAT



HALTERUNG NETZKABEL



GESCHÜTZT DURCH ROHRRAHMEN

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Füllleistung [l/min]	Höchstdruck [bar(ü)]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschp. [dB(A)]	Bestell- Nr.
WORKER 240 TW	240	144	160	8	1,5	6	46 x 45 x 45	20	73	4116021582

Nutzbarer Ansaugvolumenstrom bezogen auf 6 bar(ü), Drehzahl 2.900 min⁻¹. W = Wechselstrom 230 V ~ 1/50 Hz, IP 20, Iso F; Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Golf

trag- und fahrbar, Direktantrieb, ölfrei

Ideales Einstiegsmodell mit hoher Füllleistung und ölfreiem Aggregat. Der bequeme fahrbare Golf wiegt nur 25 kg und eignet sich mit einem Behältervolumen von 24 Liter für Hobby und Kleinmontagen. Wechselstrom.

PRODUKTVORTEILE

- Ölfreier Betrieb
- Vollautomatischer Betrieb durch Druckschalter und Entlastungsventil
- Druckluftbehälter mit Sicherheitsventil, Manometer und Kondensatablassventil
- Armatureinheit mit Druckregler und Manometer
- Thermischer Motorüberlastschutz
- Schnellverschlusskupplung
- Große Laufräder
- Komplettausstattung mit Anschlusskabel und Stecker



GOLF FAMILY



GOLF ROLLCAGE



INTEGRIERTER HANDGRIFF



IDEALER MONTAGE-KOMPRESSOR



EINFACHE TRANSPORT-MÖGLICHKEITEN



LANGSAM LAUFENDER MOTOR



GOLF 24



GOLF 24 PLUS



HANDGRIFF UND GROSSE RÄDER



INTEGRIERTE SCHLAUCHROLLE



ÜBERSICHTLICHES BETRIEBSFELD

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Höchstdruck [bar(ü)]	Zylinder [Stück]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschpegel [dB(A)]	Bestell-Nr.
GOLF FAMILY	130	70	8	1	0,7	6	49 x 20 x 50	15	66	4116023104
GOLF ROLLCAGE	230	125	8	1	1,5	6	46 x 48 x 50	22	69	4116023105
GOLF 24	230	125	8	1	1,5	24	60 x 26 x 59	21	69	4116023106
GOLF 24 PLUS	230	125	8	1	1,5	24	61 x 26 x 57	25	73	4116023107

Wechselstrom 230 V – 1/50 Hz, Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Mini 20, Junior 30, Pro 50

Die flüsterleisen AGRE Kolbenkompressoren arbeiten mit exakt gefertigten Kolben, die kleinstmögliche Reibungsverluste garantieren und so die Wärmeeinbringung auf ein Minimum reduzieren.

Die vollständige Kapselung der Kompressoraggregate und die Saug- bzw. Druckkammern sind ein Grund für den extrem niedrigen Geräuschpegel. Der Antriebsmotor mit Kurbelgehäuse ist speziell gelagert und verleiht so dem Kompressor eine einzigartige Laufruhe. Zusätzlich montierte GummifüÙe verhindern die Übertragung von Schwingungen auf den Untergrund.

Die Kompressoren sind durch integrierte Handgriffe bequem zu tragen und arbeiten vollautomatisch über die eingebauten Druckschalter. Die montierte Armatureneinheit mit Filterdruckregler, Manometer und Schnellverschlusskupplung ermöglicht die individuelle Druckanpassung und scheidet Schmutz und Kondensatwasser zuverlässig ab.

Für Airbrush-Anwendungen im Atelier oder in der Wohnung gibt es jetzt eine perfekte Lösung – flüsterleise Kompressoren von AGRE. Die Geräte arbeiten vollautomatisch und extrem leise für den direkten Einsatz am Arbeitsplatz. Geringes Gewicht, kompakte Abmessungen und integrierte Tragegriffe machen die Kompressoren hochmobil. Die komplette Ausstattung ermöglicht eine sofortige Verwendung nach dem Prinzip „Plug and Play“

PRODUKTVORTEILE

- Tragbar
- Vollautomatischer Betrieb durch Druckschalter
- Druckluftbehälter mit Sicherheitsventil und Manometer
- Armatureneinheit mit Filterregler, Manometer und AGRE Schnellverschlusskupplung
- Geräuscharm, deshalb direkt am Arbeitsplatz einsetzbar
- Besonders für Airbrush-Arbeiten geeignet
- Komplettausstattung mit Anschlusskabel und Stecker



MINI 20



PROFI DRUCKSCHALTER



GUMMIERTER TRAGEGRIF



EXTREM LEISER BETRIEB



HOCHWERTIGER FILTERDRUCKREGLER



JUNIOR 30



PRO 50

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Höchstdruck [bar(ü)]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschpegel [dB(A)]	Bestell-Nr.
MINI 20	20	10	6	0,13	1,5	22 x 47 x 34	18,5	38	8973005553
JUNIOR 30	30	19	8	0,19	6	34 x 34 x 50	18,8	40	8973005554
PRO 50	50	32	8	0,34	9	35 x 35 x 50	24,4	43	8973005552

Wechselstrom 230 V – 1/50 Hz, Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Boss 5000

BESONDERS LEISER EINZYLINDERKOMPRESSOR IN INDUSTRIEQUALITÄT

Mit hochwertigem Filterregler, 2 AGRE Profi-Stahl-Schnellverschlusskupplungen für 1 x reduzierten, gefilterten und 1 x unreduzierten Anschluss, Motorschutz und Sicherheitsventil. Dreh- oder Wechselstrom.

PRODUKTVOORTEILE

- Fahrbar
- Vollautomatischer Betrieb durch Druckschalter und Entlastungsventil
- Druckluftbehälter mit Sicherheitsventil, Manometer und Kondensatablassventil (Kugelhahn)
- Armatureinheit mit hochwertigem Filterregler und Manometer
- Thermischer Motorüberlastschutz
- AGRE Profi-Stahl-Schnellverschlusskupplung
- Direkt angetriebenes Aggregat
- Condor Druckschalter mit Betriebsstundenzähler
- Einzylinder, besonders ruhige Laufeigenschaften
- Motorschutzart IP 54 (Industriestandard)
- Großer Schwungradlüfter für optimale Kühlung
- Vollgummiräder für leichten Transport
- Komplettausstattung mit Anschlusskabel und Stecker (mit Phasenwender)



BOSS 5000



KOMPLETTE DRUCKREGELUNG



KÜHLUNG MIT GUSSLÜFTER



SPEZIAL-DRUCKLEITUNG



VENTILPLATTE AUS STAHL



LUFTANSAUGFILTER AUS METALL



SPEZIALKOLBEN



SCHNELL-VERSCHLUSS-KUPPLUNG



NIEDRIGE DREHZAHL



ZYLINDER AUS CRONINGGUSS

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Füllleistung [l/min]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschpegel [dB(A)]	Bestell-Nr.
BOSS 5000 D	301	185	222	1,5	50	100 x 40 x 90	53	67	RGAS235809
BOSS 5000 W	301	185	222	1,5	50	100 x 40 x 90	53	67	RGAS235817

Boss 6000, 6002, 7000, 7002

BESONDERS LEISER ZWEIZYLINDERKOMPRESSOR IN INDUSTRIEQUALITÄT FÜR HÖHEREN LUFTVERBRAUCH

Mit hochwertigem Filterregler, 2 AGRE Profi-Stahl-Schnellverschlusskupplungen für 1 x reduzierten, gefilterten und 1 x unreduzierten Anschluss, Motorschutz und Sicherheitsventil. Drehstrom. Boss 6000 und 6002 auch in Wechselstrom.

PRODUKTVORTEILE

- Fahrbar
- Vollautomatischer Betrieb durch Druckschalter und Entlastungsventil
- Druckluftbehälter mit Sicherheitsventil, Manometer und Kondensatablassventil (Kugelhahn)
- Armatureinheit mit hochwertigem Filterregler und Manometer
- Thermischer Motorüberlastschutz
- AGRE Profi-Stahl-Schnellverschlusskupplung
- Direkt angetriebenes Aggregat
- Condor Druckschalter mit Betriebsstundenzähler
- Zweizylinder, besonders ruhige Laufeigenschaften
- Motorschutzart IP 54 (Industriestandard)
- Großer Schwungradlüfter für optimale Kühlung
- Vollgummiräder für leichten Transport
- Komplettausstattung mit Anschlusskabel und Stecker (mit Phasenwender)



BOSS 7002



SPEZIAL-DRUCKLEITUNG



VENTILPLATTE AUS STAHL



LUFTANSAUGFILTER AUS METALL



SPEZIALKOLBEN



SCHNELLVERSCHLUSSKUPPLUNG



NIEDRIGE DREHZAHL



DREHSTROM-STECKER MIT PHASENWENDER



ZYLINDER AUS CRONINGUSS



KOMPLETTE DRUCKREGELUNG

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Füllleistung [l/min]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschpegel [dB(A)]	Bestell-Nr.
BOSS 6000 D	460	302	362	2,2	50	105 x 45 x 83	88	67	RG5235205
BOSS 6000 W	460	302	362	2,2	50	105 x 45 x 83	88	67	RG5235213
BOSS 6002 D	460	302	362	2,2	90	125 x 59 x 88	91	67	RG5235262
BOSS 6002 W	460	302	362	2,2	90	125 x 59 x 88	91	67	RG5198973
BOSS 7000 D	600	410	492	3,0	50	105 x 45 x 83	91	67	RG5340552
BOSS 7002 D	600	410	492	3,0	90	125 x 59 x 92	94	67	RG5235270

Nutzbarer Ansaugvolumenstrom bezogen auf 8 bar(ü). Höchstdruck 10 bar(ü). Drehzahl 1.450 min⁻¹. W = Wechselstrom 230 V – 1/50 Hz. D = Drehstrom 230/400 V – 3/50 Hz. Schutzart IP 54, Iso F. Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Boss 6600, 7600

leicht transportabel

FAHRBARER MONTAGEKOMPRESSOR MIT 100-LITER-BEHÄLTER, IDEAL FÜR DEN TRANSPORT

Mit Motorschutz, Anlaufentlastung, hochwertigem Filterregler, Öl mit 3 getrennten Schnellverschlusskupplungen für unreduzierte, reduzierte ungeölte und reduzierte geölte Druckluft. Drehstrom. Boss 6600 auch in Wechselstrom.

PRODUKTVORTEILE

- Fahrbar
- Vollautomatischer Betrieb durch Druckschalter und Entlastungsventil
- Druckluftbehälter mit Sicherheitsventil, Manometer und Kondensatablassventil (Kugelhahn)
- Armatureinheit mit hochwertigem Filterregler und Manometer
- Thermischer Motorüberlastschutz
- AGRE Profi-Stahl-Schnellverschlusskupplung
- Direkt angetriebenes Aggregat
- Condor Druckschalter mit Betriebsstundenzähler
- Zweizylinder, besonders ruhige Laufeigenschaften
- Motorschutzart IP 54 (Industriestandard)
- Großer Schwungradlüfter für optimale Kühlung
- Vollgummiräder für leichten Transport
- Komplettausstattung mit Anschlusskabel und Stecker (mit Phasenwender)

Drehzahl
nur 1.400
min⁻¹



BOSS 7600



DRUCKLEITUNG +
RÜCKSCHLAG-
VENTIL



KOMPLETTE
DRUCKREGELUNG



SPEZIALKOLBEN



LUFTANSAUGFIL-
TER AUS METALL



NIEDRIGE
DREHZAHL



VENTILPLATTE
AUS STAHL



ZYLINDER AUS
CHROMINGUSS



SCHNELL-
VERSCHLUSS-
KUPPLUNG



DREHSTROM-
STECKER MIT
PHASENWENDER



BEDIENUNG-
EINHEIT MIT
FILTERREGLER



„SACKRODEL“
KONSTRUKTION

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Füllleistung [l/min]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschpegel [dB(A)]	Bestell- Nr.
BOSS 6600 D	460	302	362	2,2	100	62 x 80 x 130	85	67	RGAS340544
BOSS 6600 W	460	302	362	2,2	100	62 x 80 x 130	85	67	RGAS341424
BOSS 7600 D	600	410	492	3,0	100	62 x 80 x 130	88	67	RGAS340216

Nutzbarer Ansaugvolumenstrom bezogen auf 8 bar(ü). Höchstdruck 10 bar(ü). Drehzahl 1.450 min⁻¹. W = Wechselstrom 230 V ~ 1/50 Hz, D = Drehstrom 230/400 V ~ 3/50 Hz. Schutzart IP 54, Iso F. Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Boss 7004, 8004

BESONDERS LEISER ZWEIZYLINDERKOMPRESSOR IN INDUSTRIEQUALITÄT FÜR HÖHEREN LUFTVERBRAUCH

Mit hochwertigem Filterregler, 2 AGRE Profi-Stahl-Schnellverschlusskupplungen für 1 x reduzierten, gefilterten und 1 x unreduzierten Anschluss, Motorschutz und Sicherheitsventil. Drehstrom. Boss 8004 mit zweistufiger Verdichtung und Zwischenkühlung (besonders hoher Wirkungsgrad).

PRODUKTVORTEILE

- Fahrbar
- Vollautomatischer Betrieb durch Druckschalter und Entlastungsventil
- Druckluftbehälter mit Sicherheitsventil, Manometer und Kondensatablassventil (Kugelhahn)
- Armatureinheit mit hochwertigem Filterregler und Manometer
- Thermischer Motorüberlastschutz
- AGRE Profi-Stahl-Schnellverschlusskupplung
- Direkt angetriebenes Aggregat

- Condor Druckschalter mit Betriebsstundenzähler
- Zweizylinder, besonders ruhige Laufeigenschaften
- Motorschutzart IP 54 (Industriestandard)
- Großer Schwungradlüfter für optimale Kühlung
- Vollgummiräder für leichten Transport
- Komplettausstattung mit Anschlusskabel und Stecker (mit Phasenwender)



KOMPLETTE DRUCKREGELUNG



VENTILPLATTE AUS STAHL



SPEZIAL-DRUCKLEITUNG



SPEZIALKOLBEN



LUFTANSAUG-FILTER



NIEDRIGE DREHZAHL



ÄUSSERST WIRTSCHAFTLICH



ZYLINDER AUS CRONINGUSS



SCHNELL-VERSCHLUSS-KUPPLUNG



DREHSTROM-STECKER MIT PHASENWENDER

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Füllleistung [l/min]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschpegel [dB(A)]	Bestell-Nr.
BOSS 7004 D	600	410	492	3,0	200	140 x 65 x 107	121	67	RGA5199005
BOSS 8004 D	740	600	720	4,0	200	140 x 65 x 114	146	69	RGA5199021

Nutzbarer Ansaugvolumenstrom bezogen auf 8 bar(ü). Höchstdruck 10 bar(ü). Drehzahl 1.450 min⁻¹. D = Drehstrom 230/400 V ~ 3/50 Hz. Schutzart IP 54, Iso F. Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Mobil Boss 301 W, 461 W

leicht transportabel

FAHRBARER MONTAGEKOMPRESSOR MIT 24 LITER BEHÄLTER

Ideal für den KFZ Transport. Besonders leiser Ein- bzw. Zweizylinderkompressor in Industriequalität für höheren Luftverbrauch. Mit hochwertigem Filterregler, 2 AGRE Profi-Stahl Schnellverschlusskupplungen für 1 x reduzierten gefilterten und 1 x unreduzierten Anschluss, Motorschutz und Sicherheitsventil. Wechselstrom.

PRODUKTVORTEILE

- Fahrbar
- Vollautomatischer Betrieb durch Druckschalter und Entlastungsventil
- Druckluftbehälter mit Sicherheitsventil, Manometer und Kondensatablassventil (Kugelhahn)
- Armatureinheit mit hochwertigem Filterregler und Manometer
- Thermischer Motorüberlastschutz
- AGRE Profi-Stahl-Schnellverschlusskupplung
- Direkt angetriebenes Aggregat

- Condor Druckschalter
- Einzylinder bzw. Zweizylinder, besonders ruhige Laufeigenschaften
- Motorschutzart IP 54 (Industriestandard)
- Großer Schwungradlüfter für optimale Kühlung
- Vollgummiräder für leichten Transport
- Komplettausstattung mit Anschlusskabel und Stecker



MOBIL BOSS 301 W

Drehzahl
nur 1.400
min⁻¹



MOBIL BOSS 461 W



GESCHÜTZTE
ARMATUREN



SPEZIAL-
DRÜCKLEITUNG



SPEZIALKOLBEN



GUMMI
HANDGRIFF



NIEDRIGE
DREHZAHL



LUFTANSAUGFIL-
TER AUS METALL



ZYLINDER AUS
CRONINGGUSS



VENTILPLATTE
AUS STAHL



KOMPLETTE
DRÜCKREGELUNG



KÜHLUNG MIT
GUSSLÜFTER



INDUSTRIE-
STANDARD
(MAHLE)

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Füllleistung [l/min]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschpegel [dB(A)]	Bestell- Nr.
MOBIL BOSS 301 W	301	185	222	1,5	24	48 x 64 x 74	54	67	RGA5342976
MOBIL BOSS 461 W	460	302	362	2,2	24	48 x 64 x 74	75	67	RGA5342984

Nutzbarer Ansaugvolumenstrom bezogen auf 8 bar(ü). Höchstdruck 10 bar(ü). Drehzahl 1.450 min⁻¹. W = Wechselstrom 230 V ~ 1/50 Hz. Schutzart IP 54, Iso F. Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Bau Boss 5000, 6000, 7000

leicht transportabel

FAHRBARER MONTAGEKOMPRESSOR MIT ZWEI 11 LITER BEHÄLTERN

Kompakte Bauweise mit schützendem Stahlrohrrahmen und lackierter Ablagefläche für Werkzeuge und Gegenstände. Besonders leiser Zweizylinderkolbenkompressor.

PRODUKTVOORTEILE

- Fahrbar
- Vollautomatischer Betrieb durch Druckschalter und Entlastungsventil
- Druckluftbehälter mit Sicherheitsventil, Manometer und Kondensatablassventil (Kugelhahn)
- Armatureinheit mit hochwertigem Filterregler und Manometer
- Thermischer Motorüberlastschutz
- AGRE Profi-Stahl-Schnellverschlusskupplung
- Direkt angetriebenes Aggregat

- Condor Druckschalter
- Zweizylinder, besonders ruhige Laufeigenschaften
- Motorschutzart IP 54 (Industriestandard)
- Großer Schwungradlüfter für optimale Kühlung
- Vollgummiräder für leichten Transport
- Komplettausstattung mit Anschlusskabel und Stecker (mit Phasenwender)



BAU BOSS 7000 D



PLATZSPARENDE
DOPPELDRUCK-
LUFTBEHÄLTER



KOMPLETTE
DRUCKREGELUNG



VENTILPLATTE
AUS STAHL



SPEZIAL-
DRUCKLEITUNG



SPEZIALKOLBEN



LUFTANSAUGFIL-
TER AUS METALL



NIEDRIGE
DREHZAHL



PRAKTISCHE
ABLAGEFÄCHE



ZYLINDER AUS
CRONINGUSS



SCHNELL-
VERSCHLUSS-
KUPPLUNG



DREHSTROM-
STECKER MIT
PHASENWENDER

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Füllleistung [l/min]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschpegel [dB(A)]	Bestell- Nr.
BAU BOSS 5000 D	301	185	222	1,5	2x 11	80 x 70 x 70	70	67	RG5347824
BAU BOSS 5000 W	301	185	222	1,5	2x 11	80 x 70 x 70	70	67	RG5347832
BAU BOSS 6000 D	460	302	362	2,2	2x 11	90 x 70 x 70	86	67	RG5347840
BAU BOSS 6000 W	460	302	362	2,2	2x 11	90 x 70 x 70	86	67	RG5320718
BAU BOSS 7000 D	600	410	492	3,0	2x 11	90 x 70 x 70	93	67	RG5347848

Nutzbarer Ansaugvolumenstrom bezogen auf 8 bar(ü). Höchstdruck 10 bar(ü). Drehzahl 1.450 min⁻¹. W = Wechselstrom 230 V ~ 1/50 Hz, D = Drehstrom 230/400 V ~ 3/50 Hz. Schutzart IP 54, Iso F. Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

EngineAIR / BiEngineAIR Grundrahmen

DRUCKLUFT UND STROM OHNE EINSCHRÄNKUNGEN

Die Kompressorbaureihen EngineAIR und BiEngineAIR mit Benzin- und Dieselantrieb sind die optimale Lösung für alle Anwender im Handwerk und in der Industrie, die an wechselnden Orten ohne Stromversorgung Druckluftwerkzeuge und Elektrogeräte betreiben müssen. Zahlreiche Varianten erlauben die optimale Anpassung an die individuellen Anforderungen. Robuste Technik, geringer Verbrauch und hohe Lieferleistung ergeben ein perfektes Paket für den „mobilen“ Anwender.

Die Grundrahmenmodelle erlauben höchste Flexibilität vor allem für OEM-Anwendungen und sind besonders leicht zu transportieren.

ROBUSTER AUFBAU, ZUVERLÄSSIGER BETRIEB

Die eingesetzten Benzin- und Dieselmotoren von Honda und Lombardini lassen sich einfach starten und sind auf geringen Verbrauch, minimale Emissionen und niedrige Geräuschpegel ausgelegt.

Über den parallel zum Kompressor angetriebenen 2,2 kW Generator der BiEngineAIR Modelle lassen sich gleichzeitig zwei 220 V Elektrogeräte betreiben.

Die Modelle der Baureihen EngineAIR und BiEngineAIR sind für den täglichen, harten Außeneinsatz entwickelt worden. Langsamlaufende Kompressoraggregate mit optimaler Kühlung garantieren eine lange Lebensdauer und höchste Effizienz.



ENGINEAIR



ENGINEAIR



ENGINEAIR



BIENGINEAIR



INTEGRIERTE
DRUCKANZEIGE



DIREKTAUSGANG
MIT KUGELVENTIL



HONDA (BENZIN)
& LOMBARDINI
(DIESEL) MOTOREN



ELEKTR. STARTER
MIT ANZEIGE



DÄMPFER FÜR
VIBRATIONS-
ARMEN BETRIEB



STAHLGITTER
ZUM SCHUTZ

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Höchstdruck [bar(ü)]	Motor [kW]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschpegel [dB(A)]	Aggregat	Bestell- Nr.
ENGINEAIR 4 PETROL	300	190	10	2,6	86 x 49 x 75	57	96	B5900B	4116002071
ENGINEAIR 5 PETROL	330	235	10	3,6	86 x 49 x 75	63	96	B6000	4116002072
ENGINEAIR 7 PETROL	620	285	14	5,3	120 x 69 x 88	117	104	B6000	4116002073
ENGINEAIR 11 PETROL	750	444	14	8,2	120 x 69 x 88	128	104	B7000	4116002074
ENGINEAIR 12 PETROL	893	612	11	8,8	120 x 69 x 88	142	104	B7000	4116002082
ENGINEAIR 8 DIESEL	630	377	14	5,5	120 x 69 x 88	142	110	B6000	4116002075
ENGINEAIR 11 DIESEL	990	293	14	8,2	120 x 69 x 88	151	110	B7000	4116002076
ENGINEAIR 12 DIESEL	1050	719	11	8,8	120 x 69 x 88	154	110	B7000	4116002083
BI ENGINEAIR 8 DIESEL 2,2KVA	408	244	14	5,5	120 x 69 x 88	157	110	B4900	4116002077
BI ENGINEAIR 11 DIESEL 2,2KVA	570	341	14	8,2	120 x 69 x 88	184	110	B6000	4116002078
BI ENGINEAIR 12 DIESEL 3KVA	1000	685	11	8,8	120 x 69 x 88	201	110	B7000	4116002084

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

EngineAIR

Benzin fahrbar

ROBUSTER AUFBAU, ZUVERLÄSSIGER BETRIEB

Die Modelle der Baureihen EngineAIR mit Druckluftbehälter sind für den täglichen, harten Außeneinsatz oder für Orte ohne Stromversorgung entwickelt worden.

Langsamlaufende Kompressoraggregate mit optimaler Kühlung garantieren eine lange Lebensdauer und höchste Effizienz. Große Luftreifen und ergonomische Handgriffe erlauben den einfachen Transport der mobilen Varianten.

Die stationären Kompressoren sind trotz großer Druckbehälter sehr kompakt, schnell mittels Hubwagen oder Stapler zu bewegen und einfach in Fahrzeuge zu laden.

PRODUKTVORTEILE

Die eingesetzten Benzin- und Dieselmotoren von Honda und Lombardini lassen sich einfach starten und sind auf geringen Verbrauch, minimale Emissionen und niedrige Geräuschpegel ausgelegt. Direkte und geregelte Druckluftanschlüsse ermöglichen den Betrieb mehrerer Werkzeuge gleichzeitig.



STAHLGITTER ZUM SCHUTZ



GROSSE LUFTREIFEN



HONDA (BENZIN) & LOMBARDINI (DIESEL) MOTOREN



DÄMPFER FÜR VIBRATIONS-ARMEN BETRIEB

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Höchstdruck [bar(ü)]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschp. [dB(A)]	Aggregat	Bestell-Nr.
ENGINEAIR 4/100 PETROL	281	190	10	2,6	100	109 x 42 x 103	71	96	B2800	4116002086
ENGINEAIR 5/50 PETROL	348	235	10	3,6	50	100 x 41 x 87	73	96	B3800B	4116002087
ENGINEAIR 5/100 PETROL	348	235	10	3,6	100	109 x 42 x 103	94	96	B3800B	4116002088
ENGINEAIR 5/200 PETROL	348	235	10	3,6	200	150 x 45 x 110	120	96	B3800B	4116002089

Starter per Hand. Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

EngineAIR

Benzin Montagekompressor

ROBUSTER AUFBAU, ZUVERLÄSSIGER BETRIEB

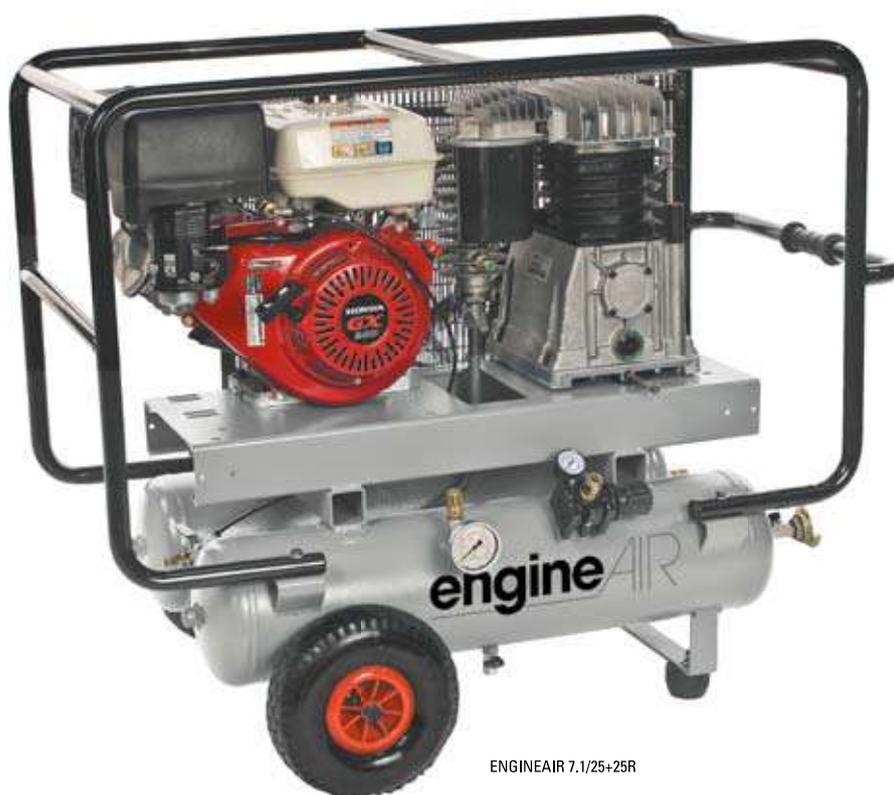
Die Modelle der Baureihe EngineAIR Montagekompressor eignen sich besonders für harte Außeneinsätze bei der die Gefahr einer Beschädigung erhöht ist und keine Stromversorgung zur Verfügung steht.

Langsamlaufende Kompressoraggregate mit optimaler Kühlung garantieren eine lange Lebensdauer und höchste Effizienz. Große Luftreifen und ergonomische Handgriffe erlauben den einfachen Transport der mobilen Varianten. Die Kompressoren sind sehr kompakt, schnell mittels Hubwagen oder Stapler zu bewegen und einfach in Fahrzeuge zu laden.

PRODUKTVORTEILE

Fahrbare Kompressoren mit Benzinmotor, Doppelbehälter, besonders robust durch Schutzgitter.

Die eingesetzten Benzin- und Dieselmotoren von Honda und Lombardini lassen sich einfach starten und sind auf geringen Verbrauch, minimale Emissionen und niedrige Geräuschpegel ausgelegt. Direkte und geregelte Druckluftanschlüsse ermöglichen den Betrieb mehrerer Werkzeuge gleichzeitig.



ENGINEAIR 7.1/25+25R



STAHLGITTER
ZUM SCHUTZ



GROSSE
LUFTREIFEN



FLEXIBLE
AUSLÄSSE



MANOMETER



HONDA (BENZIN)
& LOMBARDINI
(DIESEL) MOTOREN

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Höchstdruck [bar(ü)]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschp. [dB(A)]	Aggregat	Bestell- Nr.
ENGINEAIR 5/11+11 PETROL	348	235	10	3,6	11 + 11	107 x 77 x 104	70	96	B3800B	4116002090
ENGINEAIR 5/11+11R PETROL	348	235	10	3,6	11 + 11	107 x 77 x 104	70	96	B3800B	4116002091
ENGINEAIR 7/25+25R PETROL	570	393	10	5,3	25 + 25	124 x 84 x 110	143	96	B5900B	4116022690

Starter per Hand. Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

EngineAIR

Benzin / Diesel stationär

ROBUSTER AUFBAU, ZUVERLÄSSIGER BETRIEB

Die Modelle der Baureihe EngineAIR auf Behälter kommen vor allem dort zum Einsatz, wo keine Stromversorgung verfügbar, aber ein stationärer Kompressor geeignet ist.

Langsamlaufende Kompressoraggregate mit optimaler Kühlung garantieren eine lange Lebensdauer und höchste Effizienz. Die stationären Kompressoren sind trotz großer Druckbehälter sehr kompakt, schnell mittels Hubwagen oder Stapler zu bewegen und einfach in Fahrzeuge zu laden.

PRODUKTVORTEILE

Die eingesetzten Benzin- und Dieselmotoren von Honda und Lombardini lassen sich einfach starten und sind auf geringen Verbrauch, minimale Emissionen und niedrige Geräuschpegel ausgelegt. Direkte und geregelte Druckluftanschlüsse ermöglichen den Betrieb mehrerer Werkzeuge gleichzeitig.

Stationäre Kompressoren mit Benzinmotor, montiert auf 270l-Behälter.



ENGINEAIR 7.1/270



ENGINEAIR 7/270



DÄMPFER FÜR VIBRATIONSARMEN BETRIEB



ELEKTRISCHER STARTER



STAHLGITTER ZUM SCHUTZ



ELEKTR. STARTER MIT ANZEIGE



MANOMETER



HONDA (BENZIN) & LOMBARDINI (DIESEL) MOTOREN

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Höchstdruck [bar(ü)]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschp. [dB(A)]	Aggregat	Bestell-Nr.
ENGINEAIR 7/270 PETROL	476	285	14	5,3	270	140 x 75 x 150	223	104	B5900B	4116022691
ENGINEAIR 11/270 PETROL	741	444	14	8,2	270	140 x 75 x 150	235	104	B6000	4116022692
ENGINEAIR 8/270 DIESEL	630	377	14	5,5	270	140 x 75 x 150	239	110	B6000	4116022693
ENGINEAIR 11/270 DIESEL	990	593	14	8,2	270	140 x 75 x 150	258	110	B7000	4116022694

Starter elektrisch. Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

BIEngineAIR

Diesel stationär mit Generator

ROBUSTER AUFBAU, ZUVERLÄSSIGER BETRIEB

Die stationären Dieselmotoren mit Generator vereinen die Vorteile einer ortsunabhängigen Druckluftversorgung und eines Generators für Lichtstrom optimal ineinander, sodass die Zahl der benötigten Endgeräte reduziert wird.

Langsamlaufende Kompressoraggregate mit optimaler Kühlung garantieren eine lange Lebensdauer und höchste Effizienz. Die stationären Kompressoren sind trotz großer Druckbehälter sehr kompakt, schnell mittels Hubwagen oder Stapler zu bewegen und einfach in Fahrzeuge zu laden.

PRODUKTVORTEILE

Die eingesetzten Benzin- und Dieselmotoren von Honda und Lombardini lassen sich einfach starten und sind auf geringen Verbrauch, minimale Emissionen und niedrige Geräuschpegel ausgelegt. Direkte und geregelte Druckluftanschlüsse ermöglichen den Betrieb mehrerer Werkzeuge gleichzeitig.

Über den parallel zum Kompressor angetriebenen 2,2kW Generator der BIEngineAIR Modelle lassen sich gleichzeitig zum Kompressor zwei 220V Elektrogeräte betreiben.



DÄMPFER FÜR VIBRATIONSARMEN BETRIEB



INKLUSIVE ZWEI STECKDOSEN



STAHLGITTER ZUM SCHUTZ



ELEKTR. STARTER MIT ANZEIGE



MANOMETER



HONDA (BENZIN) & LOMBARDINI (DIESEL) MOTOREN

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Höchstdruck [bar(ü)]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschp. [dB(A)]	Aggregat	Bestell-Nr.
BI ENGINEAIR 8/270 DIESEL 2,2KVA	408	244	14	5,5	270	140 x 75 x 150	265	110	B4900	4116022695
BI ENGINEAIR 11/270 DIESEL 2,2KVA	570	341	14	8,2	270	140 x 75 x 150	270	110	B6000	4116022696

Starter elektrisch. Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Profi Twister

stationär, Keilriemenantrieb

Die PROFI TWISTER sind die Stars und stärksten unter den Gewerbe-/Handwerker-Kompressoren und mit leistungsstarkem Keilriemenantrieb ausgestattet. Die kraftvolle Bauweise ist für sehr anspruchsvolle Aufgaben geeignet und überall dort im Einsatz, wo große Luftmengen zuverlässig benötigt werden. Die Maschinen sind mit verschiedenen Behältergrößen, Aggregatgrößen sowie stehend oder liegend erhältlich. Stationäre Anlagen.

PRODUKTVORTEILE

- Stationär
- Vollautomatischer Betrieb durch Druckschalter und Entlastungsventil
- Druckluftbehälter mit Sicherheitsventil, Manometer und Kondensatablassventil
- Thermischer Motorüberlastschutz

- Keilriemenantrieb mit niedriger Drehzahl
- 2 Zylinder, besonders ruhige Laufeigenschaften
- 2-stufige Verdichtung
- Komplettausstattung jedoch ohne Anschlusskabel und Stecker



PROFI TWISTER 900



PROFI TWISTER 2-700



PROFI TWISTER 700



SCHWUNGRAD MIT SCHUTZGITTER



ANSAUGLUFT-FILTER



FILTERDRUCK-REGLER



RIPPEN NACH-KÜHLER



ZWEISTUFIGES KOMPRESSOR-AGGREGAT

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Höchstdruck [bar(ü)]	Zylinder [Stück]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschp. [dB(A)]	Bestell- Nr.
PROFI TWISTER 700-D-270-VST	653	455	10	2	4	270V	80 x 59 x 180	210	70	4116023132
PROFI TWISTER 700-D-270 V	653	455	10	2	4	270	152 x 59 x 126	180	70	4116023133
PROFI TWISTER 900-D-270-VST	827	565	10	2	5,5	270V	80 x 59 x 180	240	74	4116023134
PROFI TWISTER 900-D-270 V	827	565	10	2	5,5	270	152 x 59 x 126	181	74	4116023135
PROFI TWISTER 1300-D-270-VST	1210	920	10	2	7,5	270V	80 x 59 x 180	255	74	4116023136
PROFI TWISTER 1300-D-270	1210	920	11	2	7,5	270	152 x 59 x 126	191	74	4116023137
PROFI TWISTER 1300-D-500	1210	920	11	2	7,5	500	203 x 67 x 140	277	74	4116023138
PROFI TWISTER 2400-D-900 ST	2400	1740	11	4	15	900	243 x 93 x 177	584	78	4116023139
PROFI TWISTER -2-700-D-500	1306	910	10	2 x 2	2 x 4,0	500	207 x 68 x 140	400	79	4116023140
PROFI TWISTER -2-900-D-500	1654	1130	10	2 x 2	2 x 5,5	500	207 x 68 x 140	410	83	4116023141

Nutzbarer Ansaugvolumenstrom bezogen auf 7 bar(ü), D = Drehstrom 230/400 V - 3/50 Hz, Schutzart IP 54, Iso F, Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Silent Twister, Silent Dry Twister stationär, Keilriemenantrieb

Die PROFI TWISTER sind die Stars und stärksten unter den Gewerbe-/Handwerker-Kompressoren und mit leistungsstarkem Keilriemenantrieb ausgestattet. Die kraftvolle Bauweise ist für sehr anspruchsvolle Aufgaben geeignet und überall dort im Einsatz, wo große Luftmengen zuverlässig benötigt werden. Besonders leise durch Schallschutzhaube. Auf Wahl auch mit Kältetrockner, dadurch saubere und trockene Qualitätsluft. Stationäre

Anlagen.

PRODUKTVORTEILE

- Stationär
- Vollautomatischer Betrieb durch Druckschalter und Entlastungsventil
- Druckluftbehälter mit Sicherheitsventil, Manometer und

Kondensatablassventil

- Thermischer Motorüberlastschutz
- Keilriemenantrieb mit niedriger Drehzahl
- 2 Zylinder, besonders ruhige Laufeigenschaften
- 2-stufige Verdichtung
- Komplettausstattung jedoch ohne Anschlusskabel und Stecker



SILENT TWISTER



SILENT DRY TWISTER



ZWEISTUFIGES KOMPRESSOR-AGGREGAT



ANSAUGLUFT-FILTER



ÜBERSICHTLICHE BEDIENFLÄCHE



RIPPEN NACH-KÜHLER



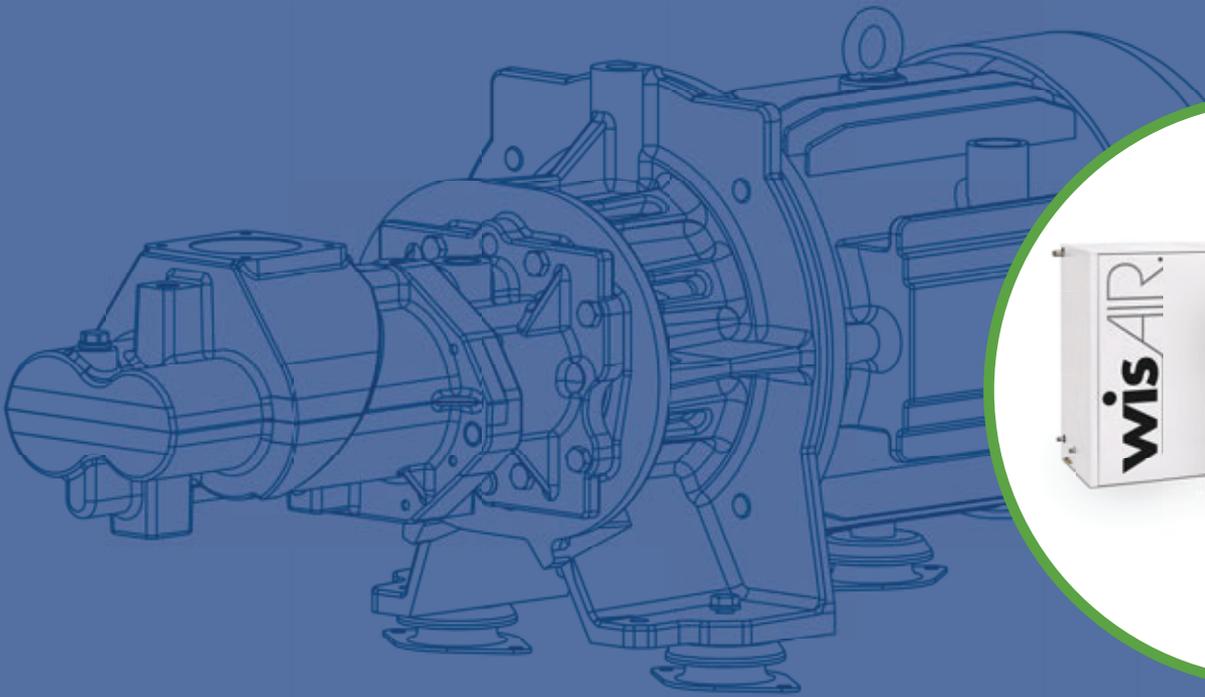
EXTREM LEISER BETRIEB

	Hubvolumen [l/min]	Liefermenge [l/min]	Höchstdruck [bar(ü)]	Zylinder [Stück]	Motor [kW]	Behälter [Liter]	Abmessungen L x B x H [cm]	Gewicht [kg]	Geräuschp. [dB(A)]	Bestell-Nr.
SILENT TWISTER schallgedämmt										
SILENT TWISTER 300 W	260	210	10	1	1,5	-	76 x 43 x 85	80	64	4116074069
SILENT TWISTER 350 W	320	218	10	1	2,2	-	76 x 43 x 85	81	65	4116074070
SILENT TWISTER 300 D	260	210	10	1	1,5	-	76 x 43 x 85	80	64	4116074071
SILENT TWISTER 350 D	320	218	10	1	2,2	-	76 x 43 x 85	81	65	4116074072
SILENT TWISTER 600 D	514	354	11	2	3	-	82 x 64 x 80	143	68	4116007267
SILENT TWISTER 700 D	653	455	11	2	4	-	82 x 64 x 80	150	68	4116007268
SILENT TWISTER 700 D ST	653	455	11	2	4	-	82 x 64 x 80	152	68	4116007269
SILENT TWISTER 900 D	827	565	11	2	5,5	-	123 x 76 x 88	229	68	4116007270
SILENT TWISTER 900 D ST	827	565	11	2	5,5	-	123 x 76 x 88	231	68	4116007271
SILENT TWISTER 1300 D	1210	920	11	2	7,5	-	123 x 76 x 88	248	68	4116007272
SILENT TWISTER 1300 D ST	1210	920	11	2	7,5	-	123 x 76 x 88	250	68	4116007273
SILENT TWISTER 700 D 270	653	455	11	2	4	270	147 x 64 x 136	220	68	4116007251
SILENT TWISTER 700 D 270 ST	653	455	11	2	4	270	147 x 64 x 136	222	68	4116007252
SILENT TWISTER 900 D 500	827	565	11	2	5,5	500	190 x 76 x 152	369	68	4116007253
SILENT TWISTER 900 D 500 ST	827	565	11	2	5,5	500	190 x 76 x 152	371	68	4116007254
SILENT TWISTER 1300 D 500	1210	920	11	2	7,5	500	190 x 76 x 152	388	68	4116007255
SILENT TWISTER 1300 D 500 ST	1210	920	11	2	7,5	500	190 x 76 x 152	391	68	4116007256
SILENT DRY TWISTER, mit Kältetrockner, schallgedämmt										
SILENT DRY TWISTER 700 D 500	653	455	11	2	4	500	190 x 64 x 148	297	68	4116007257
SILENT DRY TWISTER 700 D 500 ST	653	455	11	2	4	500	190 x 64 x 148	299	68	4116007258
SILENT DRY TWISTER 900 D 500	827	565	11	2	5,5	500	190 x 76 x 152	399	68	4116007259
SILENT DRY TWISTER 900 D 500 ST	827	565	11	2	5,5	500	190 x 76 x 152	401	68	4116007260
SILENT DRY TWISTER 1300 D 500	1210	920	11	2	7,5	500	190 x 76 x 152	418	68	4116007261
SILENT DRY TWISTER 1300 D 500 ST	1210	920	11	2	7,5	500	190 x 76 x 152	420	68	4116007262

Nutzbarer Ansaugvolumenstrom bezogen auf 7 bar(ü), W = Wechselstrom 230 V ~ 1/50 Hz, D = Drehstrom 230/400 V ~ 3/50 Hz, Schutzart IP 54, Iso F, Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand, Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

WISAIR

Ölfreie Kompressoren



WIS 20-75V

Oil free
compressors

Ölfreie Kompressoren

Branchen wie Pharmaindustrie, Lebensmittel- und Getränkeindustrie, Elektronik und Textilindustrie können in Bezug auf Ölverschmutzung in ihren Verfahren keine Risiken eingehen. Daher ist es unabdingbar, dass die Druckluft 100 % ölfrei ist. Der Standard ist die Zertifizierung ISO 8573-1 (2010), in der die Klasse 0 für die höchste Luftreinheit steht. Nur so kann ölfreie Druckluft für kritische Prozesse garantiert werden.

Eine hohe Zuverlässigkeit, geringer Wartungsaufwand und niedrige Betriebskosten machen ölfrei verdichtende Kompressoren zu einer lohnenswerten Investition.

www.oilfreecompressors.eu



Leistungsstarke ölfreie Schraubenkompressor-Baureihe

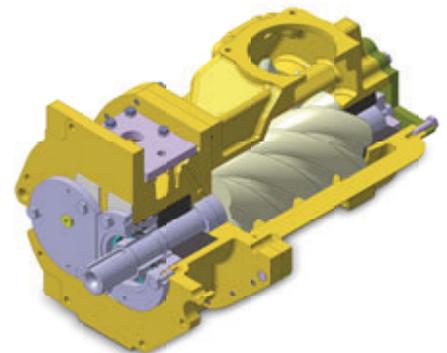
Die ölfreien WIS 20-75V Schraubenkompressoren bieten qualitativ hochwertige Druckluft für eine Vielzahl industrieller Anwendungen. Diese sowohl ökologisch als auch ökonomisch ausgereiften Kompressoren werden durch kontinuierliche Investitionen in die Produktentwicklung ermöglicht. Die Baureihe baut auf drei Säulen auf, die sie besonders auszeichnen.

Ölfreie, qualitativ hochwertige Luft

- Unübertroffen saubere, 100 % ölfreie Druckluft.
- Der integrierte Lufttrockner verbessert die Luftqualität und schützt Ihr Druckluftnetz gegen Korrosion.

Energieeffizienz

- Die energieeffizienteste Kompression aufgrund der niedrigen Luftaustrittstemperaturen, der optimierten Rotorprofile und der nicht vorhandenen Lagerverluste.
- Die integrierte Inverter-Technologie sorgt für eine perfekte Übereinstimmung von Luftzufuhr und Luftbedarf, wodurch Verluste bei Leerlaufbetrieb beseitigt werden.
- Direktantrieb ohne Leistungsverluste.
- Grafische, Vollfarb-Steuerung mit intelligenten Energiesparfunktionen.



Höchste Zuverlässigkeit

- Reibungslose, hydrodynamische Gleitlager, Schmierung durch saubere, gefilterte Schmierstoffe.
- Dauerhafte Materialien schließen die Gefahr der Korrosion aus.
- Geringere Rotorbelastung betont durch Soft-Startvorgang.

Starke technologische und ökologische Leistung

Die Baureihe WIS 20-75V verbindet Vorteile für den Anwender mit den wichtigsten Kompressorfunktionen.

Alle integriert in ein Konzept!

Erstklassige Leistung

- Nenndruck bis zu 13 bar.
- Leistung von 306 bis 504 m³/h – 85 bis 140 l/s – 180 bis 296 cfm.
- Radial-Kühllüfter (nur bei luftgekühlten Versionen) und geräuschdämmendes Gehäuse für höchste Leistung bei Kühlung und Geräuschunterdrückung.

Erstklassige Effizienz

- Einzigartige isotherme Kompression bietet höchste Einsparungen.
- Inverter-angetriebene Technologie bietet bis zu 35 % Energieeinsparung.
- Begrenztes Druckband führt zu einem insgesamt reduzierten Netto-Druck (1 bar zusätzlicher Druck = 7 % Energie).
- Grafische 3,5"-Vollfarb-Steuerung mit Web-Visualisierung und intelligenten Einsparzyklen.
- Reibungslose Verdichter-Gleitlager.
- Direktantriebener Antriebsstrang reduziert Energieverluste.
- Der eingebaute Trockner ist großzügig dimensioniert und minimiert dadurch den Druckabfall am Kompressorausgang.



Erstklassige Qualität

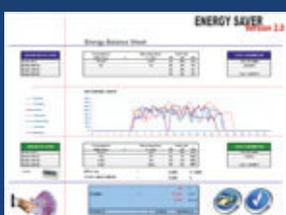
- ISO 8573-1 **Klasse 0*** zertifizierte Qualitätsdruckluft.
- Integrierter Trockner gewährleistet DTP < 3 °C.
- Korrosionsbeständige Materialien: Rotorgehäuse aus Aluminium-Bronze, Rotorwelle, Rohrleitungen und Separator aus Edelstahl.
- Reibungsloser Start mit Inverter-Technologie.
- Saubere Rohrleitungen.

Klasse	Gesamtkonzentration an Öl (Aerosol, Flüssigkeit, Dampf) in mg/m ³
0	Angaben nach Anlagenbenutzer oder -lieferant der Geräte und strenger als Klasse 1.
1	≤ 0,01
2	≤ 0,1
3	≤ 1
4	≤ 5



Energieverbrauchsbewertung

Für eine optimale Energieeffizienz müssen Sie den richtigen Kompressor auswählen. Wenden Sie sich an Ihren lokalen Vertreter, dann führen wir anhand Ihrer Parameter eine Simulation durch, damit Sie die perfekte Druckluft-Lösung erhalten.



Ein Paket – vielfältige Vorteile

Testen Sie diese innovativen Merkmale der Produktreihe WIS 20-75V und erleben Sie eine optimierte Effizienz, hervorragende Druckluftqualität und geringe Geräuschentwicklung.

Direktantriebsset

- IP55 Induktionsmotor, direkt an Verdichter gekoppelt.
- Keine langfristigen Verluste.
- Direktantrieb für optimale Effizienz.
- Flexible Anpassung an Druck/Luftdurchfluss-Bedarf.

Verdichterstufe aus eigener Entwicklung

- Hocheffizientes Profil.
- Korrosionsbeständig Teile.
- Hydrodynamische Lager.



Integrierter Umrichter

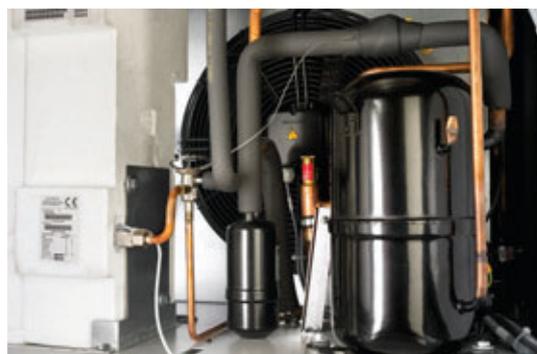
- Optimale Bereichssteuerung für optimale Energiekosten.
- Erzwungener Kühlluftstroms über Elektronik und Start gewährleisten eine längere Lebensdauer.
- Über 30 % Einsparpotenzial.



Grafik-Steuerung

- Alle Messwerte und Steuerelemente über Vollfarben-Bildschirm-Steuerung.
- Möglichkeit zur Datenprotokollierung.
- Web-Visualisierung.
- Integrierter Sequenzer.
- Standard bei der Baureihe WIS 20-75V.





Integrierter Trockner (Option)

- Komplettlösung zur Reduzierung von Platzbedarf, Wartungs- und Installationskosten.
- Garantiert konstanter Drucktaupunkt von 3 °C.
- Alle Messwerte/Kontrollfunktion an einem Ort.

Schalldämmhaube

Dank aufwendigen Schalldämm-Maßnahmen wird ein sehr niedriger Geräuschpegel erreicht, der die Aufstellung des Kompressors direkt in der Nähe des Arbeitsplatzes ermöglicht.

Radiallüfter und Kühlsystem

- Die Kühlmaschine ist in einem leicht zugänglichen, geräuschgedämmten Schrank installiert.
- Extra großes Kühlerpaket für mehr Kühlleistung.
- Bei konstant hoher Kühlleistung reduziert die Radial-Kühlmaschine den Energieverbrauch.



WISAIR setzt moderne Industriestandards



PHARMAINDUSTRIE



**MEDIZINISCHE
INDUSTRIE**

1992

ERSTER
SCHRAUBENKOMPRESSOR
MIT WASSEREINSPRITZUNG
INSTALLIERT

1993

ERSTES LUFTGEKÜHLTES
PAKET

1998

EINFÜHRUNG DER
UMRICHTER-GESTEUERTEN
TECHNOLOGIE IN WIS



ELEKTRONIK



**NAHRUNGSMITTEL UND
GETRÄNKE**



**CHEMIE UND
KUNSTSTOFFE**

ÖLFREIE

**BAUREIHE MIT KLASSE
0 ISO-ZERTIFIZIERUNG
AUSGEZEICHNET**



2001

**EINFÜHRUNG VON
INTEGRIERTEM
TROCKNERPAKET**

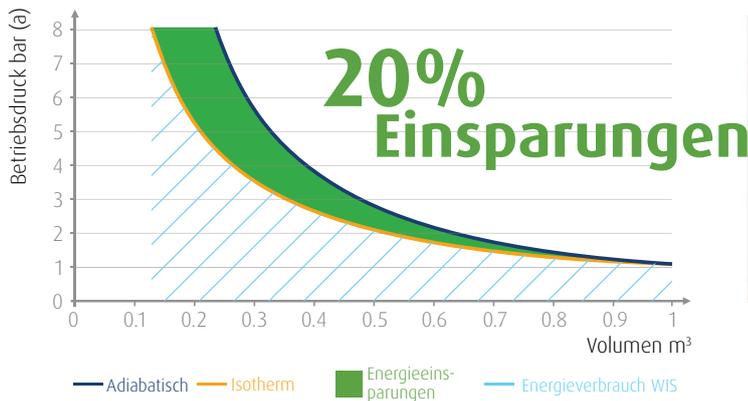
Klasse 0 garantiert die ultimative Luftqualität für alle Anwendungen, die perfekt reine Luft erfordern:

- Pharmazeutische Industrie
- Nahrungsmittel und Getränke
- Textilindustrie
- Elektronik

Mit unserer ölfreien Schraubenkompressor-Baureihe erfüllen wir Ihre zwingenden Anforderungen, um Ölspeuren in der Austrittsluft gemäß ISO 8573-1 zu vermeiden.

HÖCHSTE ENERGIEEINSPARUNGEN

Einsparungen durch ölfreien Verdichter



Begrenzter Temperaturanstieg von nur 25 °C im Kompressorelement

Adiabatische Kompression: Gesamte Kompressionswärme wird an Druckluft abgegeben (~ trockene Schraubentechnologie) **Isotherme Kompression:** Konstante Temperatur in Kompressionskammer (~ WIS-Technologie)

Die Baureihe WIS-20-75V bietet eine nahezu isotherme Kompression. Überlegene Verdichter-Kühlung führt zu mehr Druckluft bei geringerem Energieverbrauch.

Einsparungen durch modernste Installation

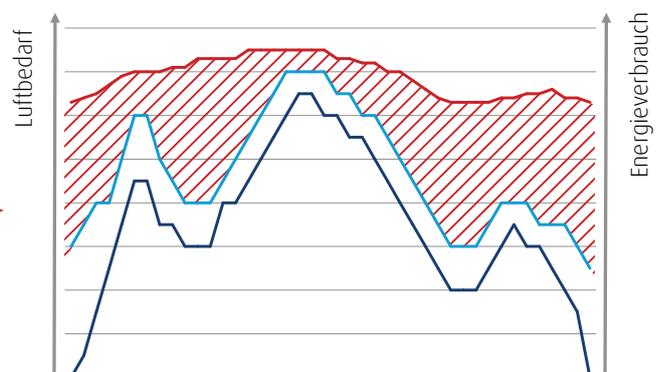
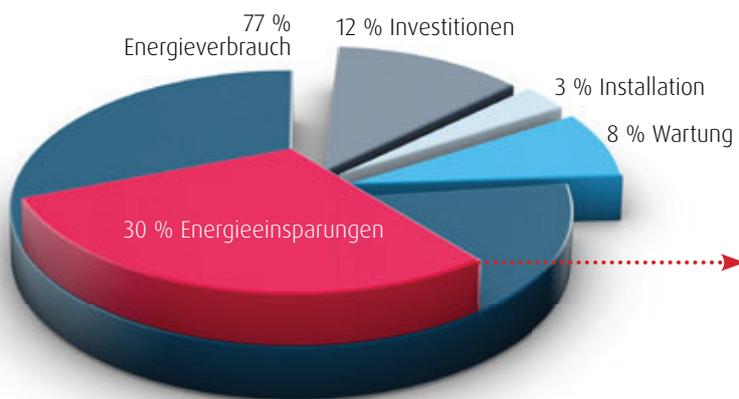
- Geringere Installationskosten:
 - o Keine Filter-Wartungskosten.
 - o Kein Druckabfall.
 - o Keine Kondensat-Behandlung.
 - o Keine Verunreinigung.
- Reduzierter Geräuschpegel auch bei mehreren Anlagen.
- Kleine Stellfläche im Vergleich zu konventionellen Anlagen.
- Einziger zentralen Kontrollpunkt für mehrere Einheiten mit integriertem Sequenzer oder Wand-montierter Steuerung.



Einsparungen durch Umrichter-Technologie

Die Energiekosten machen 70 % der gesamten Betriebskosten eines Kompressors über einen Zeitraum von 5 Jahren aus. Deshalb ist die Reduzierung der Betriebskosten einer Druckluft-Anlage ein wichtiger Schwerpunkt.

Der ölfreie WIS-Schraubenkompressor kann die Stromrechnung Ihres Kompressors um bis zu 30 % kürzen.



Energiekostenreduzierung durch:

- Die Leerlauf-Leistung entfällt.
- Ein stabiler Netzdruck wird aufrecht erhalten.
- Durch Soft-Start gibt es keine Stromspitzen.

— Luftbedarf
 — Kosten des Antriebs mit variabler Drehzahlregelung
 — Kosten von Last-Entlastung
 // Einsparungen

Einsparungen durch die Steuerung

- Druckprotokollierung und -kommunikation in Echtzeit begrenzen das Druckband und senken den durchschnittlichen Netto-Druck.
- Integrierte Einsparzyklen für die Einschränkung des Energieverbrauchs und die Optimierung der Luftqualität.
- Integrierter Sequenzer für 4 bis 6 Kompressoren, wodurch der Energieverbrauch begrenzt und die Betriebsstunden ausgeglichen werden.
- Dual-Druckband-Betrieb.



Optionen zum Optimieren Ihrer Prozesse



Dank einer großen Auswahl an Optionen holen Sie das Maximum aus Ihrem WIS 20-75V-Kompressor heraus.

Allgemeine Optionen

- Booster-Pumpe
- Geflanschter Eintritt
- Ankerplatten
- IT-Zubehör

Luftbehandlung

- Trockner-Umgehung für unterbrechungsfreie Produktion

Schutz

- Wasser-Absperrventil
- Haupt-Leistungstrennschalter

Weitere Informationen dazu, wie Sie mit unseren Optionen Ihren Kompressorbetrieb optimieren können, erhalten Sie bei Ihrer Kundenvertretung.



Technische Daten

Umrichter-Version

Modell	Max. Betriebsdruck bar	Referenzbetriebsdruck bar	Volumenstrom			Motorleistung		Geräuschpegel dB(A)	Kühlluftvolumen m³/h	Gewicht		Druckluft-Austrittsdurchmesser "
			m³/h	l/s	cfm	kW	hp			std (kg)	T (kg)	
WIS 20V	13	7	78-168	22-47	47-100	15	20	67	1080	650	700	1
WIS 25V	13	7	78-192	22-54	47-114	18	25	69	1440	650	700	
WIS 30V	13	7	78-240	22-66	47-140	22	30	70	10080	740	800	
WIS 40V	13	7	78-300	22-83	47-176	30	40	72	10040	740	810	
WIS 50V	13	7	150-372	42-104	89-220	37	50	69	11880	1195	1306	1 1/2
WIS 75V	13	7	150-556	42-155	90-328	55	75	72	16200	1195	1314	

Version mit konstanter Drehzahl

Modell	Max. Betriebsdruck bar	Referenzbetriebsdruck bar	Volumenstrom			Motorleistung		Geräuschpegel dB(A)	Kühlluftvolumen m³/h	Gewicht		Druckluft-Austrittsdurchmesser "
			m³/h	l/s	cfm	kW	hp			std (kg)	T (kg)	
WIS 40	7.5	7	306	84.9	180.1	30	40	68	11520	1226	1320	1 1/2
	10	9.5	246	69.3	144.8	30	40	68				
	13	12.5	192	53.0	113.0	30	40	68				
WIS 50	7.5	7	366	1.2	215.4	37	50	69	11880	1298	1395	
	10	9.5	312	86.4	183.6	37	50	69				
	13	12.5	252	69.2	148.3	37	50	69				
WIS 60	7.5	7	438	121.4	257.8	45	60	71	15840	1321	1416	1 1/2
	10	9.5	354	98.1	208.4	45	60	71				
	13	12.5	294	82.2	173.0	45	60	71				
WIS 75	7.5	7	504	139.1	296.6	55	75	72	16200	1378	1497	
	10	9.5	426	118.1	250.7	55	75	72				
	13	12.5	354	98.4	208.4	55	75	72				

Abmessungen

Modell	Std-Länge mm	Breite mm	Höhe mm
WIS 40	2435	965	1840
WIS 50			
WIS 60			
WIS 75			
WIS 20V			
Modell	Länge mm	Breite mm	Höhe mm
WIS 20V	1976	974	1500
WIS 25V			
WIS 30V			
WIS 40V	2435	965	1840
WIS 50V			
WIS 75V			





DRIVEN BY TECHNOLOGY DESIGNED BY EXPERIENCE



WENDEN SIE SICH
AN IHREN LOKALEN
VERTRETER



ORIGINAL PART

Pflege. Vertrauen. Effizienz.

Pflege.

Bei der Wartung dreht es sich um Pflege: Professioneller Service durch erfahrenes Fachpersonal mit hochwertigen Originalteilen.

Vertrauen.

Vertrauen wird durch die Erfüllung unserer Versprechen für zuverlässige und unterbrechungsfreie Leistung und lange Lebensdauer der Anlagen verdient.

Effizienz.

Der Anlagenwirkungsgrad wird durch die regelmäßige Wartung gewährleistet. Die Effizienz der Serviceorganisation definiert sich über die Originalteile und den Service.

6999070321

www.oilfreecompressors.eu



»» cleanAIR

1.5 - 2.5 HP

Oil free Piston
Compressor range



Oil free
compressors



User benefits

CLR 15-25 oil-free compressors provide the highest quality, clean and dry compressed air for critical applications offering the user complete peace of mind.

Oil-free, hygienic, dry air

- 100% Oil-free air guaranteed.
- Dry air down to -40 °C dew point.
- No filtration system required to remove residual oil throughout the compressed air network.

Quiet operation

- Quiet operation for standard, open units.
- Acoustic canopy can be selected as an option to ensure extra silent operation.

Ultimate quality and reliability

- Highest quality materials, with a minimal number of moving parts ensuring a long operating life with minimal service interventions.
- No need for oil change and costs related to oil waste management.
- Internally coated vessels ensure no corrosion and extend lifetime.

Oil-free compressors

The CleanAIR oil-free compressors produce air at the highest quality, suitable for dentists, laboratories, surgeries, food packaging, drink dispensing and many other applications where hygienic and clean air is a must.

The option of a top of the line adsorption dryer assures dry air down to -40 °C dew point.

Optional acoustic canopy can be selected to guarantee extremely low noise levels.

All vessels are treated internally with epoxy coating to avoid corrosion, extend lifetimes and assure a safe operation.

Range overview

- ✓ Oil free
- ✓ Open-frame models
- ✓ Silenced Models
- ✓ Integrated adsorption dryer option
- ✓ Suitable for dental, food processing and laboratory applications
- ✓ Comprehensive range from 1.5 to 2.5hp
- ✓ Suitable for up to 5 dental units



CLR 15/25
CLR 20/25

- Open-frame
- 1,5 - 2,0 hp
- 25L vessel
- with or without dryer



CLR 15/50
CLR 20/50
CLR 25/50

- Open-frame
- 1,5 - 2,5 hp
- 50L vessel
- with or without dryer



CLR 15/30
CLR 20/30

- Silenced
- 1,5 - 2,0 hp
- 30L vessel
- with or without dryer

Technical Details

Oil-free compression

- Oil-free compression guaranteeing clean and oil-free air.
- Direct coupled motor/pump design for minimal transmission losses and optimal performance.
- Electric motor with automatic thermal protection for safe operation.
- High capacity fan for optimal cooling.



Internally coated vessels

- All vessels are treated internally with epoxy coating to avoid corrosion, extend lifetimes and assure a safe operation.



Sound insulated canopy

- Sound insulated canopy option to guarantee silent and comfortable operation.
- State of art design to assure efficient cooling, low temperatures and long lifetime.



Dryer and water separator

- High performance adsorption dryer provides dry air down to -40°C dew point.
- Water separator with low pressure drop collects majority of the water droplets, ensuring dry air and long lifetime of the adsorption dryer.



Technical Data

Model	Dental units *	Displacement	Free Air Delivery	Vessel	Max. working pressure	Motor power		Supply	Noise level	Dimensions	Weight
						HP	kW				
		l/min	l/min	L	Bar			V/Ph/Hz	LpA 1mt	(LxWxH) mm	Kg
CLR 15/25	1-2	240	125	25	8	1,5	1,1	230/1/50	71	470x430x670	31
CLR 15/25 T	1-2	240	125	25	8	1,5	1,1	230/1/50	71	530x470x670	43
CLR 15/50	1-2	240	125	50	8	1,5	1,1	230/1/50	71	450x470x850	36
CLR 15/50 T	1-2	240	125	50	8	1,5	1,1	230/1/50	71	600x470x850	47
CLR 15/30 S	1-2	240	125	30	8	1,5	1,1	230/1/50	64	650x440x760	68
CLR 15/30 S T	1-2	240	125	30	8	1,5	1,1	230/1/50	64	730x440x760	75
CLR 20/25	2-3	350	155	25	8	2,0	1,5	230/1/50	74	470x460x700	36
CLR 20/25 T	2-3	350	155	25	8	2,0	1,5	230/1/50	74	550x470x700	50
CLR 20/50	2-3	350	155	50	8	2,0	1,5	230/1/50	74	450x470x850	40
CLR 20/50 T	2-3	350	155	50	8	2,0	1,5	230/1/50	74	600x470x850	54
CLR 20/30 S	2-3	350	155	30	8	2,0	1,5	230/1/50	64	650x440x760	72
CLR 20/30 S T	2-3	350	155	30	8	2,0	1,5	230/1/50	64	730x440x760	79
CLR 25/50	4-5	480	240	50	8	2,5	2,0	230/1/50	77	640x470x890	52
CLR 25/50 T	4-5	480	240	50	8	2,5	2,0	230/1/50	77	640x470x890	60

T – with Dryer

S - with silent canopy

* Dental units are calculated on an average consumption of 50 Lt/min FAD @ 5 bar

Oil-free piston compressors, 25 to 50 litre vessels with optional silenced canopy, dryer and water separator CLR 15-25



- A high quality product offering you [technology you can trust](#).
- Our products are [easy to use](#) and guarantee high [reliability](#).
- Distributors are always nearby ensuring [availability](#) of both products and support.
- Choosing our high performance products entails a [partnership](#) that will boost your business.
- Safeguarding long-term productivity through optimal [serviceability](#) and use of original parts.



Care. Trust. Efficiency.

Care.

Care is what service is all about: professional service by knowledgeable people, using high-quality original parts.

Trust.

Trust is earned by delivering on our promises of reliable, uninterrupted performance and long equipment lifetime.

Efficiency.

Equipment efficiency is ensured by regular maintenance. Efficiency of the service organization is how Original Parts and Service make the difference.

Contact your local sales representative now!

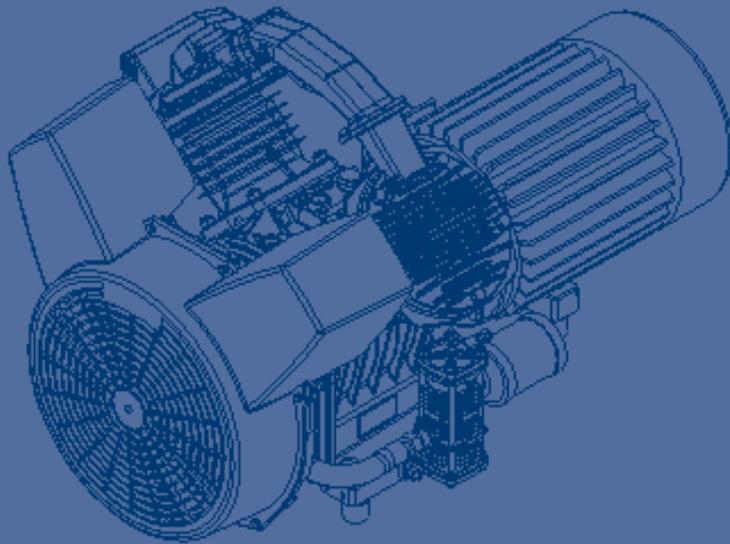
6999109970



www.oilfreecompressors.eu

CleanAIR

Oil-free Compressors



CNR 75-100

Oil free
compressors

Oil-free compressors

Industries such as food and beverage, electronics and textiles cannot risk any chance of oil contamination in their processes. It is essential that their compressed air is 100% oil-free. Outstanding reliability, and low maintenance and operating costs make oil-free compressors a sound investment.

www.oilfreecompressors.eu



CleanAIR oil-free piston range

Designed with premium quality components and for heavy duty use, the new CleanAIR CNR offers 100% oil-free air for a range of industrial applications. Thanks to its smart design, low energy consumption and minimal maintenance requirements, cost and environmental impact are kept at a minimum.

Absolutely Clean Air

When your operations require unquestionably clean air, “technically oil-free” really won’t do. Oil-injected compression, even filtered, cannot guarantee that all oil vapors, aerosols and other contaminants are removed from the air. Thanks to the innovative oil-free technology built into the CleanAIR CNR, you can be sure of absolutely clean air.

First-Class Reliability

With an operational lifetime of 16,000 hours, the CleanAIR CNR is a long-term companion. This supreme reliability stems from its quality components as well as its compression technology. Because the CleanAIR CNR doesn’t use any oil, it will last longer with only minimal service. No oil changes are required.

High Efficiency

Energy use matters, as it constitutes the highest cost of running a compressor. The direct driven CleanAIR CNR comes with a number of innovations (one-bearing motor, load/stop technology, etc.) to reduce energy consumption to an impressive minimum.

Low Noise

Thanks to its sound-attenuating materials and canopy, the CleanAIR CNR offers noise levels as low as 67 dB(A). With this silent performance previously unattainable for an oil-free piston compressor, the CleanAIR CNR is suitable for sound-sensitive environments.

Advanced Control

The CleanAIR CNR comes with advanced electronic control and monitoring. The one-touch controller is easy to use, optimizing both performance and reliability.

Oil-free applications

Food & Brewery

As a manufacturer of food and beverages, you know product quality and health matter. That’s why you only choose 100% oil-free compressed air.

Electronics

Ultra-clean production conditions are essential for the quality of electronic components. Electronic experts know quality and cleanliness are crucial. That’s why you only choose 100% oil-free compressed air.

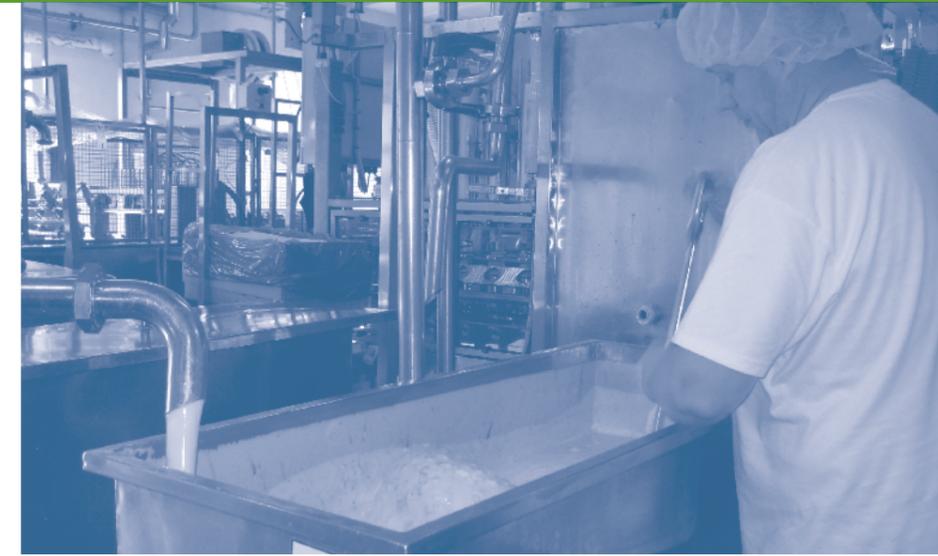
Chemicals & Plastics

In the chemical industry and manufacturing, product purity is an absolute necessity. That’s why you only choose 100% oil-free compressed air.

Textile

Producing beautiful fabrics with the most sophisticated colors and patterns is an art. Fashion designers entrust their creations only to manufacturers who are able to deliver the highest quality. That’s why you only choose 100% oil-free compressed air.

Find out about more industries and typical applications at oilfreecompressors.eu



CleanAIR CNR



Flexibility

- Full range with different power (7–10 hp) and pressure (4–10 bar) options.
- Base and tank mounted versions available.

Continuous operation

Lubricated compressors operate up to 20% of their running time in cool-down mode. Thanks to its oil-free technology and internal cooling fan system, the CleanAIR CNR can offer a 100% duty cycle for uninterrupted service.

Quality air

- ISO 8573-1 Class 0 pump produces TÜV-certified 100% clean air.
- High-efficiency filtration for safe operation.



Complete control

- Dual pressure set point.
- Remote control.
- Remote alarm.
- Integrated saver cycles.
- Integrated smart algorithm for cooling and duty cycle.
- Maintenance schedule.
- Pressure, temperature and lifetime monitoring.



Reliability

- Patented stainless steel inlet/outlet pump valves.
- Long lifetime of 16,000 hours.
- Unbeatable low maintenance costs.

Energy savings

- Direct drive technology offers major energy savings compared to belt-driven compressors.
- Start-stop technology eliminates waste during the unload cycle.
- One-bearing motor to reduce mechanical friction.

Need nitrogen? Add CleanAIR

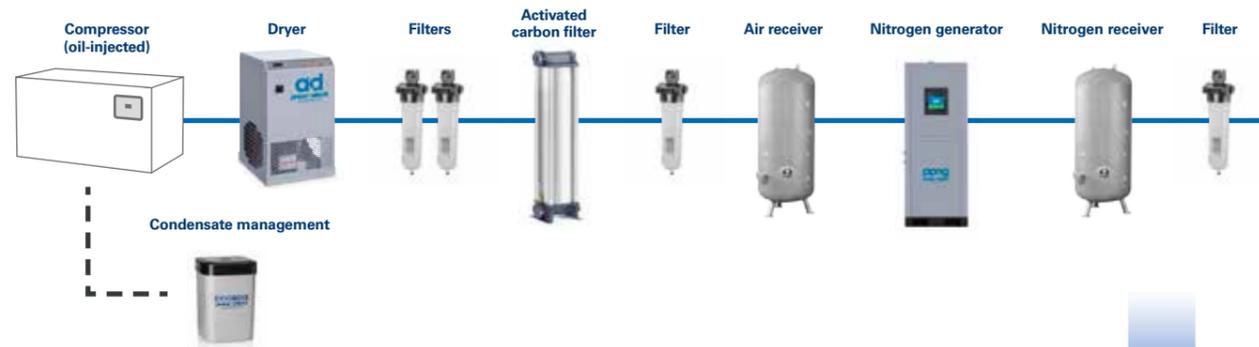
Are you a frequent user and/or producer of nitrogen? The CleanAIR CNR is the high-performance, cost-saving foundation of your nitrogen generation system. Unlike lubricated compressors, the oil-free CleanAIR CNR doesn't require additional carbon filtration or condensate management. As a result, the CleanAIR CNR gives you a more compact footprint, lower maintenance and minimized downtime. Because it doesn't compromise the adsorbent of the nitrogen generator, your system will last longer as well.

Still using nitrogen bottles?

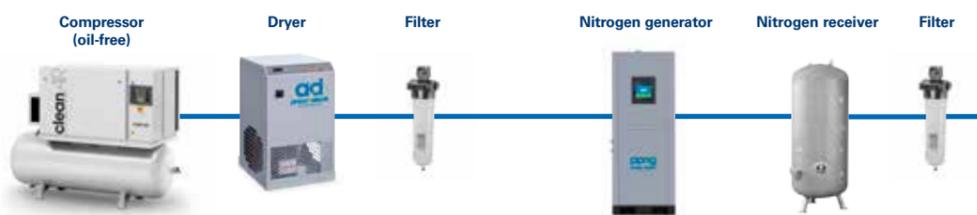
Nitrogen generation systems combine a compressor with a nitrogen generator to create the sustainable and cost-efficient alternative to cylinders or bulk supply. A nitrogen generation system provides an independent supply of nitrogen, when you need it and at the lowest cost, eliminating ordering, transportation, storage and delivery expenses.



Traditional nitrogen generation system:



CleanAIR-powered nitrogen generation system:



- **Smaller investment.**
- **Reduced maintenance cost.**
- **Increased generator lifetime.**

Technical specifications

PERFORMANCE

Compressor type	Maximum working pressure		FAD**			Installed recommended power		Noise level	Vessel	Version
	bar(e)	psig	l/s	m ³ /min	cfm	kW	hp	db(A)	l	
CNR 75	10	145	11	0.66	23.3	5.5	7.5	67	270 500	BM/TM*
CNR 100	10	145	15.5	0.93	32.8	7.5	10	69	270 500	BM/TM*

* BM: base mounted – TM: tank mounted.

** Voltage: 400V/50hz.

*** Unit performance measured according to ISO 1217, Ed.3, Annex C-2009.

**** Mean noise level measured according to ISO 2151/Pneurop/Cagi PN8NTC2 test code; tolerance 3 dB(A).

Base mounted



Tank mounted



REFERENCE CONDITIONS

Absolute inlet pressure	1 bar (14.5 psi)
Intake air and coolant temperature	20°C, 68°F
FAD	measured at 7 bar



DIMENSIONS

Model	Base mounted			Tank mounted 270l vessel			Tank mounted 500l vessel		
	L (mm)	W (mm)	H (mm)	L (mm)	W (mm)	H (mm)	L (mm)	W (mm)	H (mm)
CNR 75-100	1442	808	871	1752	808	1315	1984	808	1457



DRIVEN BY TECHNOLOGY DESIGNED BY EXPERIENCE



CONTACT YOUR LOCAL SALES REPRESENTATIVE



Care. Trust. Efficiency.

Care.

Care is what service is all about: professional service by knowledgeable people, using high-quality original parts.

Trust.

Trust is earned by delivering on our promises of reliable, uninterrupted performance and long equipment lifetime.

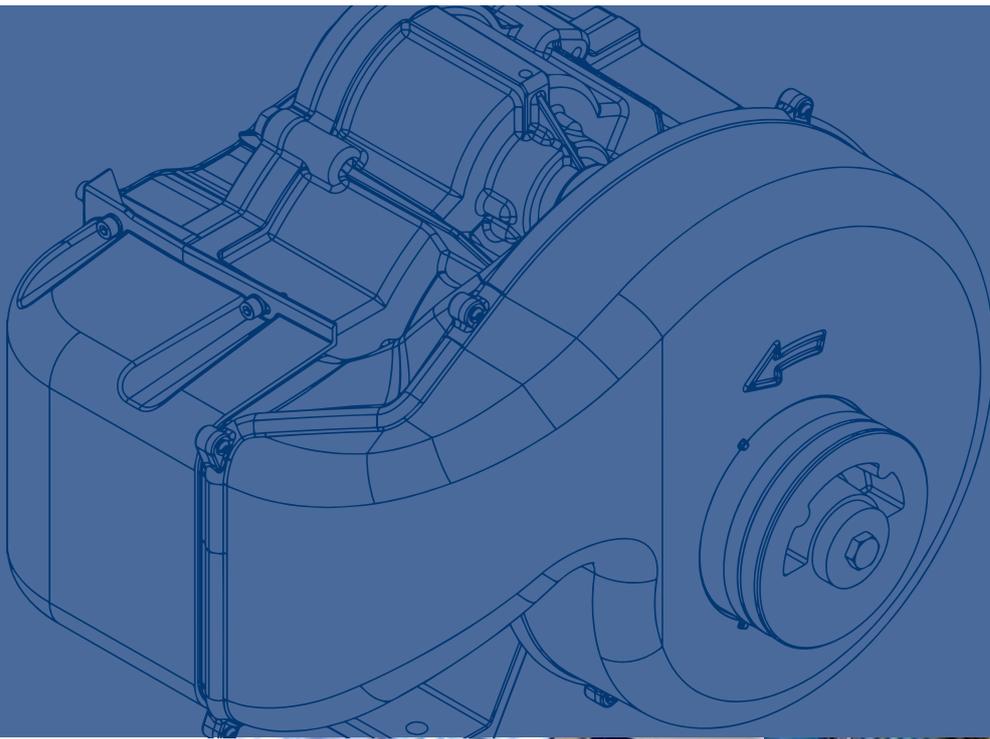
Efficiency.

Equipment efficiency is ensured by regular maintenance. Efficiency of the service organization is how Original Parts and Service make the difference.

6999010322

SPIRALAIR

ölfrei verdichtende
Scrollkompressoren



SPR 2-30

Ölfrei verdichtende Kompressoren

Branchen wie Pharmaindustrie, Lebensmittel- und Getränkeindustrie, Elektronik und Textilindustrie können in Bezug auf Ölverschmutzung in ihren Verfahren keine Risiken eingehen. Daher ist es unabdinglich, dass die Druckluft 100 % ölfrei ist. Der Standard ist die Zertifizierung ISO 8573-1 (2010), in der die Klasse Null für die höchste Luftreinheit steht. Nur so kann ölfreie Druckluft für kritische Prozesse garantiert werden.

Eine hohe Zuverlässigkeit, geringer Wartungsaufwand und niedrige Betriebskosten machen ölfrei verdichtende Kompressoren zu einer lohnenswerten Investition.

www.oilfreecompressors.eu



Leistungsstarke ölfrei verdichtende Scrollkompressoren

Die ölfrei verdichtenden SPR 2-30 Kompressoren liefern qualitativ hochwertige Druckluft für kritische Anwendungen in verschiedenen Branchen. Diese sowohl ökologisch als auch ökonomisch ausgereiften Kompressoren wurden durch kontinuierliche Investitionen in die Produktentwicklung ermöglicht.

Ölfreie, qualitativ hochwertige Luft

- Unübertroffen saubere, 100 % ölfreie Druckluft.
- Kein Filtersystem zum Entfernen von Restöl im Netzwerk erforderlich. Weniger Druckverlust und tiefere Wartungskosten sind die Folge.

Energieeffizienz

- Kein Stromverbrauch ohne Last.
- Standardmäßig mit hocheffizientem IE3-Motor ausgerüstet.

Hervorragende Verlässlichkeit und Bedienbarkeit

- Hochwertige Materialien, mit einer minimalen Anzahl von bewegten Teilen, um eine lange Nutzungsdauer bei minimalen Wartungseinsätzen zu gewährleisten.
- Kein Bedarf an Ölwechsel und Altöl-Management.
- Wartungsfreundliche, vertikale Bauweise.

Hohe Effizienz, hohe Luftqualität

Die Baureihe SPR 2-30 bietet erstklassige Leistung sowie eine hervorragende Effizienz und Qualität. Zudem reduzieren Sie mit einem ölfreien Kompressor auch die Gesamtbetriebskosten auf drei Arten:

(1) durch die Vermeidung von teuren Filterwechseln, (2) durch die Kürzung der Wartungskosten für die Behandlung von Ölkondensat und (3) durch die Kostenreduzierung bei zusätzlicher Energie, die zur Behebung des Druckabfalls über Filter nötig wäre.

Erstklassige Leistung

- Nenndruck bis zu 10 bar.
- Ausgabe von:
 - 6,8 bis 147 m³/h.
 - 1,9 bis 40,8 l/s.
 - 4,0 bis 86,5 cfm.
- Geräuschpegel niedrig bei 53 dB.

Erstklassige Qualität

- ISO 8573-1 Klasse 0* zertifizierte Qualitätsdruckluft.
- Korrosionsbeständige Materialien.
- Umgebungstemperatur-Sensor:
 - Standardmäßig bei Spiralair Multi verfügbar
 - Identifizierung und Protokollierung von Stillständen
 - Anpassung des Wartungsplans

Erstklassige Effizienz

- Der eingebaute Trockner ist grosszügig dimensioniert und minimiert dadurch den Druckabfall am Kompressorausgang.
- Neuste Kompressortechnologie (eigene Entwicklung).
- Standardmäßig mit hocheffizientem IE3-Motor ausgerüstet.



Klasse 0: Kein Risiko mehr

Die Klasse 0 steht für die bestmögliche Luftqualität. In kritischen Umgebungen ist es wichtig, dass die Druckluft 100 % ölfrei ist. Eine Kontamination auch durch kleinste Ölmengen kann zu kostspieligen Produktionsstillstandszeiten, Produktausschuss und dadurch zu Rückrufaktionen und Imageverlust führen.

KLASSE*	Gesamte Ölkonzentration (Aerosol, flüssig, dampfförmig) mg/m ³
0	Gemäß den Angaben des Anwenders, Lieferanten oder strenger als Klasse 1
1	≤ 0,01
2	≤ 0,1
3	≤ 1
4	≤ 5

Ein Paket – vielfältige Vorteile

Testen Sie die innovativen Merkmale der Produktreihe SPR 2-30 und erleben Sie eine optimierte Effizienz, hervorragende Druckluftqualität und geringe Geräuschentwicklung.

Modernes Element

- Hocheffizientes Profil.
- Robuste, zuverlässige Konstruktion und einfachen Zugang für Wartung.
- Weniger Vibrationen.



Maximierte Effizienz

Hochleistungsmotor

- IE3 / NEMA Premium Hochleistungsmotoren als Standard.
- Der Motor ist gemäss Schutzart IP55 Klasse F ausgelegt.



Integrierter Trockner (Option)

- Komplettlösung zur Reduzierung von Platzbedarf, Wartungs- und Installationskosten.
- Garantiert konstanter Drucktaupunkt von +3°C.
- Garantiert die Zufuhr trockener, qualitativ hochwertiger Druckluft.



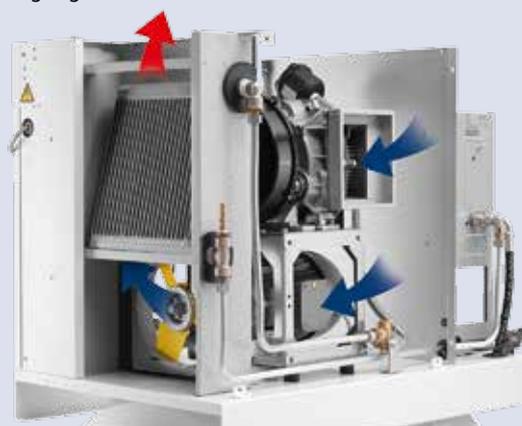
Luftqualität

Schalldämmhaube

Dank aufwendigen Schalldämm-Massnahmen wird ein sehr niedriger Geräuschpegel erreicht, der die Aufstellung des Kompressors direkt in der Nähe des Arbeitsplatzes ermöglicht.

Optimale Kühlung

- Verbesserte Belüftung aufgrund des vertikalen Aufbaus.
- Niedrige Temperaturen am Verdichter und Druckluftausgang.
- Der grosszügig dimensionierte Kühler steigert die Geräteleistung.
- Verbessertes Baldachindesign: bessere Trocknerleistung und einfacher Zugang.

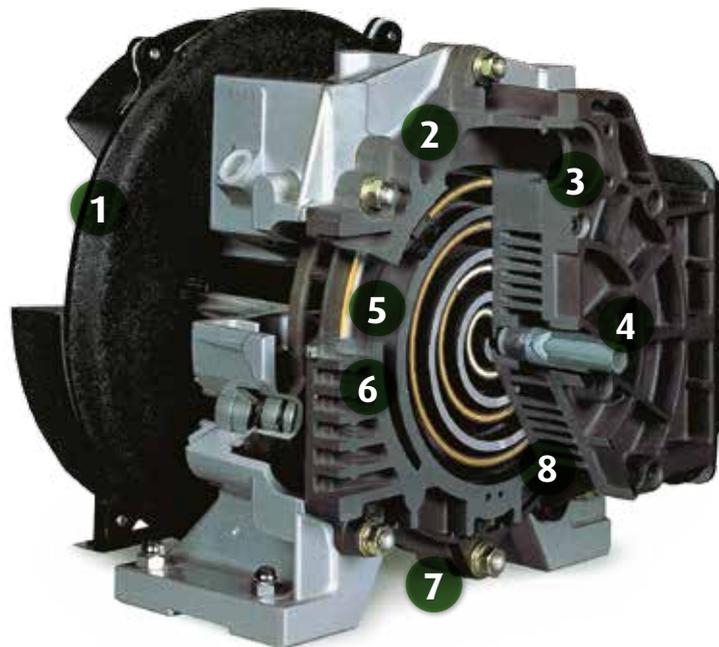


Intelligentes Design

Scroll-Technik: Wie funktioniert das?

Luftkompression wird durch die Umlaufbewegung der zwei Spiralen erreicht. Eine statisch, die zweite beweglich. Beim Zusammenspiel der beiden wird Luft in die Kompressionskammer gezogen. Die bewegliche Spirale verdichtet die Luft regelmäßig und kontinuierlich, indem sie das Volumen verringert. Der Luftfluss wird zum Spiralenzentrum geführt und dann gekühlt.

Da die Spiralen nie Kontakt haben, ist für den Verdichtungsprozess keine Schmierung erforderlich. Entsprechend garantieren Spirallair-Kompressoren zu 100 % ölfrei verdichtete Druckluft.



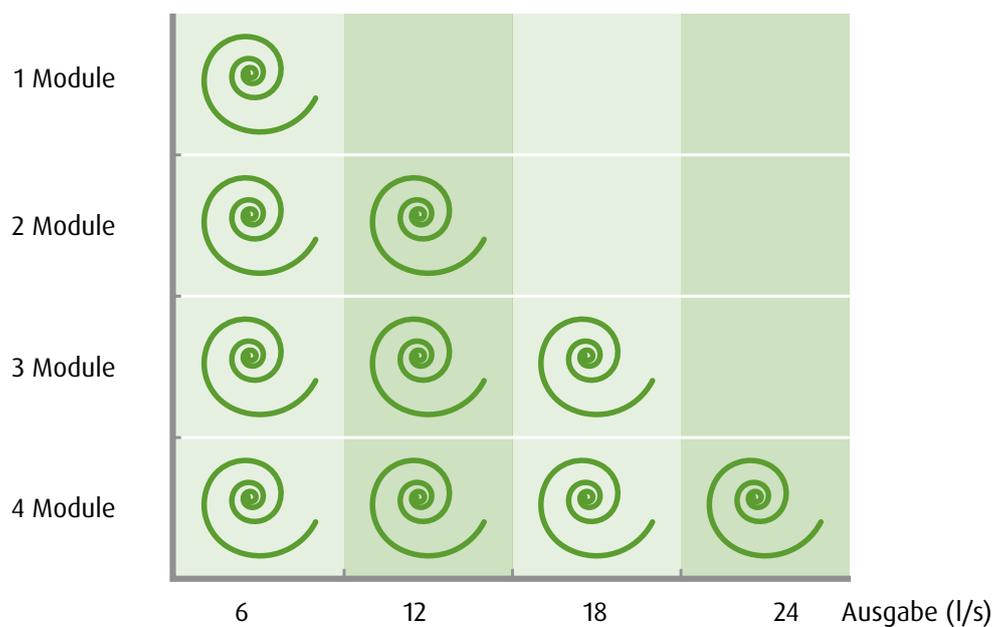
- | | | |
|-----------------|----------------------|---------------------------------------------|
| 1 Kühllüfter | 4 Ausgabeöffnung | 7 Fail-Safe-Tempersensoren für Geräteschutz |
| 2 Saugkammer | 5 Feste Spirale | 8 Druckkammer |
| 3 Ansaugöffnung | 6 Umlaufende Spirale | |

Variable Air Delivery (Variable Luftversorgung)

Die SPR 10-30 Einheiten sind mit mehreren Scroll-Modulen bestückt. Die Geräte nutzen die "Variable Air-Delivery"-Technologie, durch welche die erforderliche Anzahl der Module je nach Luftbedarf gesteuert wird. Daher kann der Spirair Multi auf Bedarfsschwankungen reagieren.

Die intelligente Steuerung verhindert den gleichzeitigen Start der Module und sorgt dafür, dass ein sehr schmales Druckband eingehalten wird. Dies optimiert den Wirkungsgrad des Kompressors und gewährleistet einen sehr stabilen Systemdruck.

SPR 20 (4 Module) Variable Air Delivery



Steuerung und Überwachung

Die Spiralair-Reihe bietet eine Vielzahl von Steuerungs- und Überwachungsfunktionen, welche die Effizienz und Zuverlässigkeit Ihres Kompressors erhöhen. Der SPR 2-8 ist mit einer elektropneumatischen Steuerung ausgestattet, die das Gerät automatisch startet/stoppt, wenn der erforderliche Arbeitsdruck erreicht ist. Der SPR 10-30 besitzt eine Grafik-Steuerung.

Intelligente Grafik-Steuerung (SPR 10-30)

Die vielfältigen Steuerungs- und Überwachungsfunktionen der Steuerung der SPR 10-30 Einheiten erhöhen die Effizienz und die Zuverlässigkeit des Kompressors um ein Vielfaches. Die Effizienz wird durch die Steuerung des Hauptantriebsmotors und die Regelung des Systemdrucks in einem vorgegebenen schmalen Druckband maximiert.



Steuerungs- und Überwachungsfunktionen:

- Warnanzeigen.
- Grafische Anzeige des Wartungsplans.
- Integrierte Sequenz für bis zu 6 Kompressoren, wodurch der Energieverbrauch begrenzt und die Betriebsstunden im gesamten System ausgeglichen werden.
- Online-Visualisierung der Betriebszustände.

Schutz Ihrer Investition durch Wartung



Die Originalteil-Kennzeichnung bestätigt, dass diese Komponenten unsere strengen Testkriterien erfüllen. Alle Teile sind so konstruiert, dass sie zum Kompressor passen und für die Verwendung im angegebenen Kompressor zugelassen sind. Sie wurden gründlich getestet, um den höchsten Grad an Schutz zu erreichen, verlängern die Nutzungsdauer des Kompressors und halten die Betriebskosten auf einem absoluten Minimum. Keine Kompromisse bei der Zuverlässigkeit. Die Verwendung einer als "Originalteil" zertifizierten Qualitätskomponente gewährleistet einen zuverlässigen Betrieb und hat keine Auswirkungen auf die Gültigkeit der Garantie im Gegensatz zu fremden Teilen. Berücksichtigen Sie Ihre Qualitätssicherung.

Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren lokalen Vertriebspartner.

Optionen

Dank einer großen Auswahl an Optionen holen Sie das Maximum aus Ihrem Spiralair-Kompressor heraus.



Allgemeine Optionen (SPR 2-8)

- Komplettlösung mit untergebaute Behälter
 - 30 Liter
 - 270 Liter
 - 500 Liter
- Phasenfolgerelais

Luftqualität (SPR 2-8)

- Integrierter Kältetrockner
- Vorfilterset
- Wasserabscheider-Ablass (WSD) (nicht in Verbindung mit einem integrierten Kältetrockner)
- Elektronischer Ableiter am Druckluftbehälter
 - Standard für 30 Liter
 - Optional für 270 und 500 Liter



Energieeffizienz-Option (SPR 10-30)

- ES6i umfasst eine Multi-Steuerung für bis zu 6 Kompressoren

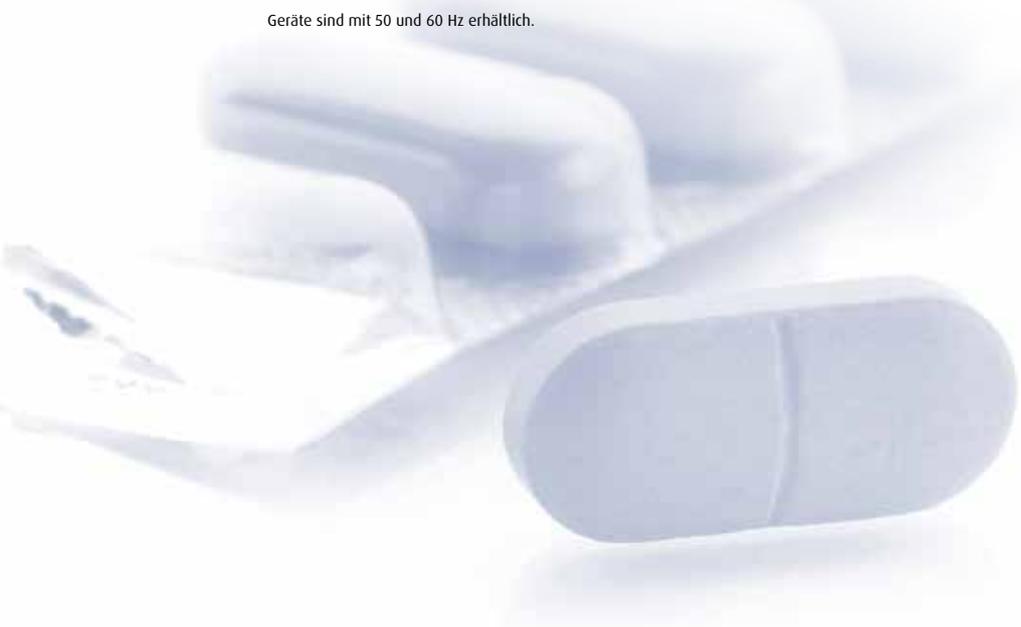
Weitere Informationen dazu, wie Sie mit unseren Optionen Ihren Kompressorbetrieb optimieren können, erhalten Sie bei Ihrer Kundenvertretung.

Technische Daten

	Modell	Max. Betriebsdruck	Volumenstrom (FAD)			Motorleistung		Geräuschpegel	Gewicht Basiskompressor*
		bar	m ³ /h	l/s	cfm	kW	PS	dB(A)	Std (kg)
Mono	SPR 2	8	10,4	2,9	6,1	1,5	2	53	120
		10	6,8	1,9	4,0				
	SPR 3	8	15,1	4,2	8,9	2,2	3	55	125
		10	12,2	3,4	7,2				
	SPR 5	8	24,1	6,7	14,2	3,7	5	57	133
		10	21,2	5,9	12,5				
	SPR 8	8	35,3	9,8	20,8	5,5	7,5	59	157
		10	27,4	7,6	16,1				
Multi	SPR 10	8	48,0	13,4	28,4	2 x 3,7	2 x 5	63	372
		10	40,8	11,4	24,2				
	SPR 15	8	73,2	20,3	43,0	2 x 5,5	2 x 7,5	63	418
		10	54,0	15,0	31,8				
	SPR 20	8	95,0	26,4	55,9	4 x 3,7	4 x 5	63	580
		10	82,8	23,0	48,7				
	SPR 22	8	111,6	31,0	65,7	3 x 5,5	3 x 7,5	64	573
		10	85,2	23,7	50,2				
	SPR 30	8	147,0	40,8	86,5	4 x 5,5	4 x 7,5	65	687
		10	108,0	30,0	63,6				

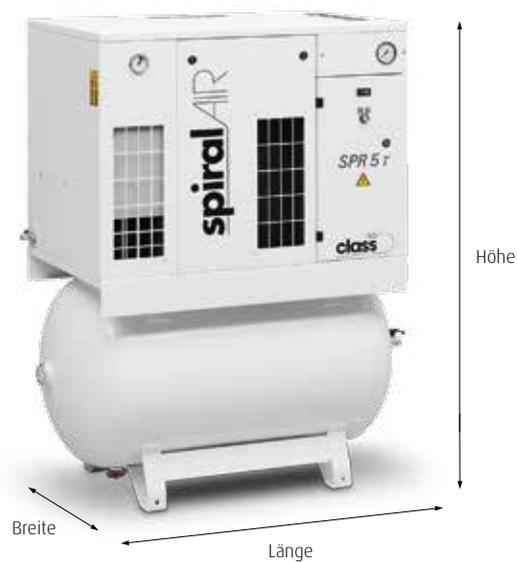
* Das angegebene Gewicht bezieht sich auf die Bodenmontage-Einheiten ohne integrierten Trockner.

Geräte sind mit 50 und 60 Hz erhältlich.



Abmessungen (L x B x H)

	Std-Länge mm	Breite mm	Höhe mm
SPR 2-8			
Basiskompressor	760	690	840
Basiskompressor + Trockner	1025	690	840
auf 270 Liter Behälter	1275	690	1450
auf 270 Liter Behälter + Trockner	1275	690	1450
auf 500 Liter Behälter	2055	690	1450
auf 500 Liter Behälter + Trockner	2055	690	1450
SPR 10-15	1670	750	1230
SPR 20-30	1630	750	1844





TECHNISCH FORTSCHRITTLICH BAUT AUF ERFAHRUNG AUF



**WENDEN SIE SICH AN IHREN
VERTRETER VOR ORT**

Ihr autorisierter Vertragshändler

6999010330